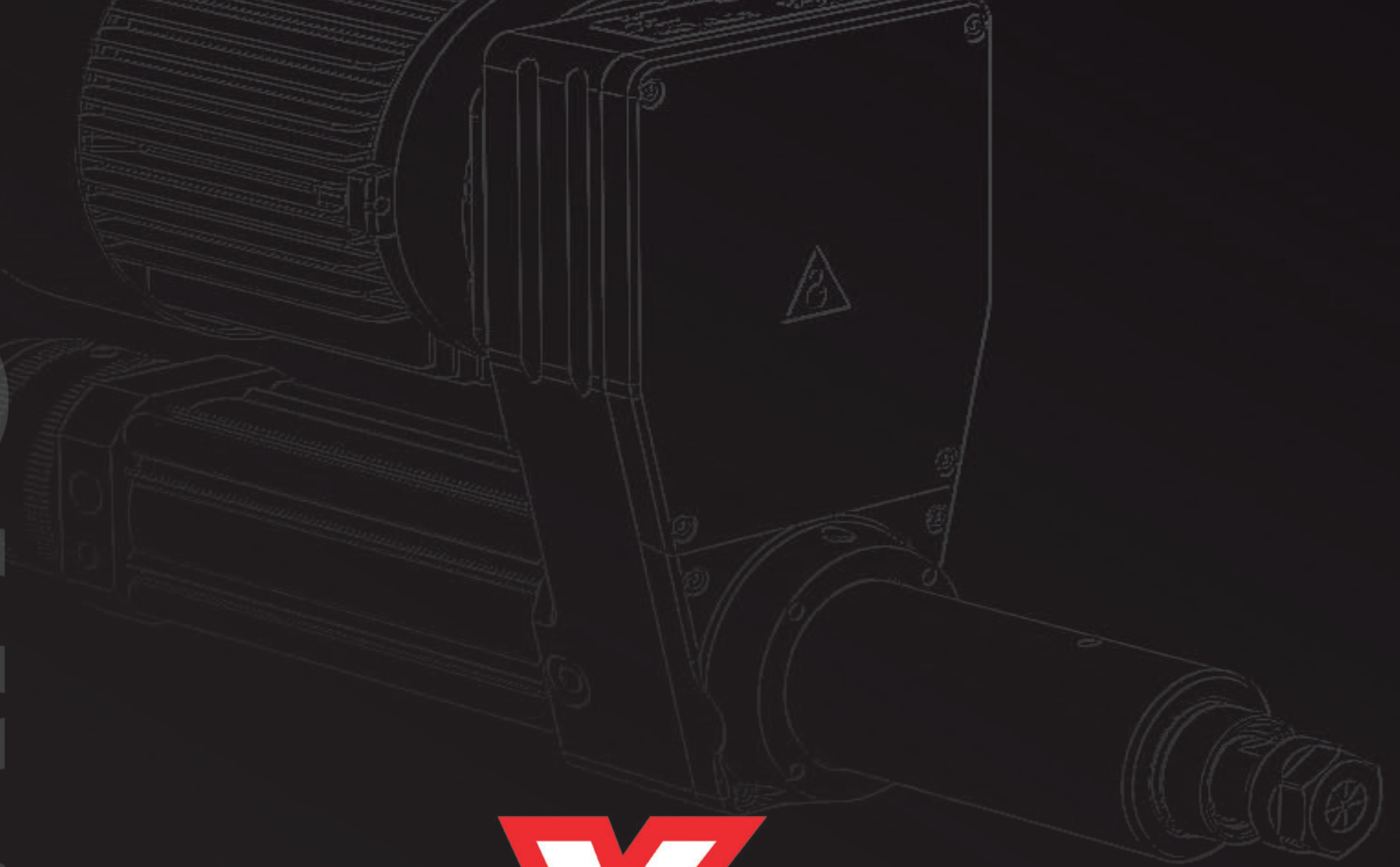


MAXMATIC



MAXMATIC  TM
drill and tap solutions

Drilling units / Unidades de taladrar

DU10P.50	6
DU10P.100	8
DU20P.100	10
DU20P.150	12

CNC units / Unidades CNC

DU10E.50	14
DU10E.100	16
DU20E.100	18
DU20E.150	20

Tapping units / Unidades de roscar

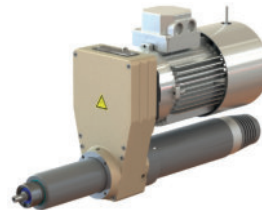
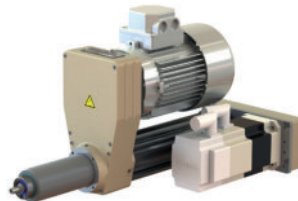
TM10.60	24
TM10P.90	26
TM20.80	28
TM20P.90	30

Drill & Tap units / Unidades de taladrar y roscar

FM10P.50	32
FM10P.100	34
FM20P.100	36
FM20P.150	38

Working units / Unidades de fresar

SU10	42
SU20	44
SU30 / SUA30	46/48
SU45 / SUA45	50/52
SU60	54



Spindle heads / Husillos de fresado

SH10 / SH20.....	56
SH30 / SH45.....	57

Slide units / Carros de avance

SL30E.120	58
SL30E.150	60
SL30E.190	62
SL30E.250	64
SL30P.125	66
SL30P.150	68
SL30P.200	70
SL30P.250	72
SL45E.250	74
SL45E.400	76
SL50E.250	78
SL50E.400	80
SL60E.250	82
SL60E.400	84
SL70E.250	86
SL70E.400	88

Hydrochecks / Reguladores hidráulicos

Multispindle heads / Cabezales múltiples

Accessories series 10 / Accesorios serie 10

Accessories series 20 / Accesorios serie 20

drilling units

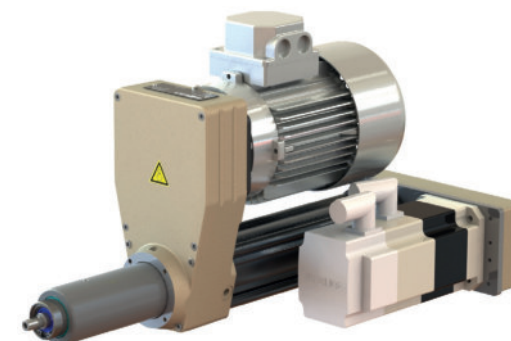
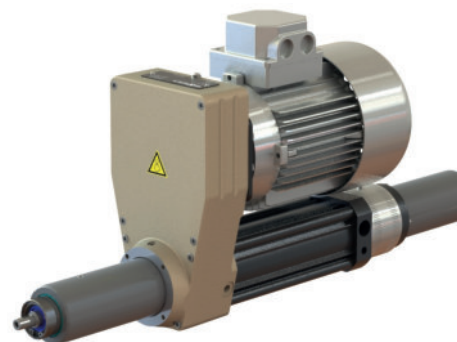


unidades de taladrar



- Quill drilling units suitable to work many material types.
- Working stroke from 0 to 150 mm in accordance with the model.
- Pneumatic feeding.
- Hydrocheck feed control coaxial to the spindle for pneumatic versions.
- Fast and slow advance separately adjustable.
- Integral spindle to improve accuracy runout and stiffness .
- Ready to install hydrocheck peck feeding device.
- All units are equipped of 2 limit switches.
- Mechanical end-stop to guarantee position repeatability.
- Ready to install multispindle heads.

Units are available with ball screw feed and prearranged for customer's servomotor.



- Unidades de taladrar con salida de caña adecuadas para procesar múltiples materiales.
- Carrera de trabajo de 0 a 150 mm según modelo.
- Avance neumático.
- Regulador de velocidad hidráulico coaxial al husillo para versiones neumáticas.
- Avances rápidos y lentos regulables por separado.
- Husillo integral para asegurar mayor precisión y rigidez.
- Posibilidad de preparar la unidad para descarga de viruta.
- Todas las unidades están equipadas con 2 final de carrera de posición electricos.
- Tope mecánico para garantizar la repetibilidad de la posición.
- Posibilidad de instalar cabezales múltiple.

Disponibles versiones con avance por husillo a bolas y predisposición para la instalación del servomotor del cliente.





drilling units

unidades de taladrar

MATERIALE MATERIAL		DIAMETRO DI FORATURA / DRILLING DIAMETER									
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Acciao Steel ≤ 500 Nmm ²	Rpm	4000	2500	1500	1250	1000	800	700	500	500	
	mm / ʘ	0,05	0,07	0,12	0,14	0,16	0,18	0,2	0,22	0,22	
	N →	200	500	800	1200	1600	1800	2000	3000	3500	
	Kw	0,03	0,11	0,25	0,48	0,55	0,75	0,75	1,10	1,50	
Acciao Steel ≤ 700 Nmm ²	Rpm	2500	2000	1500	1000	800	700	500			
	mm / ʘ	0,05	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18			
	N →	300	600	1000	1800	2500	3200	4000			
	Kw	0,03	0,08	0,20	0,40	0,60	0,75	1,10			
Acciao Steel ≤ 1000 Nmm ²	Rpm	1500	1500	1000	800	500	500				
	mm / ʘ	0,03	0,05	0,08	0,08	0,10	0,12				
	N →	230	680	1200	1600	2400	3200				
	Kw	0,02	0,05	0,20	0,30	0,60	0,75				
Ghisa Grey Iron ≤ 250 Nmm ²	Rpm	2500	1500	1000	750	500	500	500			
	mm / ʘ	0,06	0,10	0,15	0,18	0,20	0,25	0,30			
	N →	150	400	800	1200	1600	2300	2900			
	Kw	0,02	0,06	0,20	0,25	0,50	0,75	1,10			
Ottone Brass	Rpm	5000	4000	2500	1500	1250	1100	1100	800		
	mm / ʘ	0,06	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,30		
	N →	150	600	800	1000	1200	1600	2400	3000		
	Kw	0,02	0,20	0,40	0,50	0,60	0,75	1,10	1,50		
Alluminio Aluminium	Rpm	5000	4000	2500	1500	1500	1500	1250	1100	800	500
	mm / ʘ	0,06	0,10	0,15	0,18	0,18	0,20	0,20	0,30	0,35	0,40
	N →	90	200	400	600	800	1000	1300	2000	2400	3000
	Kw	0,02	0,06	0,15	0,25	0,30	0,55	0,75	1,10	1,50	2,20
Lega 2011 Alloy 2011	Rpm	6000	5000	4000	2500	1500	1500	1500	1100	800	500
	mm / ʘ	0,08	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,35
	N →	150	350	600	1000	1100	1400	1800	2400	3000	3400
	Kw	0,03	0,10	0,25	0,35	0,40	0,55	0,75	1,10	1,50	2,20

DU10
DE10

DU20
DE20

Rpm	Giri mandrino Spindle Rpm	mm/ʘ	Avanz. mm/giro Feed mm/rev.	N →	Spinta avanzamento Feed advance	Kw	Potenza motore Motor power
-----	------------------------------	------	--------------------------------	-----	------------------------------------	----	-------------------------------

The exposed data refer to the use of tools in HSS and are purely indicative and non-binding. Such data may undergo considerable variations depending on the material, working conditions and others cause.

To drill with multispindle head, the values must be multiplied for the number of spindle of the multispindle head.

Los datos mostrados se refieren al uso de herramientas en HSS y son meramente orientativos y no vinculantes. Estos datos pueden sufrir variaciones considerables en función del material, condiciones de trabajo y otros factores.

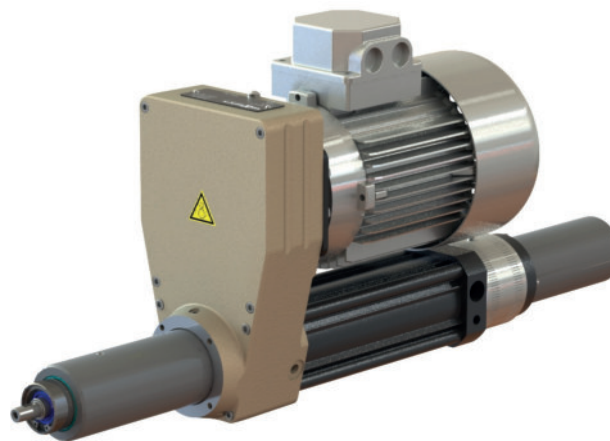
Para taladrar con cabezale múltiple se deben multiplicar los valores indicados por el número de husillos del cabezal.

drilling units

unidades de taladrar

DU10P.50

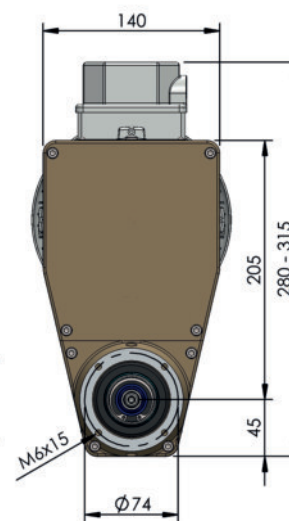
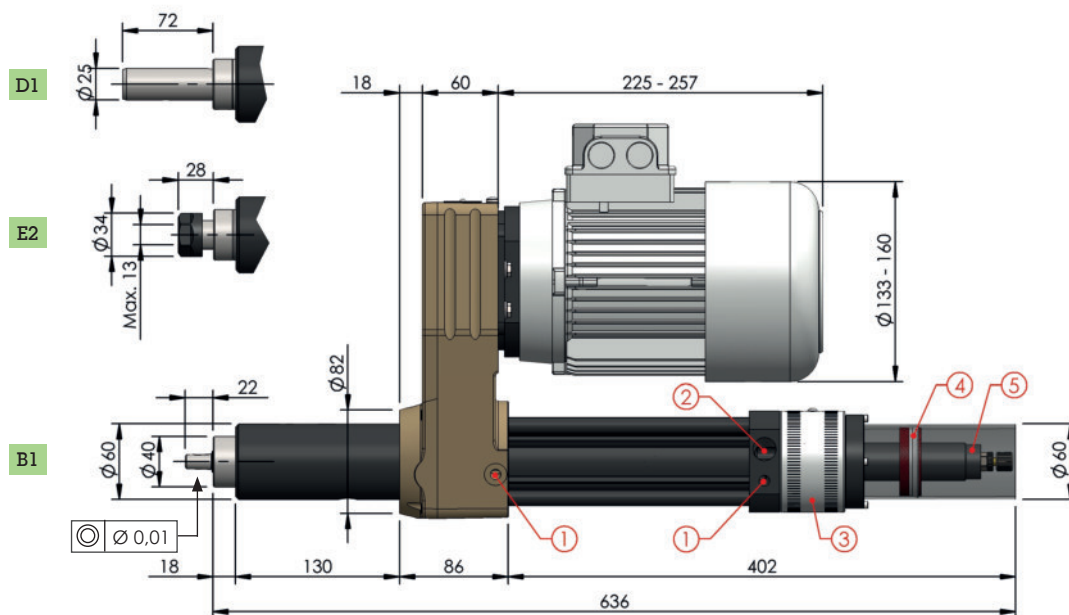
Feed	pneumatic
Avance	neumático
Stroke	50 mm
Carrera	50 mm
Drilling Capacity	ø10 on steel Rm50
Capacidad de taladro	ø10 en acero Rm50
Thrust at 6 bar	1200 N
Empuje a 6 bar	122 Kg
Spindle speed	from 500 to 9000 rpm
Velocidad husillo	de 500 a 9000 g/1'
Motor Power	from 0.37 to 1.1 Kw
Potencia motor	de 0.37 a 1.1 Kw



- Pneumatic cylinder ø63.
- Air inlet (1) G1/8.
- Air consumption 1,10NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3).
- Optional: magnetic sensors on cylinder.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 45mm.
- Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable (4) with mechanical stop.
- Standard color: Beige RAL 1001.
- Other colors on request.
- Weight from 11 Kg



- Cilindro neumático ø63.
- Entrada aire (1) G1/8.
- Consumo aire 1,10NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (2).
- Final de carrera de posición electricos internos (3).
- Bajo petición, sensores magnéticos en el cilindro.
- Regulador hidráulico de avance (5) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico de 45mm.
- Bajo petición, regulador con descarga virutas.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (4) con tope mecánico.
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 11 Kg.



DU10P

50

stroke / carrera

	spindle / husillo
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400
90	9000	10800

	motor / motor	
036	80 B14	0,37Kw 6 poles
056	80 B14	0,55Kw 6 poles
076	80 B14	0,75Kw 6 poles
034	71 B14	0,37Kw 4 poles *
054	80 B14	0,55Kw 4 poles
074	80 B14	0,75Kw 4 poles
032	71 B14	0,37Kw 2 poles
052	71 B14	0,55Kw 2 poles
072	80 B14	0,75Kw 2 poles
112	80 B14	1,10Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

	hydrocheck / regulador
45H	standard
45HS	with oil bowl con recipiente de aceite
75HP	peck feed descarga virutas

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013

RAL 1023

RAL 2003

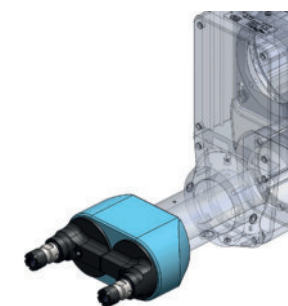
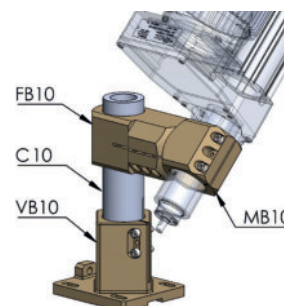
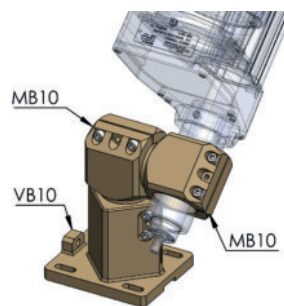
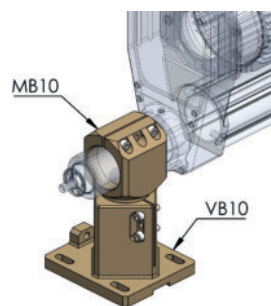
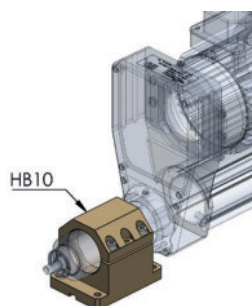
RAL 3028

RAL 5015

RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



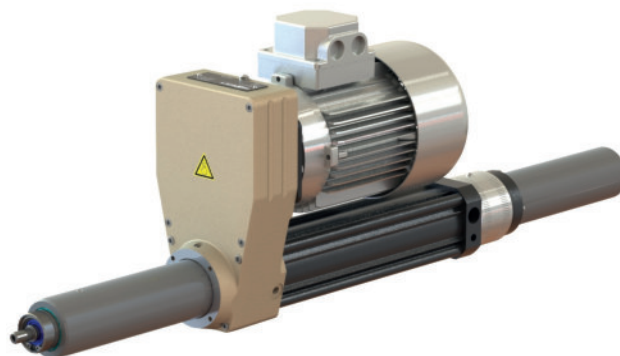
multispindle head
cabezal múltiple

drilling units

unidades de taladrar

DU10P.100

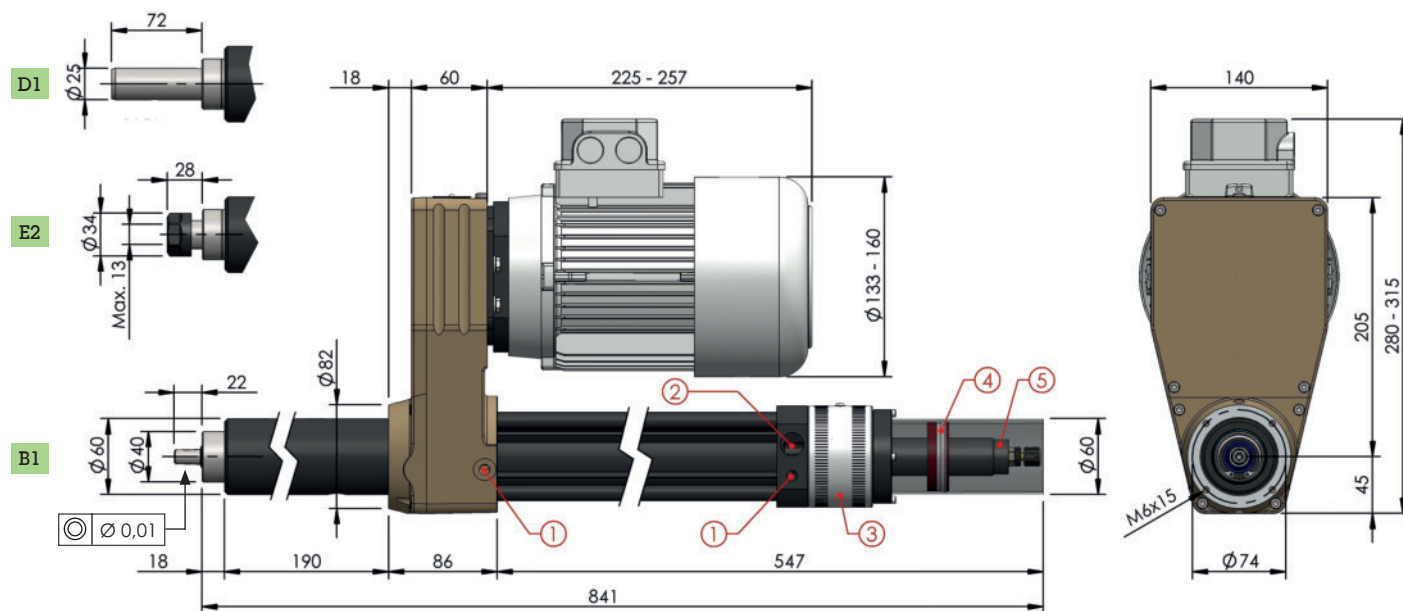
Feed	pneumatic
Avance	neumático
Stroke	100 mm
Carrera	100 mm
Drilling Capacity	ø10 on steel Rm50
Capacidad de taladro	ø10 en acero Rm50
Thrust at 6 bar	1200 N
Empuje a 6 bar	122 Kg
Spindle speed	from 500 to 9000 rpm
Velocidad husillo	de 500 a 9000 g/l'
Motor Power	from 0.37 to 1.1 Kw
Potencia motor	de 0.37 a 1.1 Kw



- Pneumatic cylinder ø63.
- Air inlet (1) G1/8.
- Air consumption 2,20NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3).
- Optional: magnetic sensors on cylinder.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 75mm.
- Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable (4) with mechanical stop.
- Standard color: Beige RAL 1001.
- Other colors on request.
- Weight from 15 Kg



- Cilindro neumático ø63.
- Entrada aire (1) G1/8.
- Consumo aire 2,20NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (2).
- Final de carrera de posición electricos internos (3).
- Bajo petición, sensores magnéticos en el cilindro.
- Regulador hidráulico de avance (5) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico de 75mm.
- Bajo petición, regulador con descarga virutas.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (4) con tope mecánico.
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 15 Kg.



DU10P

100

stroke / carrera

	spindle / husillo
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	Ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400
90	9000	10800

	motor / motor
036	80 B14 0,37Kw 6 poles
056	80 B14 0,55Kw 6 poles
076	80 B14 0,75Kw 6 poles
034	71 B14 0,37Kw 4 poles *
054	80 B14 0,55Kw 4 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
032	71 B14 0,37Kw 2 poles
052	71 B14 0,55Kw 2 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

	hydrocheck / regulador
75H	standard
75HS	with oil bowl con recipiente de aceite
100HP	peck feed descarga virutas

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013

RAL 3028

RAL 1023

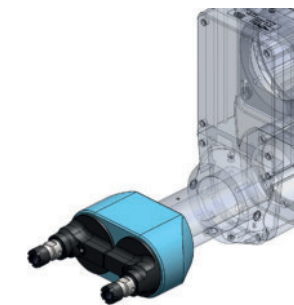
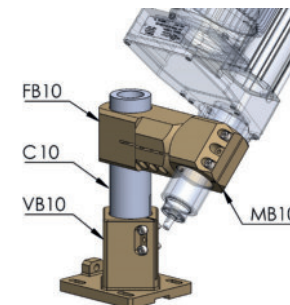
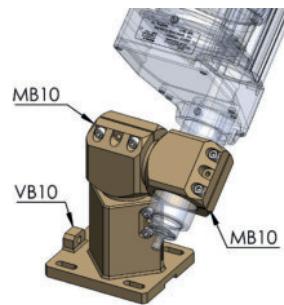
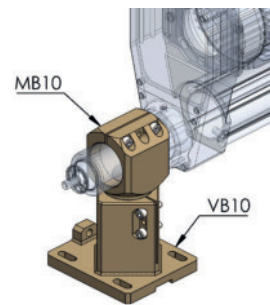
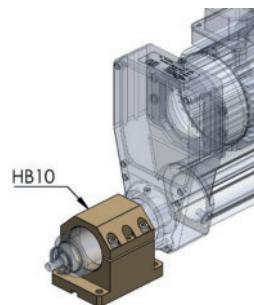
RAL 5015

RAL 2003

RAL 6018

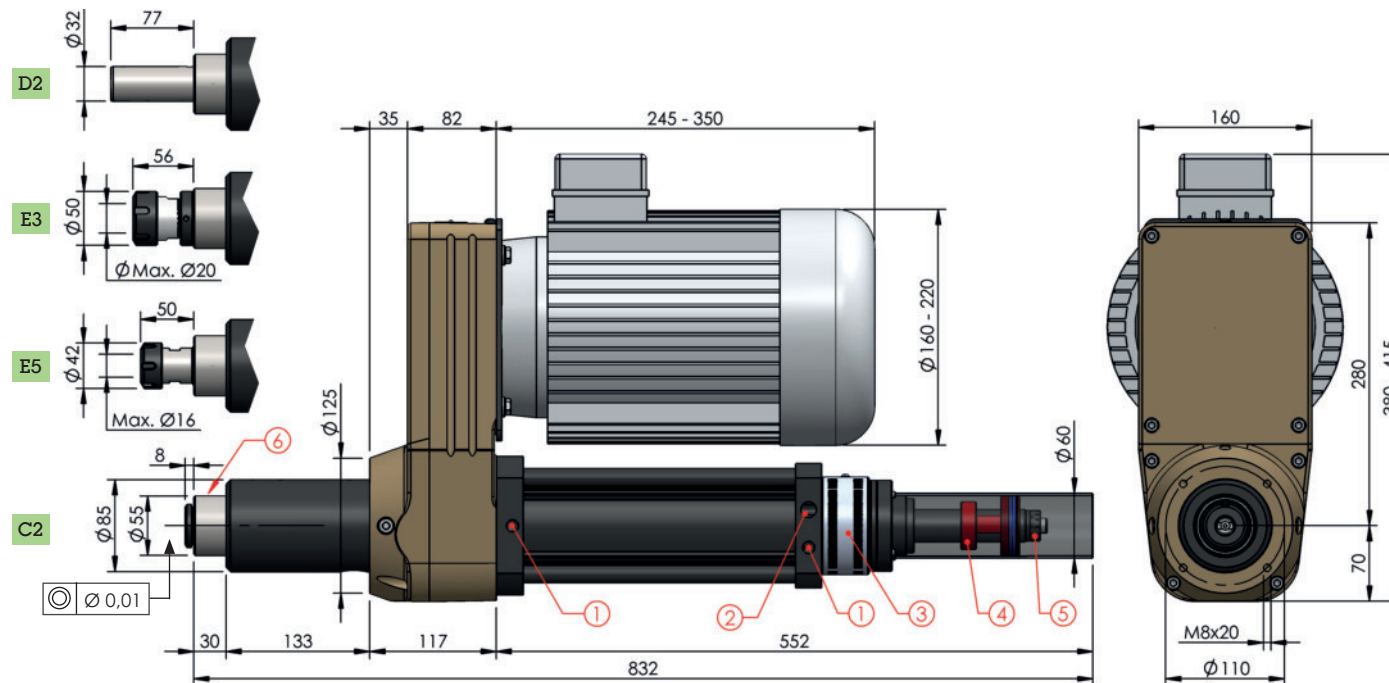
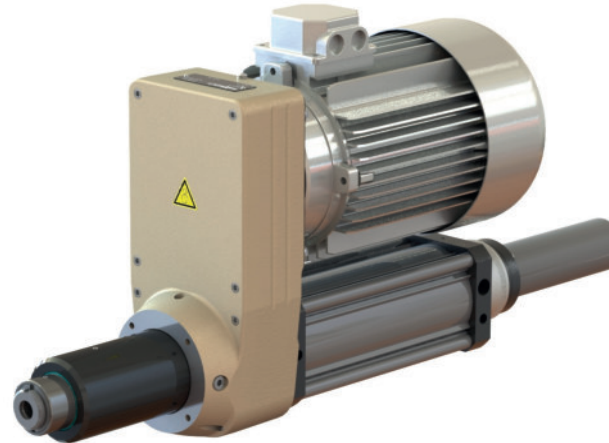
optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



multispindle head
cabezal múltiple

DU20P.100	
Feed Avance	pneumatic neumático
Stroke Carrera	100 mm 100 mm
Drilling Capacity Capacidad de taladro	ø18 on steel Rm50 ø18 en acero Rm50
Thrust at 6 bar Empuje a 6 bar	3700 N 375 Kg
Spindle speed Velocidad husillo	from 100 to 4500 rpm de 100 a 4500 g/1'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet (1) G1/4.
- Air consumption 5,00NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3).
Optional: magnetic sensors on cylinder.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 75mm.
Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable
(4) with mechanical stop.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle
pressurization (6).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 28 Kg



- Cilindro neumático ø100.
- Entrada aire (1) G1/4.
- Consumo aire 5,00NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (2).
- Final de carrera de posición electricos internos (3).
- Bajo petición, sensores magnéticos en el cilindro.
- Regulador hidráulico de avance (5) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico 75mm.
- Bajo petición, regulador con descarga virutas.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (4) con tope mecánico.
- Entrada aire a 0.5bar para presurización interna del husillo (6).
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 28 Kg.

DU20P

100

stroke / carrera

	spindle / husillo
C2	MT2 DIN 228
E5	ER25 DIN 6499
E3	ER32 DIN 6499
D2	ø20 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
07	700	840
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800
22	2200	2640
30	3000	3600
45	4500	5400

	motor / motor
80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles
81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles
076	90 B14 0,75Kw 6 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
114	90 B14 1,10Kw 4 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles
152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

	hydrocheck / regulatore
75H	standard
75HS	with oil bowl con recipiente de aceite
100HP	peck feed descarga virutas

STANDARD COLOR

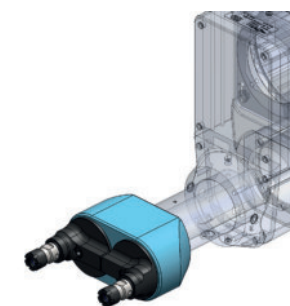
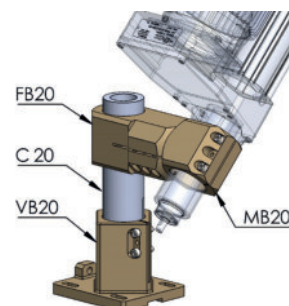
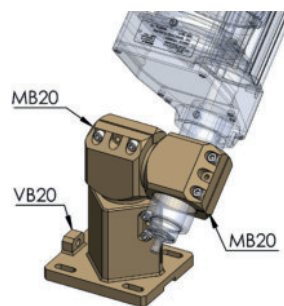
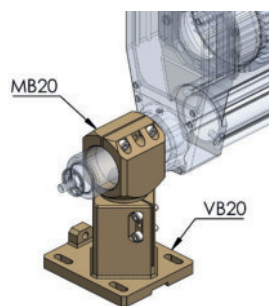
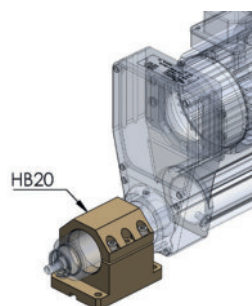
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación

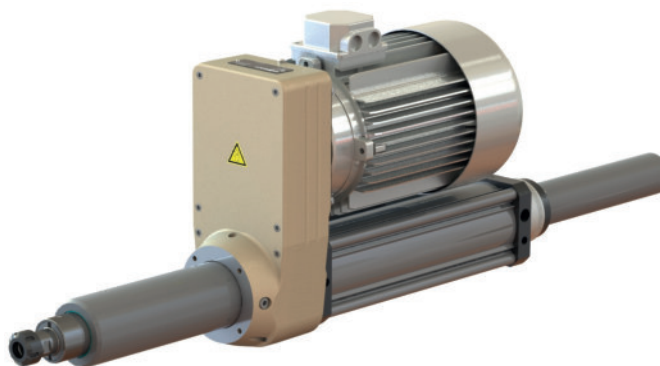


multispindle head
cabezal múltiple

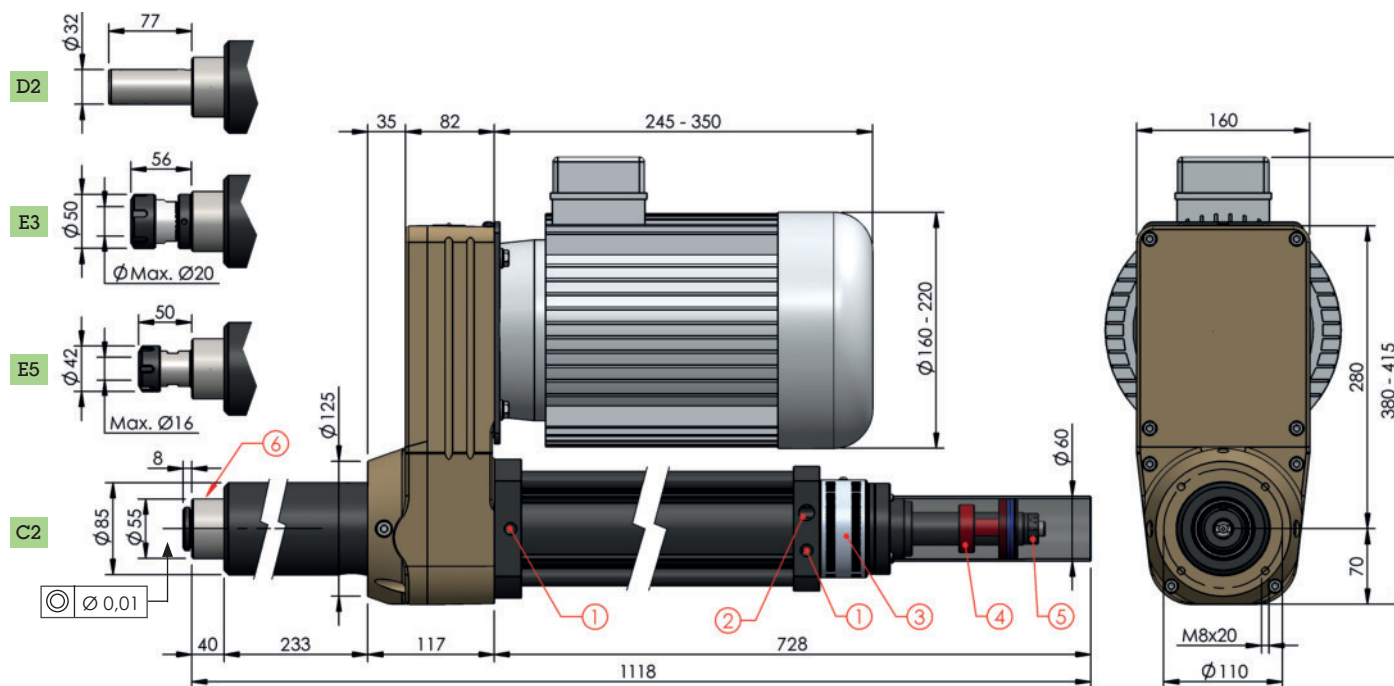


DU20P.150

Feed Avance	pneumatic neumático
Stroke Carrera	150 mm 150 mm
Drilling Capacity Capacidad de taladro	ø18 on steel Rm50 ø18 en acero Rm50
Thrust at 6 bar Empuje a 6 bar	3700 N 375 Kg
Spindle speed Velocidad de taladro	from 100 to 3000 rpm de 100 a 3000 g/1'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet (1) G1/4.
- Air consumption 7,50NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3).
- Optional: magnetic sensors on cylinder.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 100mm.
- Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable (4) with mechanical stop.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (6).
- Standard color: Beige RAL 1001.
- Other colors on request.
- Weight from 35 Kg



- Cilindro neumático ø100.
- Entrada aire (1) G1/4.
- Consumo aire 7,50NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (2).
- Final de carrera de posición electricos internos (3).
- Bajo petición, sensores magnéticos en el cilindro.
- Regulador hidráulico de avance (5) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico 100mm.
- Bajo petición, regulador con descarga virutas.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (4) con tope mecánico.
- Entrada aire a 0.5bar para presurización interna del husillo (6).
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 35 Kg

DU20P

150

stroke / carrera

	spindle / husillo
C2	MT2 DIN228
E5	ER25 DIN 6499
E3	ER32 DIN 6499
D2	ø20 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
07	700	840
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800
22	2200	2640
30	3000	3600

	motor / motor
80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles
81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles
076	90 B14 0,75Kw 6 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
114	90 B14 1,10Kw 4 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles
152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

	hydrocheck / regulador
100H	standard
100HS	with oil bowl con recipiente de aceite
150HP	peck feed descarga virutas

STANDARD COLOR

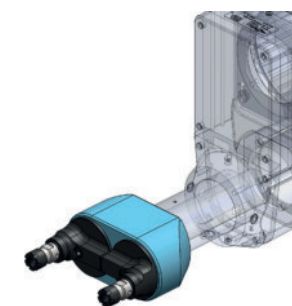
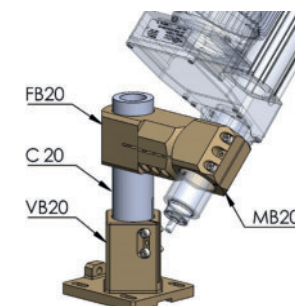
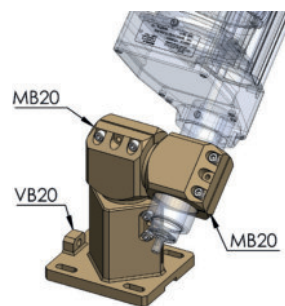
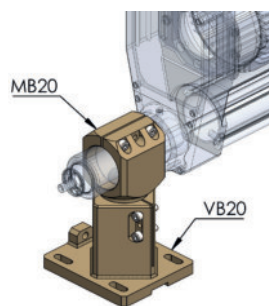
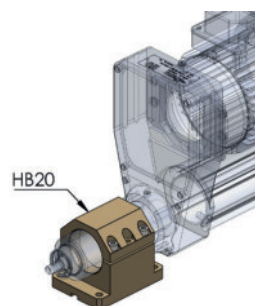
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

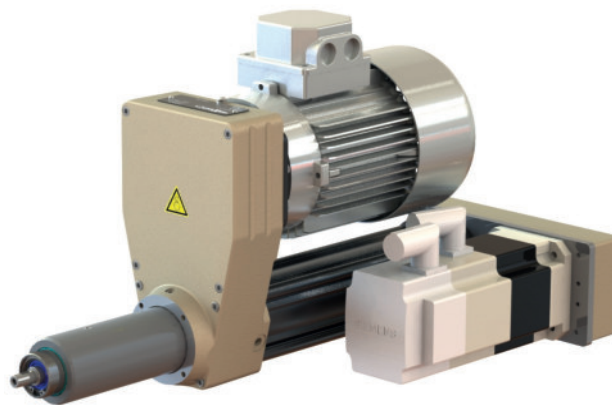
optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



multispindle head
cabezal múltiple

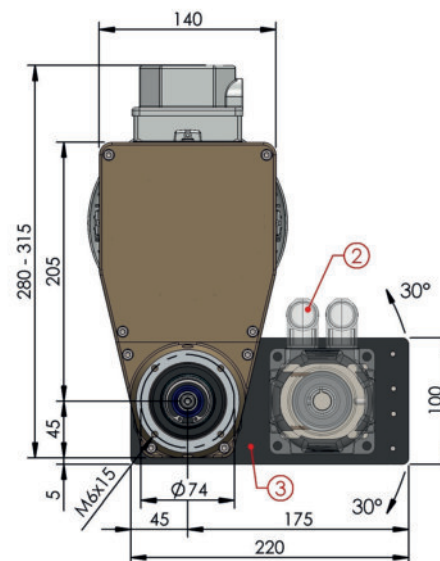
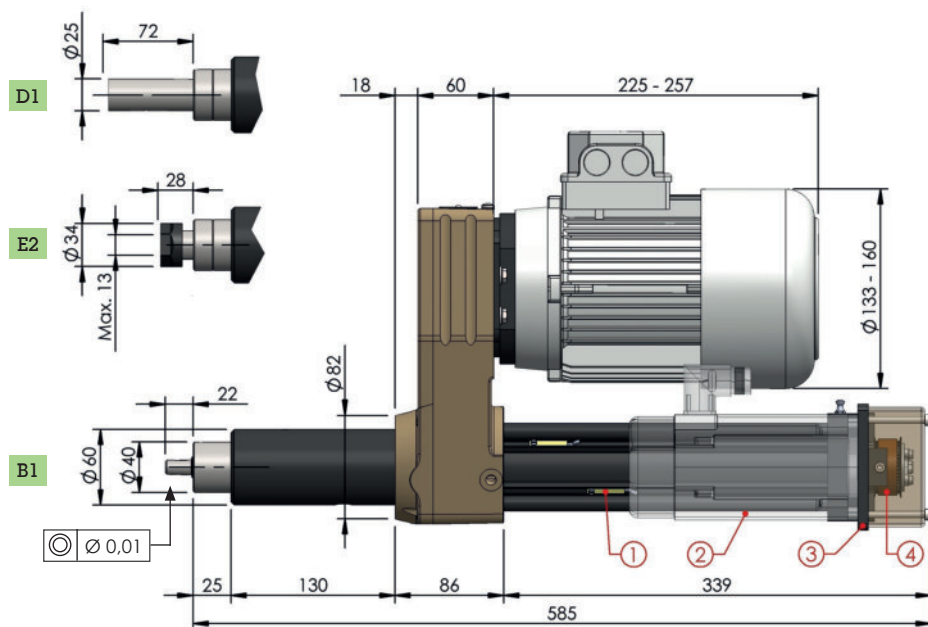
Feed	balls screw $\varnothing 16 \times 5$
Avance	husillo α bolas $\varnothing 16 \times 5$
Working stroke	50 mm
Carrera útil	50 mm
Drilling Capacity	$\varnothing 10$ on steel Rm50
Capacidad de taladro	$\varnothing 10$ en acero Rm50
Max thrust	1500 N
Empuje máximo	153 Kg
Spindle speed	from 500 to 9000 rpm
Velocidad husillo	de 500 α 9000 g/l'
Motor Power	from 0.37 to 1.1 Kw
Potencia motor	de 0.37 α 1.10 Kw



- Advance by ball screw $\phi 16 \times 5$,
preloaded nut to "0" back lash.
- Spindle concentricity 0,01.
- N. 3 magnetic switches REED PNP-NO (1):
front, rear and "0" position.
- Working stroke 50mm.
- Feed servomotor not included (2).
- Predisposition for customer's servomotor (3).
- Servomotor-ball screw transmission (4)
by thooosed belt HTD, ratio 1:1 or 1:2.
- Servomotor torque:
ratio 1:1 max 1,5N/m
ratio 1:2 max 0,75N/m
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 12 Kg



- Avance con husillo a bolas de $\varnothing 16 \times 5$, precargada a juego "0".
- Concentricidad husillo 0,01.
- N. 3 sensores magnéticos REED PNP-NO (1): final de carrera posición "0", final de carrera delante, final de carrera detrás.
- Carrera útil 50mm.
- Servomotor de avance no suministrado (2).
- Predisposición para servomotor cliente (3).
- Transmisión servomotor-husillo (4) con correa dentada HTD, relación 1:1 o 1:2.
- Par servomotor:
relación 1:1 max 1,5N/m
relación 1:2 max 0,75N/m
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 12 Kg



DU10E

50

stroke / carrera

	spindle / husillo
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400
90	9000	10800

	motor / motor
036	80 B14 0,37Kw 6 poles
056	80 B14 0,55Kw 6 poles
076	80 B14 0,75Kw 6 poles
034	71 B14 0,37Kw 4 poles *
054	80 B14 0,55Kw 4 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
032	71 B14 0,37Kw 2 poles
052	71 B14 0,55Kw 2 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

STANDARD COLOR

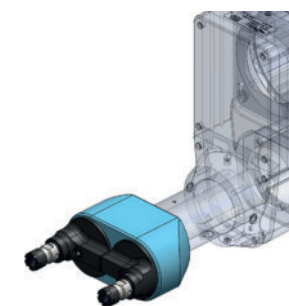
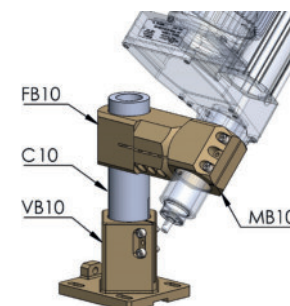
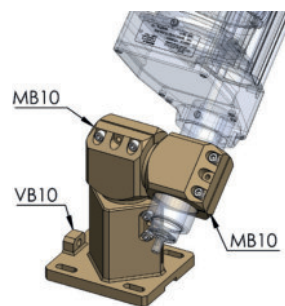
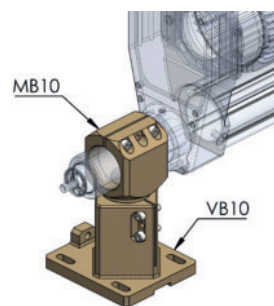
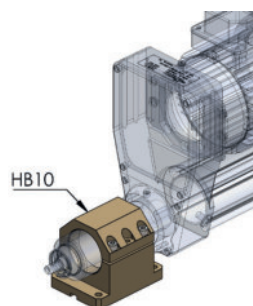
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

optional :

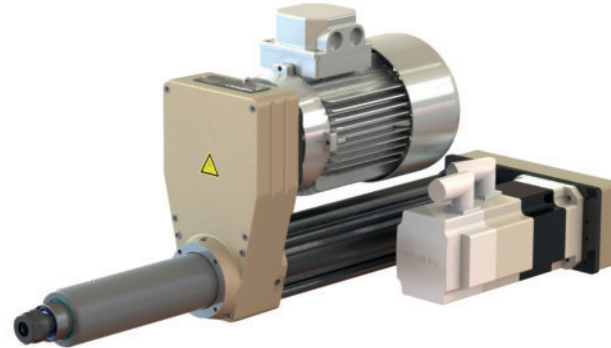
accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



multispindle head
cabezal múltiple

DU10E.100

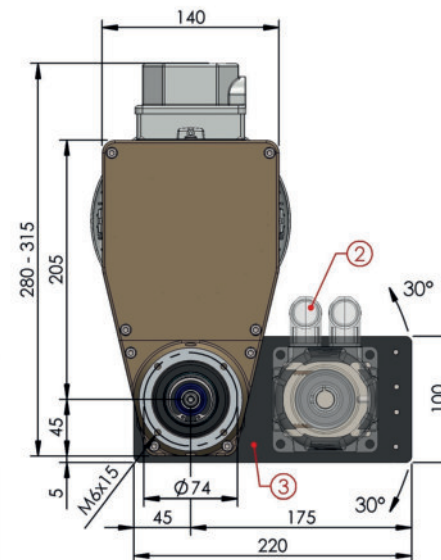
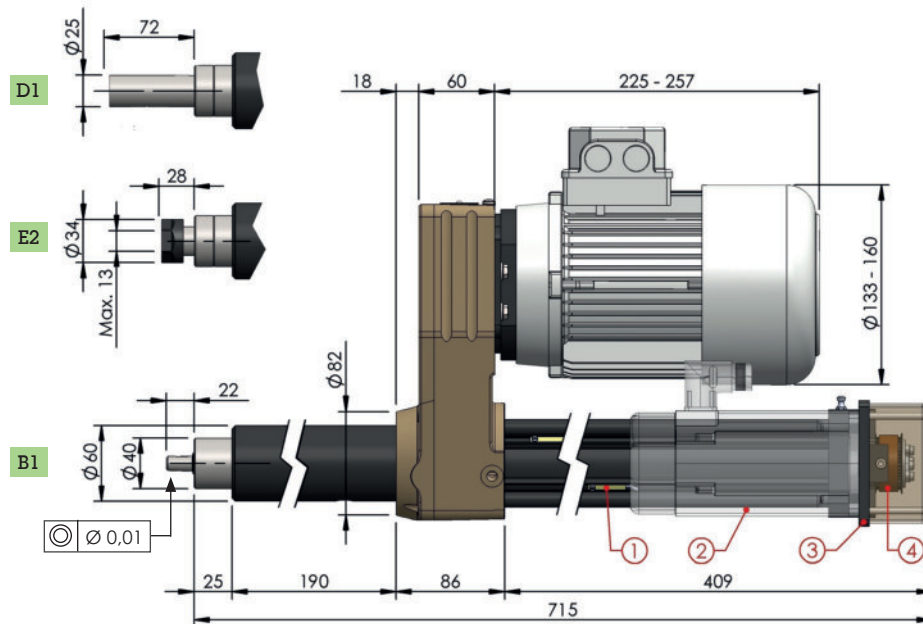
Feed Avance	balls screw $\varnothing 16 \times 5$ husillo α bolas $\varnothing 16 \times 5$
Working stroke Carrera útil	90 mm 90 mm
Drilling Capacity Capacidad de taladro	$\varnothing 10$ on steel Rm50 $\varnothing 10$ en acero Rm50
Max thrust Empuje máximo	1500 N 153 Kg
Spindle speed Velocidad husillo	from 500 to 9000 rpm de 500 α 9000 g/l'
Motor Power Potencia motor	from 0.37 to 1.10 Kw de 0.37 α 1.10 Kw



- Advance by ball screw $\varnothing 16 \times 5$,
preloaded nut to "0" back lash.
- Spindle concentricity 0,01.
- N. 3 magnetic switches REED PNP-NO (1):
front, rear and "0" position.
- Working stroke 90mm.
- Feed servomotor not included (2).
- Predisposition for customer's servomotor (3).
- Servomotor-ball screw transmission (4)
by thooosed belt HTD, ratio 1:1 or 1:2.
- Servomotor torque:
ratio 1:1 max 1,5N/m
ratio 1:2 max 0,75N/m
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 15 Kg



- Avance con husillo a bolas de $\varnothing 16 \times 5$, precargada a juego "0".
- Concentricidad husillo 0,01.
- N. 3 sensores magnéticos REED PNP-NO (1): final de carrera posición "0", final de carrera delante, final de carrera detrás.
- Carrera útil 90mm.
- Servomotor de avance no suministrado (2).
- Predisposición para servomotor cliente (3).
- Transmisión servomotor-husillo (4) con correa dentada HTD, relación 1:1 o 1:2.
- Par servomotor:
relación 1:1 max 1,5N/m
relación 1:2 max 0,75N/m
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 15 Kg



DU10E

100

stroke / carrera

	spindle / husillo
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400
90	9000	10800

	motor / motor	
036	80 B14 0,37Kw 6 poles	
056	80 B14 0,55Kw 6 poles	
076	80 B14 0,75Kw 6 poles	
034	71 B14 0,37Kw 4 poles *	
054	80 B14 0,55Kw 4 poles	
074	80 B14 0,75Kw 4 poles	
032	71 B14 0,37Kw 2 poles	
052	71 B14 0,55Kw 2 poles	
072	80 B14 0,75Kw 2 poles	
112	80 B14 1,10Kw 2 poles	

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

STANDARD COLOR

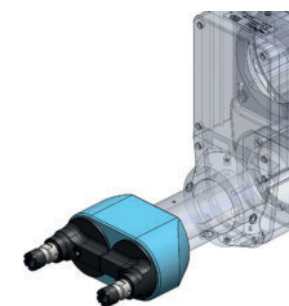
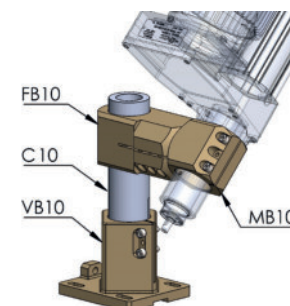
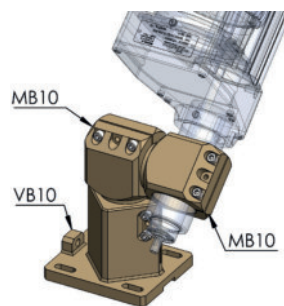
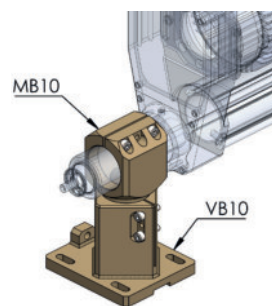
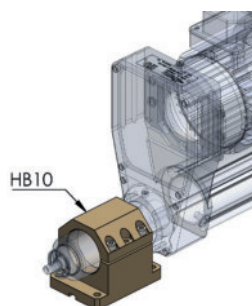
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación

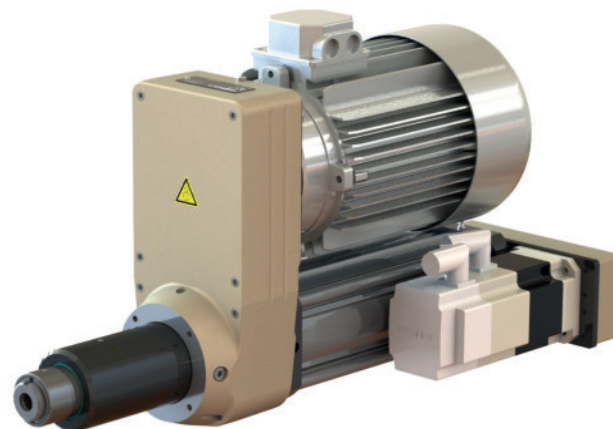


multispindle head
cabezal múltiple



DU20E.100

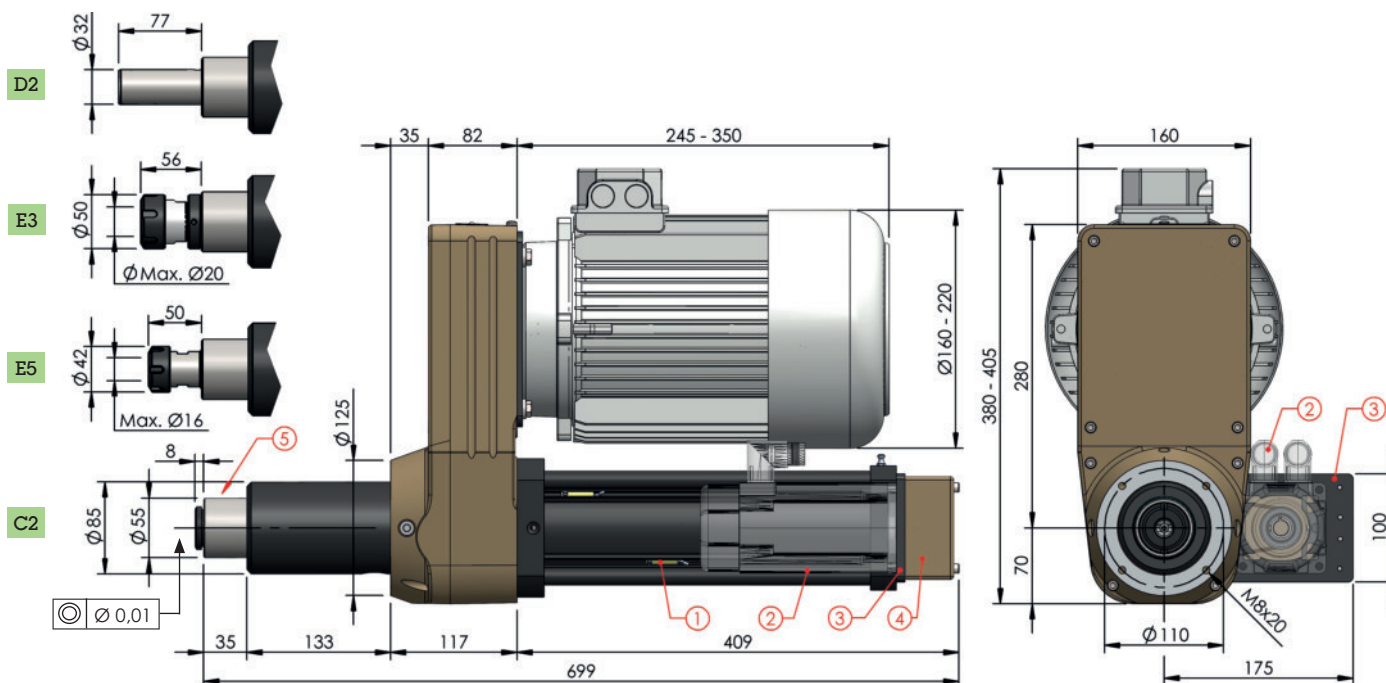
Feed Avance	balls screw $\varnothing 16 \times 5$ husillo a bolas $\varnothing 16 \times 5$
Working stroke Carrera útil	90 mm
Drilling Capacity Capacidad de taladro	$\varnothing 18$ on steel Rm50 $\varnothing 18$ en acero Rm50
Max thrust Empuje máximo	4000 N 407 Kg
Spindle speed Velocidad husillo	from 100 to 4500 rpm de 100 a 4500 g/1'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Advance by ball screw $\varnothing 16 \times 5$, preloded nut to "0" back lash.
- Spindle concentricity 0,01.
- N. 3 magnetic switches REED PNP-NO (1): front, rear and "0" position.
- Working stroke 90mm.
- Feed servomotor not included (2).
- Predisposition for customer's servomotor (3).
- Servomotor-ball screw transmission (4) by thooosed belt HTD, ratio 1:1 or 1:2.
- Servomotor torque:
ratio 1:1 max 4,0N/m
ratio 1:2 max 2,0N/m
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (5).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 26 Kg



- Avance con husillo a bolas de $\varnothing 16 \times 5$, precargada a juego "0".
- Concentricidad husillo 0,01.
- N. 3 sensores magnéticos REED PNP-NO (1): final de carrera posición "0", final de carrera delante, final de carrera detrás.
- Carrera útil 90mm.
- Servomotor de avance no suministrado (2).
- Predisposición para servomotor cliente (3).
- Transmisión servomotor-husillo (4) con correa dentada HTD, relación 1:1 o 1:2.
- Par servomotor:
relación 1:1 max 4,0N/m
relación 1:2 max 2,0N/m
- Entrada aire a 0.5bar para presurización interna del husillo (5).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 26 Kg



DU20E		100						
stroke / carrera								
spindle / husillo		rpm		motor / motor		motor type / tipo motor		
		50Hz	60Hz					
C2	MT2 DIN 228	01	100	120	80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles	S	230-400V-50/60Hz
E5	ER25 DIN 6499	02	200	240	81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles	A	brake motor motor freno
E3	ER32 DIN 6499	03	300	360	076	90 B14 0,75Kw 6 poles	V	forced ventilation servoventilado
D2	ø20 DIN 55058	05	500	600	116	90 B14 1,10Kw 6 poles	AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado
		07	700	840	156	100 B14 1,50Kw 6 poles		
		08	800	960	226	112 B14 2,20Kw 6 poles		
		11	1100	1320	074	80 B14 0,75Kw 4 poles		
		15	1500	1800	114	90 B14 1,10Kw 4 poles		
		22	2200	2640	154	90 B14 1,50Kw 4 poles		
		30	3000	3600	224	100 B14 2,20Kw 4 poles		
		45	4500	5400	304	100 B14 3,00Kw 4 poles		
					072	80 B14 0,75Kw 2 poles		
					112	80 B14 1,10Kw 2 poles		
					152	90 B14 1,50Kw 2 poles		
					222	90 B14 2,20Kw 2 poles		
					302	100 B14 3,00Kw 2 poles		

STANDARD

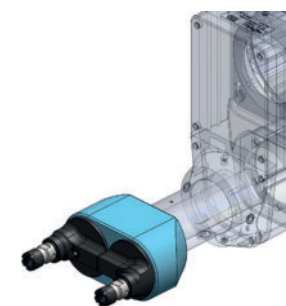
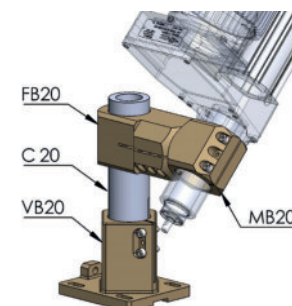
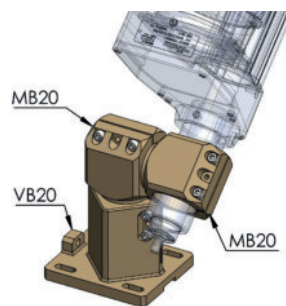
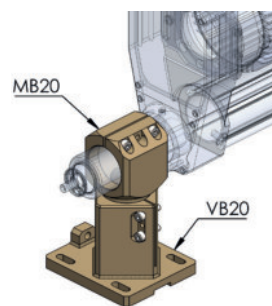
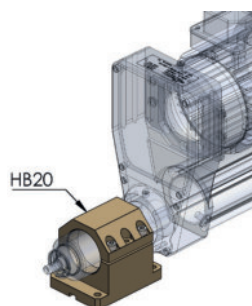
RAL

OPTIONAL C

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación

STANDARD COLOR	
	RAL 1001
OPTIONAL COLORS	
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

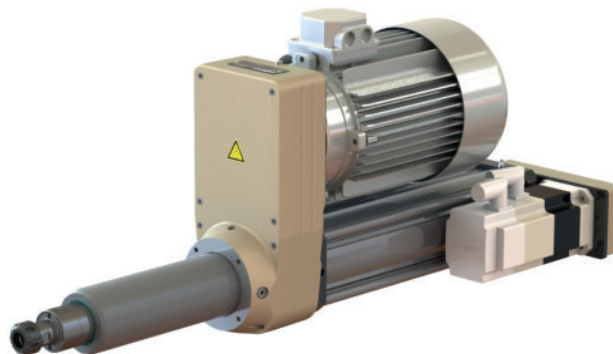


multispindle head
cabezal múltiple



DU20E.150

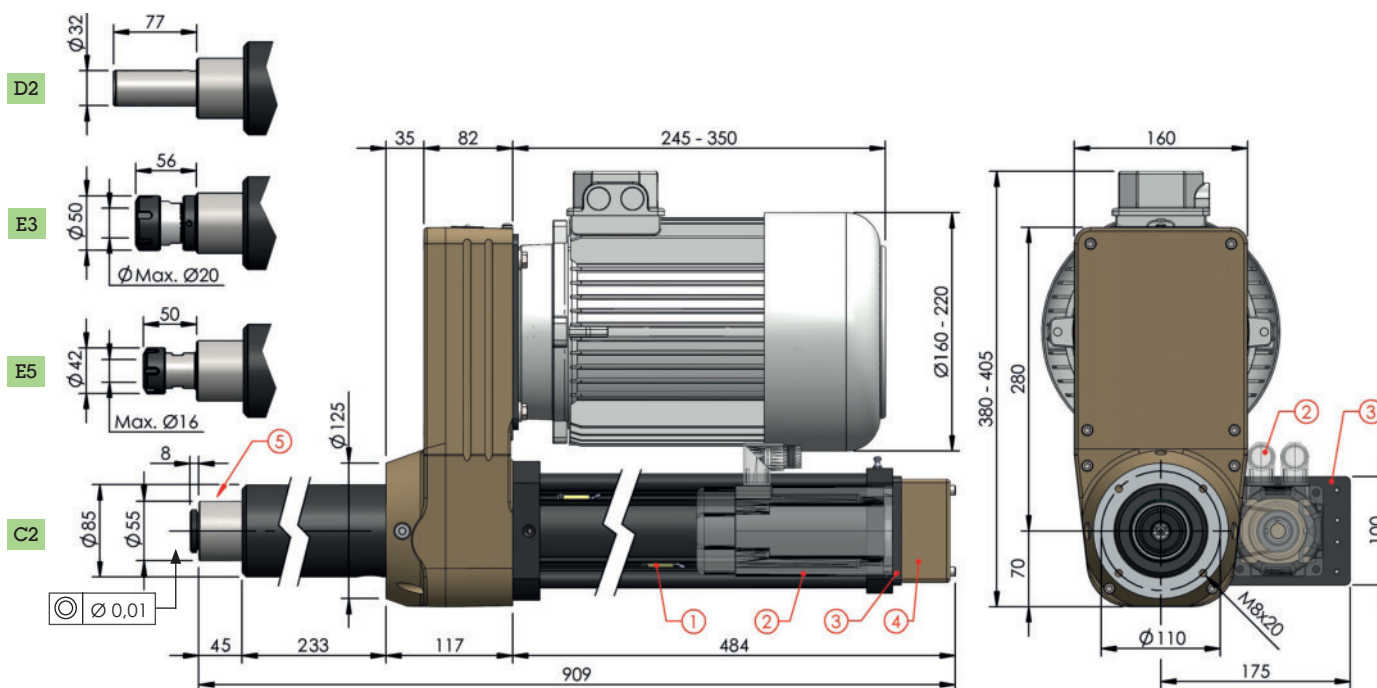
Feed Avance	balls screw $\varnothing 16 \times 5$ husillo a bolas $\varnothing 16 \times 5$
Working stroke Carrera útil	140 mm 140 mm
Drilling Capacity Capacidad de taladro	$\varnothing 18$ on steel Rm50 $\varnothing 18$ en acero Rm50
Max thrust Empuje máximo	4000 N 407 Kg
Spindle speed Velocidad husillo	from 100 to 3000 rpm de 100 a 3000 g/l'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Advance by ball screw $\varnothing 16 \times 5$, preloded nut to "0" back lash.
- Spindle concentricity 0,01.
- N. 3 magnetic switches REED PNP-NO (1): front, rear and "0" position.
- Working stroke 140mm.
- Feed servomotor not included (2).
- Predisposition for customer's servomotor (3).
- Servomotor-ball screw transmission (4) by thooosed belt HTD, ratio 1:1 or 1:2.
- Servomotor torque:
ratio 1:1 max 4,0N/m
ratio 1:2 max 2,0N/m
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (5).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 31 Kg



- Avance con husillo a bolas de $\varnothing 16 \times 5$, precargada a juego "0".
- Concentricidad husillo 0,01.
- N. 3 sensores magnéticos REED PNP-NO (1): final de carrera posición "0", final de carrera delante, final de carrera detrás.
- Carrera útil 140mm.
- Servomotor de avance no suministrado (2).
- Predisposición para servomotor cliente (3).
- Transmisión servomotor-husillo (4) con correa dentada HTD, relación 1:1 o 1:2.
- Par servomotor:
relación 1:1 max 4,0N/m
relación 1:2 max 2,0N/m
- Entrada aire a 0.5bar para presurización interna del husillo (5).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 31 Kg



DU20E		150					
stroke / carrera							
	spindle / husillo	rpm		motor / motor		motor type / tipo motor	
		50Hz	60Hz				
C2	MT2 DIN 228	01	100 120	80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles	S	230-400V-50/60Hz
E5	ER25 DIN 6499	02	200 240	81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles	A	brake motor motor freno
E3	ER32 DIN 6499	03	300 360			V	forced ventilation servoventilado
D2	ø20 DIN 55058	05	500 600	076	90 B14 0,75Kw 6 poles	AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado
		07	700 840	116	90 B14 1,10Kw 6 poles		
		08	800 960	156	100 B14 1,50Kw 6 poles		
		11	1100 1320	226	112 B14 2,20Kw 6 poles		
		15	1500 1800	074	80 B14 0,75Kw 4 poles		
		22	2200 2640	114	90 B14 1,10Kw 4 poles		
		30	3000 3600	154	90 B14 1,50Kw 4 poles		
				224	100 B14 2,20Kw 4 poles		
				304	100 B14 3,00Kw 4 poles		
				072	80 B14 0,75Kw 2 poles		
				112	80 B14 1,10Kw 2 poles		
				152	90 B14 1,50Kw 2 poles		
				222	90 B14 2,20Kw 2 poles		
				302	100 B14 3,00Kw 2 poles		

STANDARD COLOR

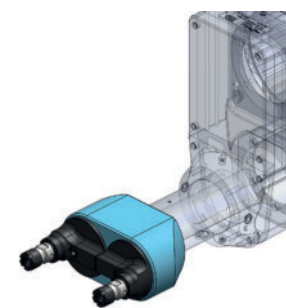
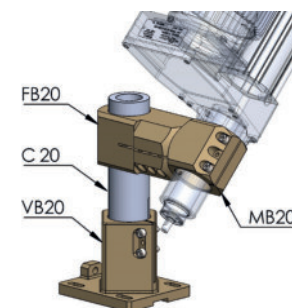
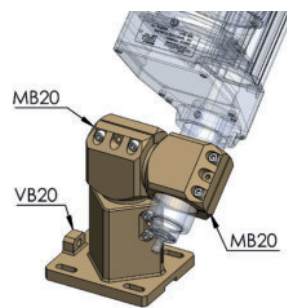
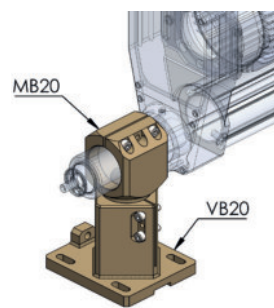
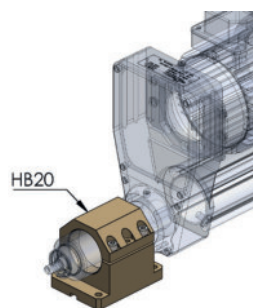
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



multispindle head
cabezal múltiple

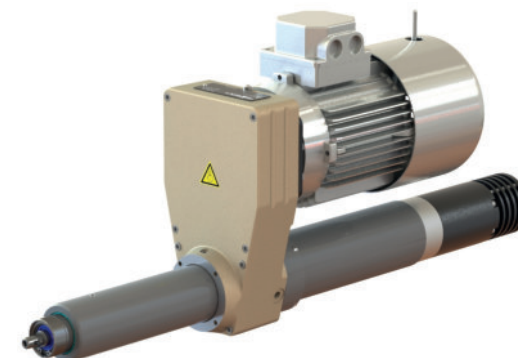
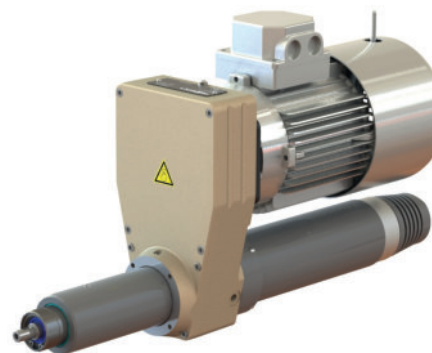
tapping units



unidades de roscar



- Quill tapping units suitable to work many material types.
- Working stroke from 0 to 80 mm in accordance with the model.
- Feed advance by lead screw.
- Oil-bath lubrication lead screw.
- Units are available with pneumatic fast approach .
- All units are equipped of position limit switches and safety switch.
- Ready to install multispindle heads.



- Unidades de roscar con salida de caña adecuadas para procesar múltiples materiales.
- Carrera de trabajo de 0 a 80 mm según modelo.
- Avance con husillo patrón.
- Lubricación husillo patrón por baño de aceite.
- Disponemos de una versión con aproximación neumática.
- Todas las unidades están equipadas con final de carrera de posición y final de carrera de seguridad.
- Posibilidad de instalar cabezales múltiple.





tapping units

unidades de roscar

MATERIALE MATERIAL		DIAMETRO DI MASCHIATURA / TAPPING DIAMETER									
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M18	M20
Acciao Steel ≤ 500 Nmm ²	Rpm	1500	1500	1250	1250	1000	750	500	300	200	100
	mm / ʘ	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	2,50
	Kw	0,15	0,25	0,35	0,45	0,60	0,75	1,10	1,5	1,50	1,50
Acciao Steel ≤ 700 Nmm ²	Rpm	1500	1250	1250	1000	450	450	500	300	200	
	mm / ʘ	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	
	Kw	0,15	0,25	0,35	0,50	0,60	0,75	1,5	1,50	1,50	
Acciao Steel ≤ 1000 Nmm ²	Rpm	1500	1000	750	450	450	300	200	200		
	mm / ʘ	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,5	2,0		
	Kw	0,15	0,25	0,35	0,50	0,65	1,10	1,5	1,5		
Ghisa Grey Iron ≤ 250 Nmm ²	Rpm	1500	1000	1000	1000	750	450	300	200	100	
	mm / ʘ	0,50	0,70	0,80	1,00	0,20	1,50	1,75	2,0	2,50	
	Kw	0,15	0,20	0,30	0,40	0,50	0,75	1,10	1,50	1,50	
Ottone Brass	Rpm	2000	1500	1500	1250	1000	750	450	500	300	300
	mm / ʘ	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,5	2,5
	Kw	0,15	0,30	0,35	0,60	0,75	0,75	1,10	1,50	1,5	1,5
Alluminio Aluminium	Rpm	2000	1250	1250	1000	1000	750	600	500	300	300
	mm / ʘ	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	2,50
	Kw	0,15	0,20	0,25	0,30	0,45	0,55	0,75	1,50	1,50	2,20
Lega 2011 Alloy 2011	Rpm	2500	2000	1500	1250	1000	750	600	500	300	300
	mm / ʘ	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	2,50
	Kw	0,15	0,20	0,25	0,35	0,40	0,55	0,75	1,10	1,50	1,50

TM10

TM20

Rpm	Giri mandrino Spindle Rpm	mm/ʘ	Avanz. mm/giro Feed mm/rev.	Kw	Potenza motore Motor power
-----	------------------------------	------	--------------------------------	----	-------------------------------

The exposed data refer to the use of tools in HSS and are purely indicative and non-binding.
Such data may undergo considerable variations depending on the material, working conditions and others cause.
To drill with multispindle head, the values must be multiplied for the number of spindle of the multispindle head.

Los datos mostrados se refieren al uso de herramientas en HSS y son meramente orientativos y no vinculantes.
Estos datos pueden sufrir variaciones considerables en función del material, condiciones de trabajo y otros factores.
Para taladrar con cabezal múltiple se deben multiplicar los valores indicados por el número de husillos del cabezal.

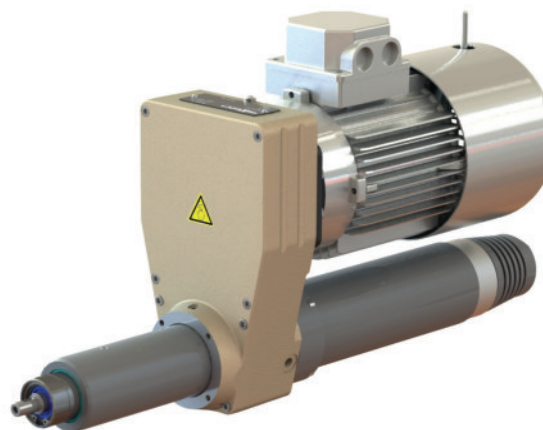
tapping units



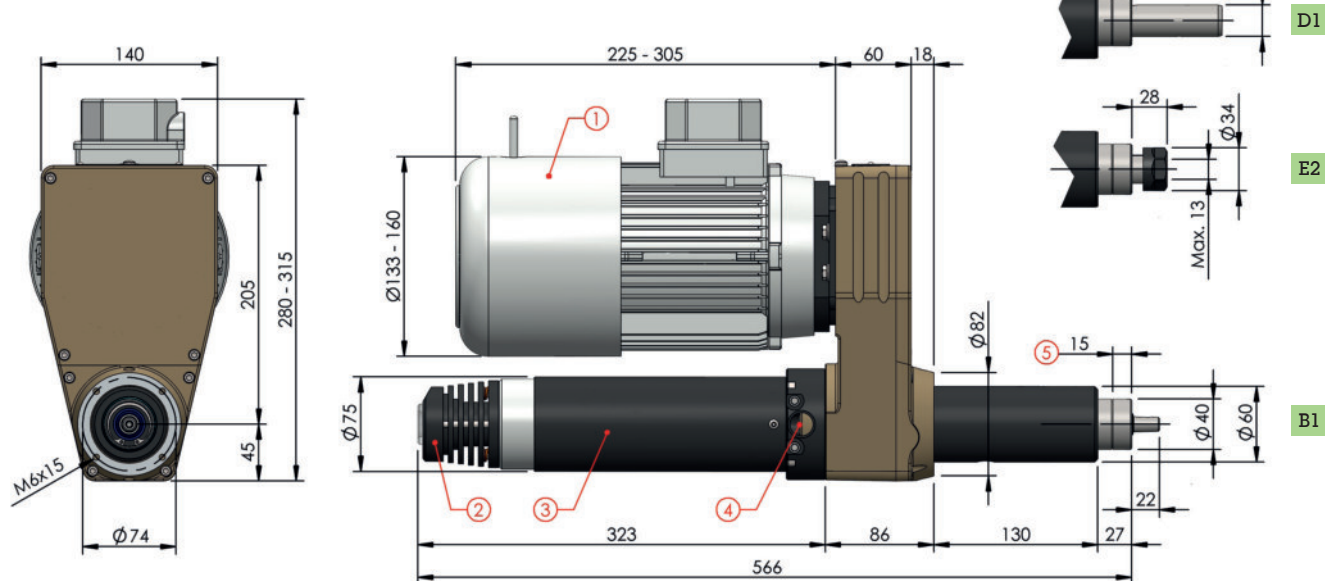
unidades de roscar

TM10.60

Feed Avance	by lead screw con husillo patrón
Tapping stroke Carrera de roscado	0 - 60 mm 0 - 60 mm
Tapping Capacity Capacidad de roscado	M10 on steel Rm50 M10 en acero Rm50
Spindle speed Velocidad husillo	from 500 to 3000 rpm de 500 a 3000 g/l'
Motor Power Potencia motor	from 0.37 to 1.10 Kw de 0.37 a 1.10 Kw



- Motor for inverter use (1).
Optional: brake motor.
- Oil bath lubrication lead screw (2).
- N. 3 limit switches (3):
front, rear position and lead screw safety.
- Electric wires connections M16x1,5 (4).
- Overall dimensions for multispindle head installation (5).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 11 Kg



- Motor para uso con inverter (1).
Opcional: motor-freno.
- Lubricación husillo patrón en baño de aceite (2).
- N. 3 final de carrera de posición electricos internos (3):
final de carrera delantero, trasero y micro de seguridad husillo patrón.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (4).
- Dimensiones para la instalación de cabezal múltiple (5).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 11 Kg

TM10

60

stroke / carrera

	spindle / husillo
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600

	motor / motor	
036	80 B14 0,37Kw 6 poles	
056	80 B14 0,55Kw 6 poles	
076	80 B14 0,75Kw 6 poles	
034	71 B14 0,37Kw 4 poles *	
054	80 B14 0,55Kw 4 poles	
074	80 B14 0,75Kw 4 poles	
032	71 B14 0,37Kw 2 poles	
052	71 B14 0,55Kw 2 poles	
072	80 B14 0,75Kw 2 poles	
112	80 B14 1.10Kw 2 poles	

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

standard lead screw pitch paso husillo patrón estándar	
metric / metrico	0,5 / 0,7 / 0,75 / 0,8 / 1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,75 / 2,0
inch / pulgada	40 / 32 / 28 / 19 / 14 / 11
other pitches or left pitch on request otros pasos o paso izquierda bajo petición	

optional :

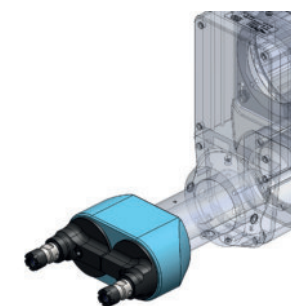
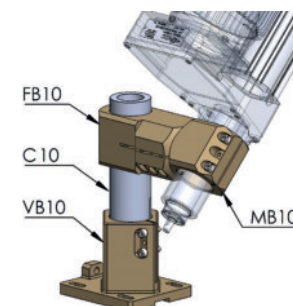
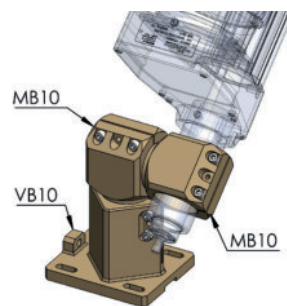
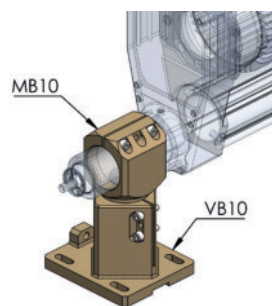
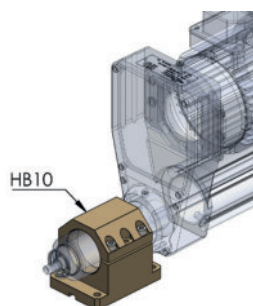
accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



multispindle head
cabezal múltiple

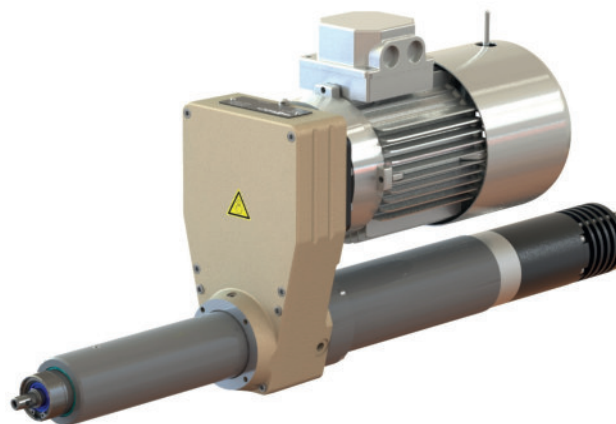
tapping units



unidades de roscar

TM10P.90

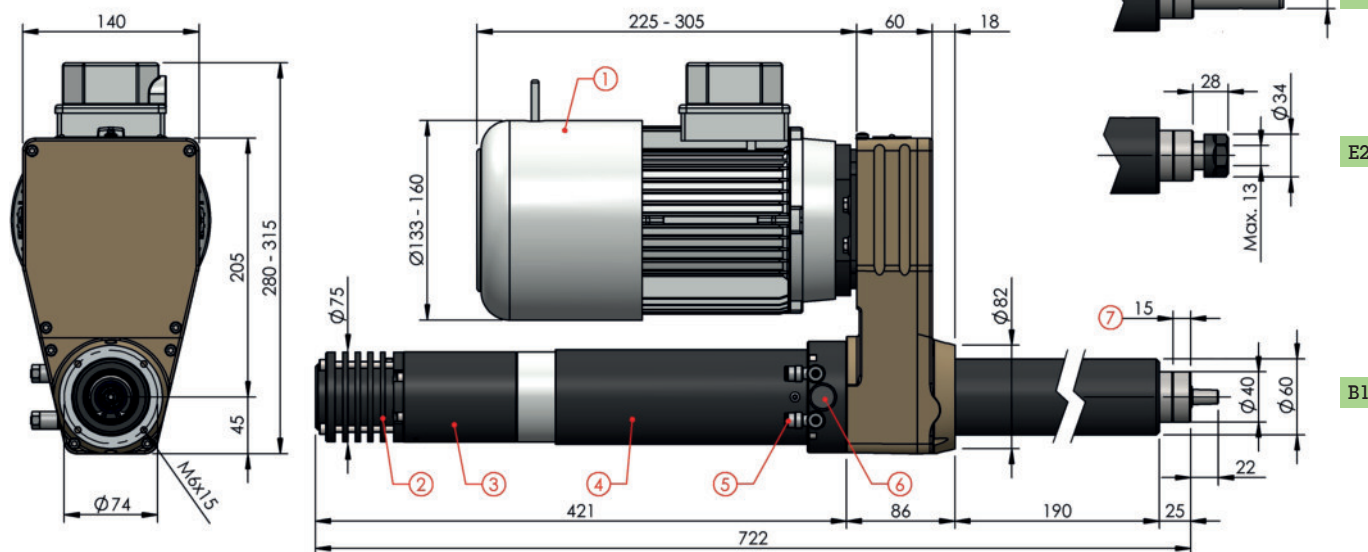
Feed	by lead screw
Avance	con husillo patrón
Fast approach (pneumatic)	50 mm
Carrera rápida (neumática)	50 mm
Tapping stroke	0 - 40 mm
Carrera de roscado	0 - 40 mm
Tapping capacity	M10 on steel Rm50
Capacidad de roscado	M10 en acero Rm50
Spindle speed	from 500 to 3000 rpm
Velocidad husillo	de 500 a 3000 g/1'
Motor Power	from 0.37 to 1.10 Kw
Potencia motor	de 0.37 a 1.10 Kw



- Motor for inverter use (1).
Optional: brake motor.
- Oil bath lubrication lead screw (2).
- Pneumatic cylinder for fast approach (3),
air pressure 6 bar, air consumption
0,8NL/cycle.
- N. 3 limit switches and 1 lead screw
safety switch (4).
- Air inlet ø6 (5).
- Electric wires connections M16x1,5 (6).
- Overall dimensions for multispindle head
installation (7).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 13 Kg.



- Motor para uso con inverter (1).
Opcional: motor-freno.
- Lubricación husillo patrón en baño de
aceite (2).
- Cilindro neumático para la aproximación
rápida (3), presión 6 bar, consumo de aire
0,8NL/ciclo.
- N. 3 final de carrera de posición electricos
internos (4):
final de carrera delantero, trasero y micro
de seguridad husillo patrón.
- Entrada aire ø6 (5)
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (6).
- Dimensiones para la instalación de cabezal
múltiple (7).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 13 Kg.



TM10P

90

stroke / carrera

	spindle / husillo
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600

	motor / motor
036	80 B14 0,37Kw 6 poles
056	80 B14 0,55Kw 6 poles
076	80 B14 0,75Kw 6 poles
034	71 B14 0,37Kw 4 poles *
054	80 B14 0,55Kw 4 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
032	71 B14 0,37Kw 2 poles
052	71 B14 0,55Kw 2 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

standard lead screw pitch paso husillo patrón estándar	
metric / metrico	0,5 / 0,7 / 0,75 / 0,8 / 1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,75 / 2,0
inch / pulgada	40 / 32 / 28 / 19 / 14 / 11
other pitches or left pitch on request otros pasos o paso izquierda bajo petición	

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

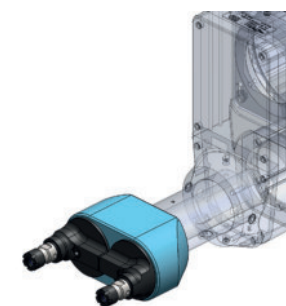
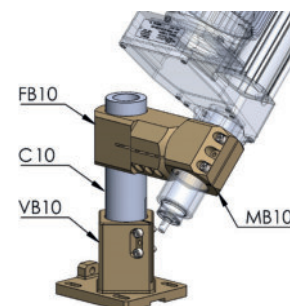
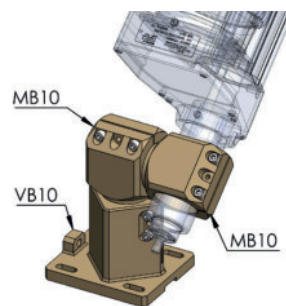
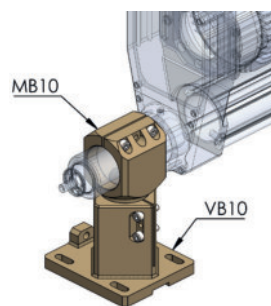
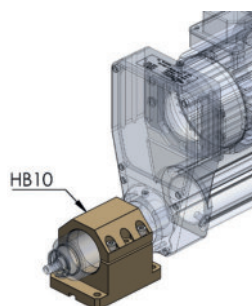
STANDARD COLOR
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



multispindle head
cabezal múltiple

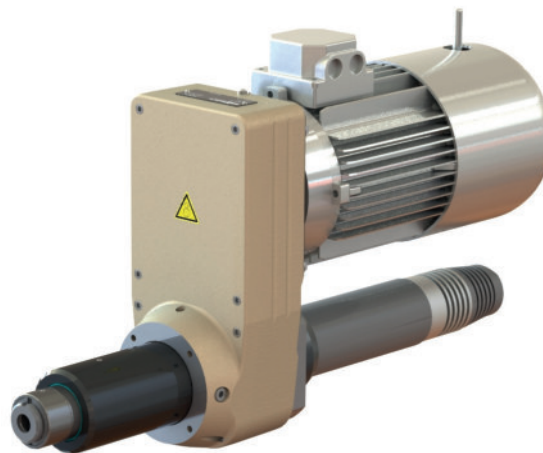
tapping units



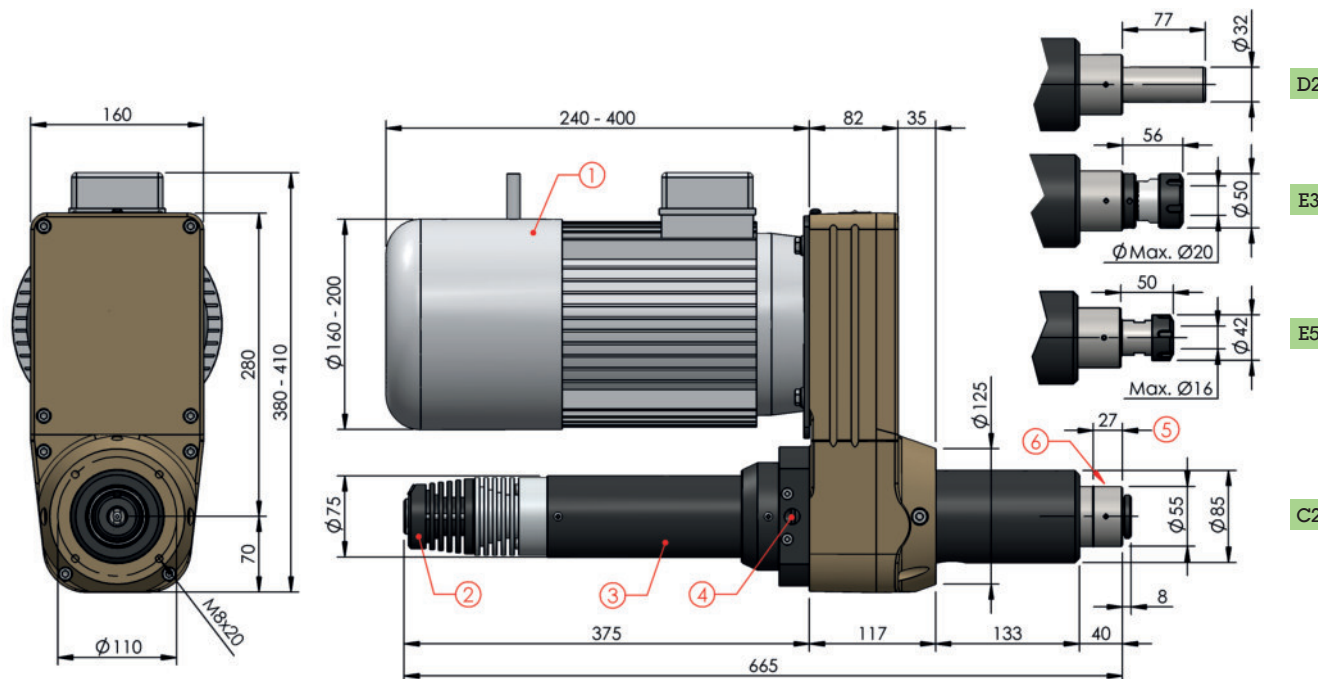
unidades de roscar

TM20.80

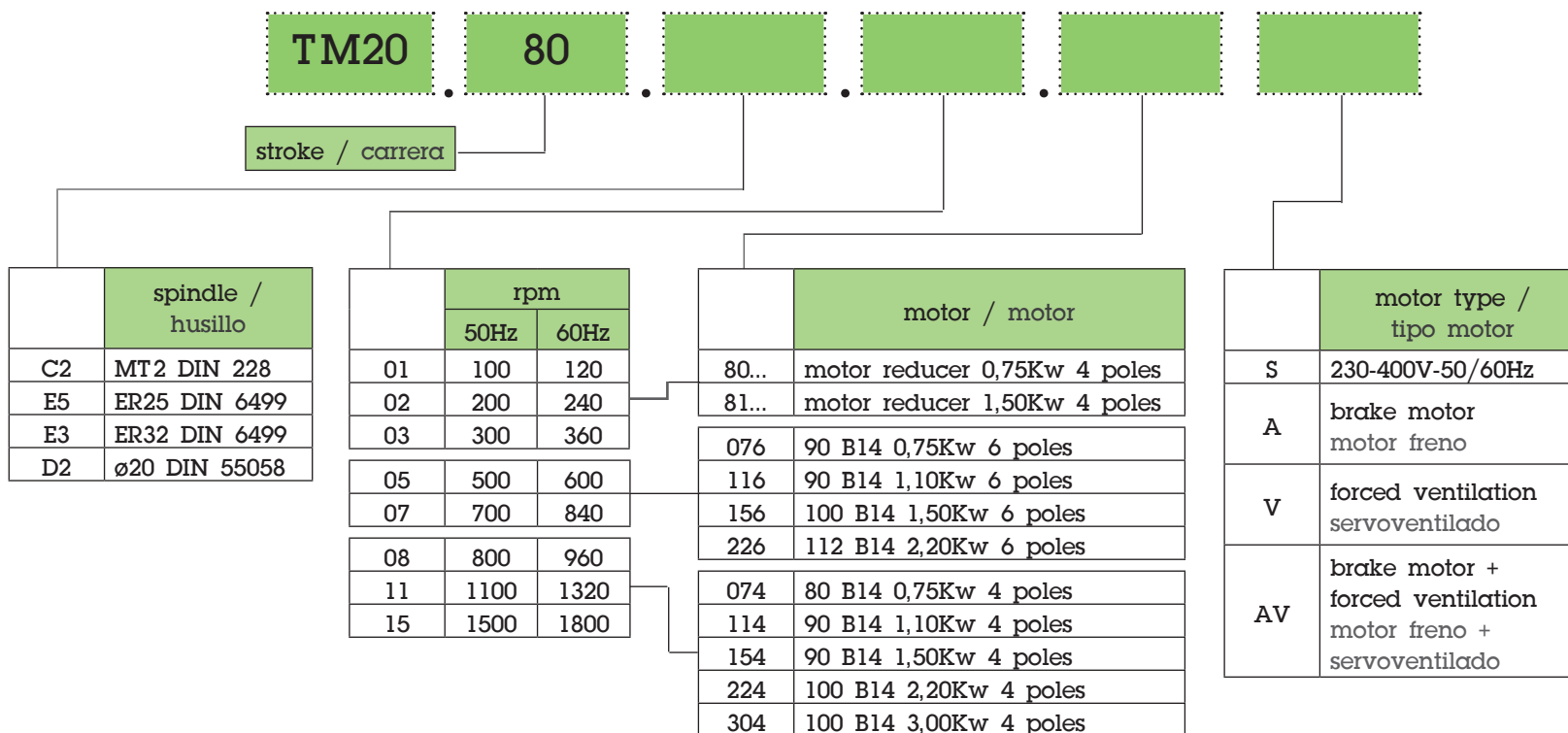
Feed Avance	by lead screw con husillo patrón
Tapping stroke Carrera de roscado	0 - 80 mm 0 - 80 mm
Tapping Capacity Capacidad de roscado	M20 on steel Rm50 M20 en acero Rm50
Spindle speed Velocidad husillo	from 100 to 1500 rpm de 100 a 1500 g/l'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Motor for inverter use (1).
Optional: brake motor.
- Oil bath lubrication lead screw (2).
- N. 3 limit switches (3):
front, rear position and lead screw safety.
- Electric wires connections M16x1,5 (4).
- Overall dimensions for multispindle head installation (5).
- Air inlet at 0,5bar for internal spindle pressurization (6).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 22 Kg.



- Motor para uso con inverter (1).
Opcional: motor-freno.
- Lubricación husillo patrón en baño de aceite (2).
- N. 3 final de carrera de posición electricos internos (4):
final de carrera delantero, trasero y micro de seguridad husillo patrón.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (4).
- Dimensiones para la instalación de cabezal múltiple (5).
- Entrada aire a 0.5bar para presurización interna del husillo (6).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 22 Kg.



standard lead screw pitch paso husillo patrón estándar	
metric / metrico	0,5 / 0,7 / 0,75 / 0,8 / 1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,75 / 2,0
inch / pulgada	40 / 32 / 28 / 19 / 14 / 11
other pitches or left pitch on request otros pasos o paso izquierda bajo petición	

optional :

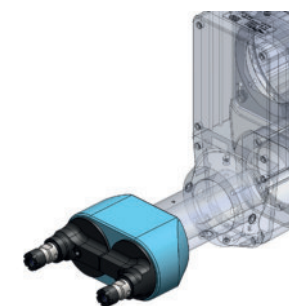
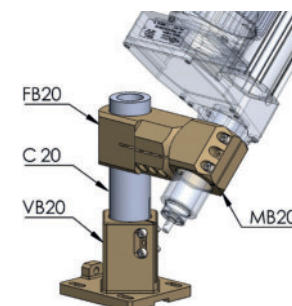
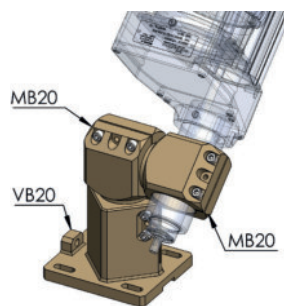
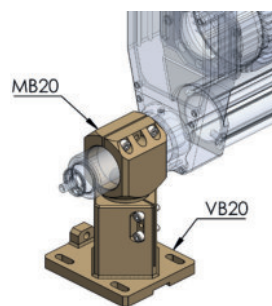
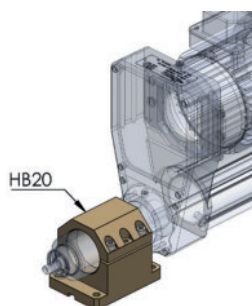
accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



multispindle head
cabezal múltiple

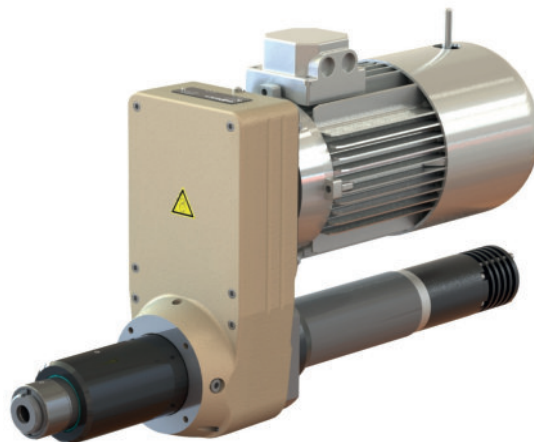
tapping units



unidades de roscar

TM20P.90

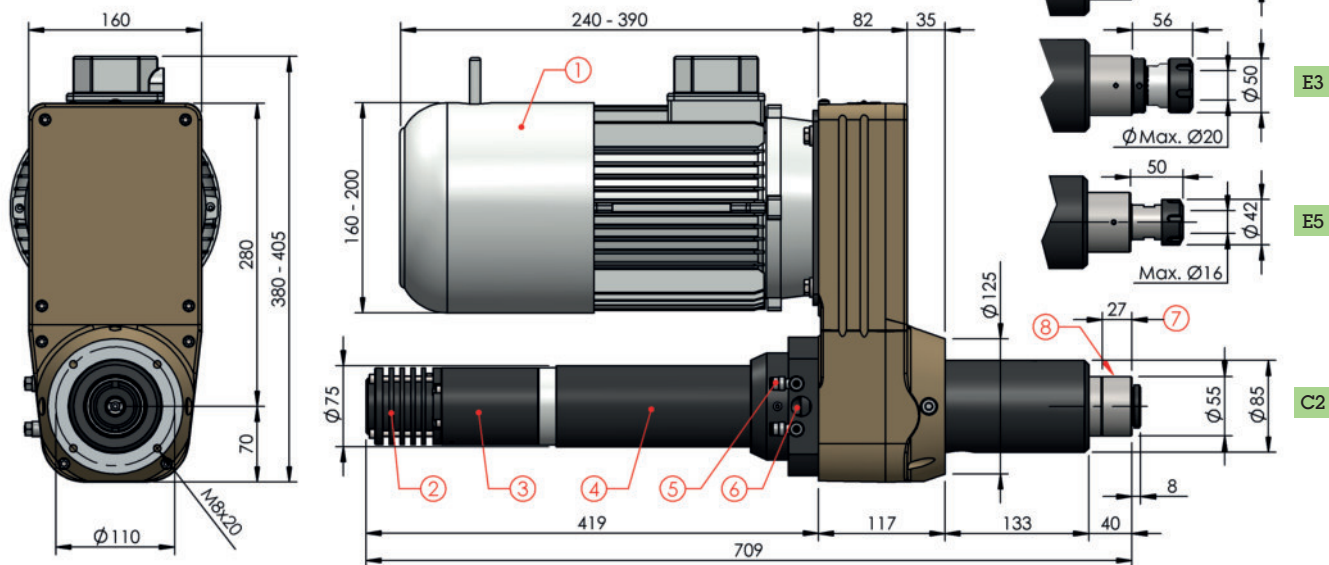
Feed Avance	by lead screw con husillo patrón
Fast approach (pneumatic) Carrera rápida (neumática)	50 mm 50 mm
Tapping stroke Carrera de roscado	0 - 40 mm 0 - 40 mm
Tapping Capacity Capacidad de roscado	M20 on steel Rm50 M20 en acero Rm50
Spindle speed Velocidad husillo	from 100 to 1500 rpm de 100 a 1500 g/l'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Motor for inverter use (1).
Optional: brake motor.
- Oil bath lubrication lead screw (2).
- Pneumatic cylinder for fast approach (3),
air pressure 6 bar, air consumption
0,8NL/cycle.
- N. 3 limit switches and 1 lead screw
safety switch (4).
- Air inlet $\varnothing 6$ (5).
- Electric wires connections M16x1,5 (6).
- Overall dimensions for multispindle head
installation (7).
- Air inlet at 0,5bar for internal spindle
pressurization (8).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 25 Kg.



- Motor para uso con inverter (1).
Opcional: motor-freno.
- Lubricación husillo patrón en baño de
aceite (2).
- Cilindro neumático para la aproximación
rápida (3), presión 6 bar, consumo
aire 0,8NL/ciclo
- N. 3 final de carrera de posición eléctricos
internos (4):
final de carrera delantero, trasero y micro
de seguridad husillo patrón.
- Entrada aire $\varnothing 6$ (5).
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (6).
- Dimensiones para la instalación de cabezal
múltiple (7).
- Entrada aire a 0.5bar para presurización
husillo (8).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición
- Peso desde 25 Kg.



TM20P

90

stroke / carrera

	spindle / husillo
C2	MT2 DIN 228
E5	ER25 DIN 6499
E3	ER32 DIN 6499
D2	ø20 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
07	700	840
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800

	motor / motor
80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles
81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles
076	90 B14 0,75Kw 6 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
114	90 B14 1,10Kw 4 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

standard lead screw pitch paso husillo patrón estándar	
metric / metrico	0,5 / 0,7 / 0,75 / 0,8 / 1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,75 / 2,0
inch / pollici	40 / 32 / 28 / 19 / 14 / 11
other pitches or left pitch on request otros pasos o paso izquierda bajo petición	

optional :

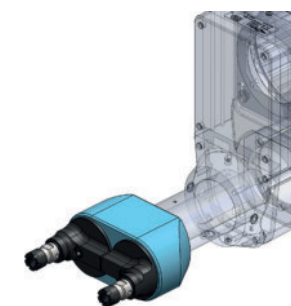
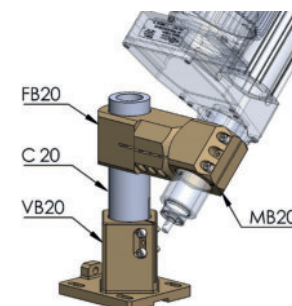
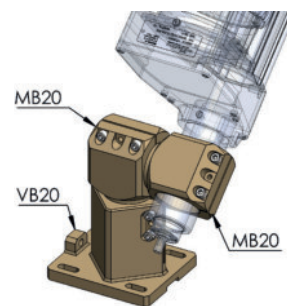
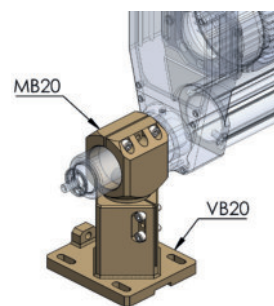
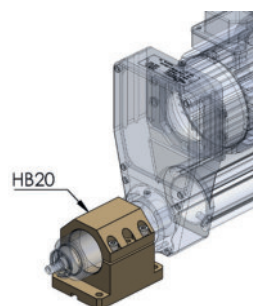
accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación

STANDARD COLOR

RAL 1001

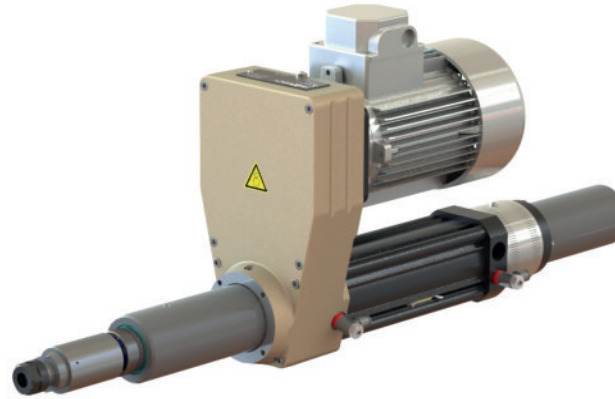
OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

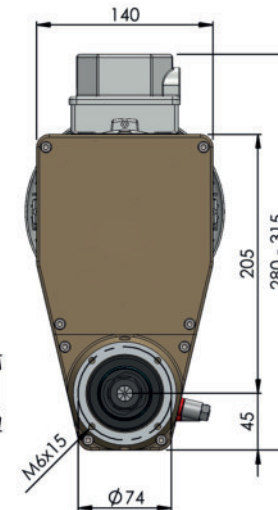
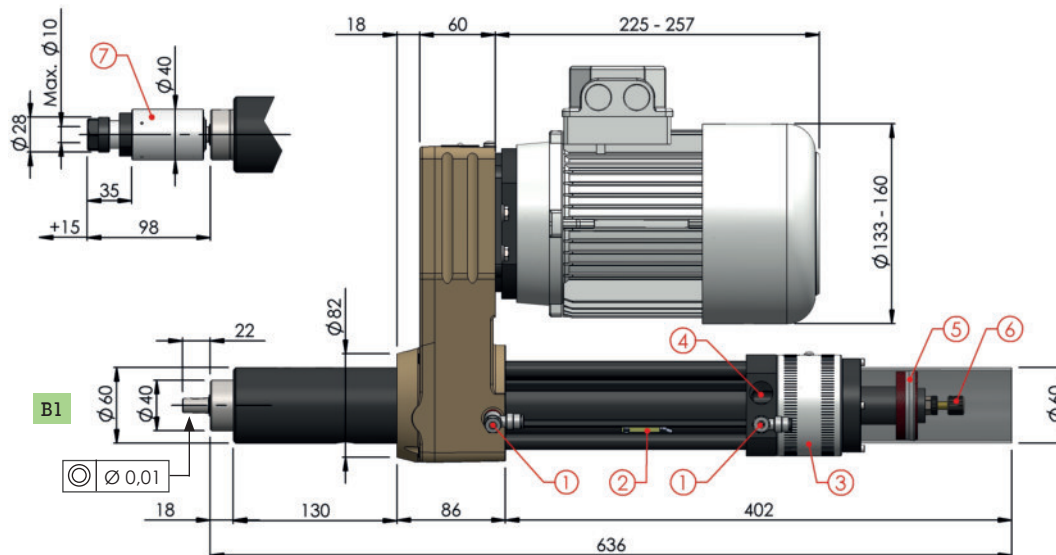


multispindle head
cabezal múltiple

FM10P.50	
Feed Avance	pneumatic neumático
Stroke Carrera	50 mm 50 mm
Tapping Capacity Capacidad de roscado	M10 on steel Rm50 M10 en acero Rm50
Thrust at 6 bar Empuje a 6 bar	1200 N 122 Kg
Spindle speed Velocidad husillo	from 500 to 3000 rpm de 500 a 3000 g/l'
Motor Power Potencia motor	from 0.37 to 1.10 Kw de 0.37 a 1.10 Kw



- Pneumatic cylinder ø63.
- Air inlet ø6 (1).
- Air consumption 1,10NL/ciclo.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (4).
- Internal limit switches (3)
- Magnetic sensor to change spindle speed (2).
- Feed hydrocheck (6) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 45mm.
- Fast/slow stroke separately adjustable (5).
- Toolholder for collet ER16 with axial compensation + 15mm (7).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 11 Kg



- Cilindro neumático ø63.
- Entrada aire ø6 (1).
- Consumo aire 1,10NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (4).
- Final de carrera de posición electricos internos (3).
- Sensor magnético para cambiar la velocidad (2).
- Regulador hidráulico de avance (6) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico de 45mm.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (5).
- Portaherramientas con pinza ER16 con compensación axial +15mm. (7).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 11 Kg

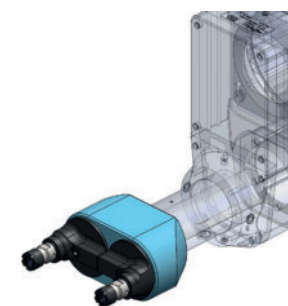
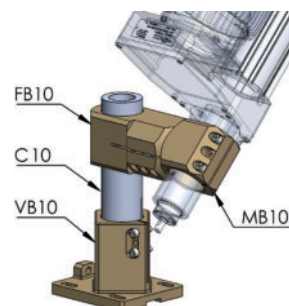
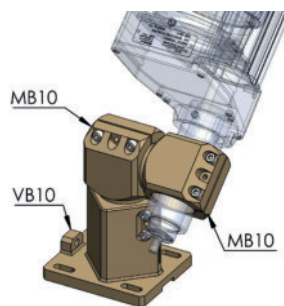
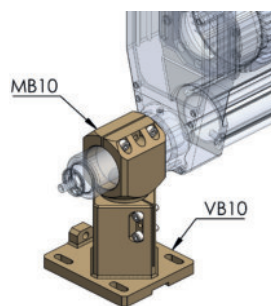
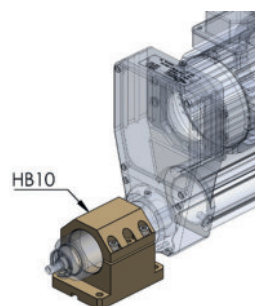
FM10P		50					
		stroke / carrera					
	spindle / husillo	rpm		motor / motor		motor type / tipo motor	hydrocheck / regulador
		50Hz	60Hz				
B1	B12 DIN 238	05	500	600	036	80 B14 0,37Kw 6 poles	45H standard
		07	750	900	056	80 B14 0,55Kw 6 poles	45HS with oil bowl con recipiente de aceite
		10	1000	1200	076	80 B14 0,75Kw 6 poles	
		12	1250	1500	034	71 B14 0,37Kw 4 poles *	
		15	1500	1800	054	80 B14 0,55Kw 4 poles	
		20	2000	2400	074	80 B14 0,75Kw 4 poles	
		25	2500	3000	032	71 B14 0,37Kw 2 poles	
		30	3000	3600	052	71 B14 0,55Kw 2 poles	
					072	80 B14 0,75Kw 2 poles	
					112	80 B14 1,10Kw 2 poles	
					053	71 B14 0,55/0,37Kw 2/4poles	
					083	80 B14 0,80/0,60Kw 2/4poles	
					113	80 B14 1,10/0,80Kw 2/4poles	

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

STANDARD COLOR	
	RAL 1001
OPTIONAL COLORS	
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



multispindle head
cabezal múltiple

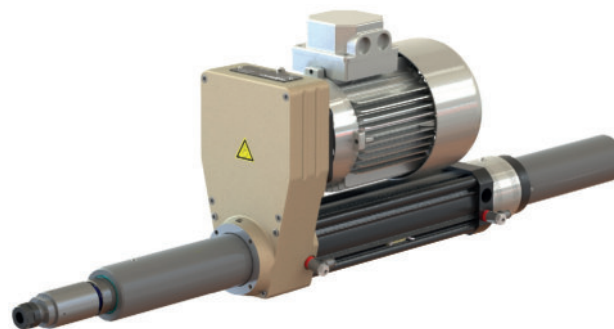
drill & tap units



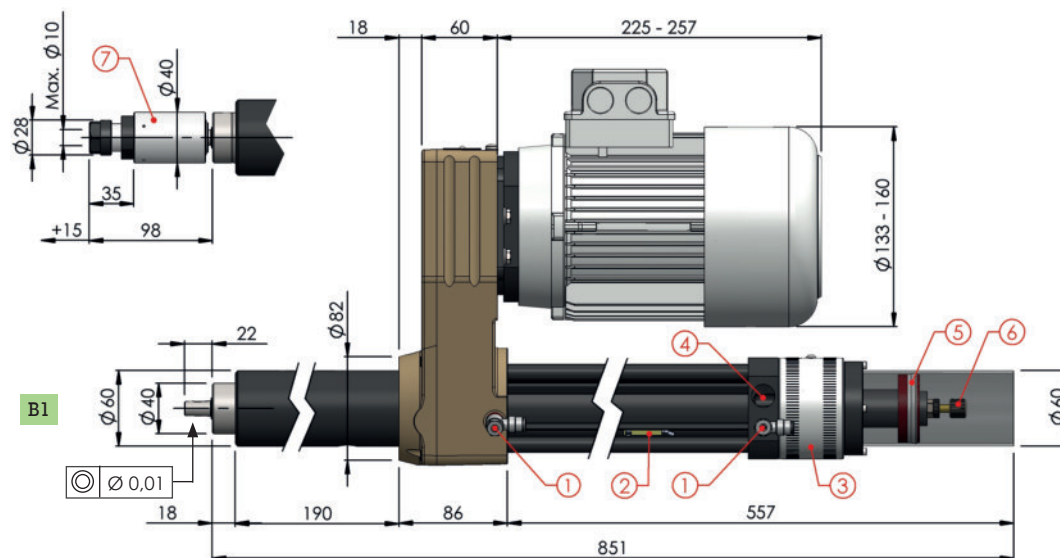
unidades de taladrado/roscado

FM10P.100

Feed	pneumatic
Avance	neumático
Stroke	100 mm
Carrera	100 mm
Tapping Capacity	M10 on steel Rm50
Capacidad de roscado	M10 en acero Rm50
Thrust at 6 bar	1200 N
Empuje a 6 bar	122 Kg
Spindle speed	from 500 to 3000 rpm
Velocidad husillo	de 500 a 3000 g/l'
Motor Power	from 0.37 to 1.10 Kw
Potencia motor	de 0.37 a 1.10 Kw



- Pneumatic cylinder ø63.
- Air inlet ø6 (1).
- Air consumption 2,20NL/ciclo.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (4).
- Internal limit switches (3).
- Magnetic sensor to change spindle speed (2).
- Feed hydrocheck (6) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 75mm.
- Fast/slow stroke separately adjustable (5).
- Toolholder for collet ER16 with axial compensation + 15mm (7).
- Standard color: Beige RAL 1001.
- Other colors on request.
- Weight from 15 Kg



- Cilindro neumático ø63.
- Entrada aire ø6 (1).
- Consumo aire 2,20NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (4).
- Final de carrera de posición electricos internos (3).
- Sensor magnético para cambiar la velocidad (2).
- Regulador hidráulico de avance (6) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico de 75mm.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (5).
- Portaherramientas con pinza ER16 con compensación axial +15mm. (7).
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 15 Kg

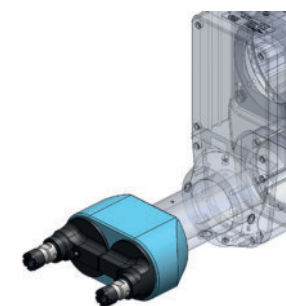
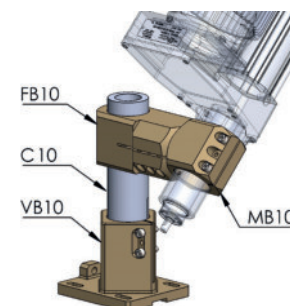
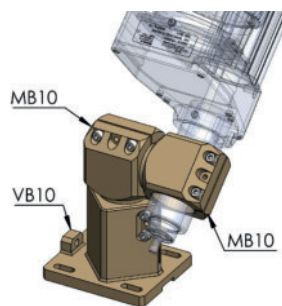
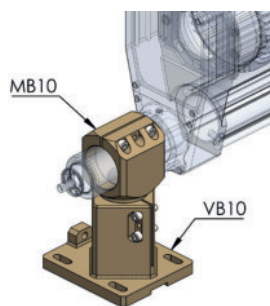
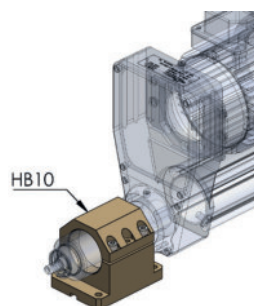
FM10P		100								
		stroke / carrera								
	spindle / husillo	rpm			motor / motor			motor type / tipo motor	hydrocheck / regulador	
		50Hz	60Hz							
B1	B12 DIN 238	05	500	600	036	80 B14 0,37Kw 6 poles		S	230-400V-50/60Hz	75H standard
		07	750	900	056	80 B14 0,55Kw 6 poles		V	forced ventilation servoventilado	75HS with oil bowl con recipiente de aceite
		10	1000	1200	076	80 B14 0,75Kw 6 poles				
		12	1250	1500	034	71 B14 0,37Kw 4 poles *				
		15	1500	1800	054	80 B14 0,55Kw 4 poles				
		20	2000	2400	074	80 B14 0,75Kw 4 poles				
		25	2500	3000	032	71 B14 0,37Kw 2 poles				
		30	3000	3600	052	71 B14 0,55Kw 2 poles				
					072	80 B14 0,75Kw 2 poles				
					112	80 B14 1,10Kw 2 poles				
					053	71 B14 0,55/0,37Kw 2/4poles				
					083	80 B14 0,80/0,60Kw 2/4poles				
					113	80 B14 1,10/0,80Kw 2/4poles				

* Not available for speed 07
No disponible para velocidad 07

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación

STANDARD COLOR			
			RAL 1001
OPTIONAL COLORS			
	RAL 1013		RAL 3028
	RAL 1023		RAL 5015
	RAL 2003		RAL 6018



multispindle head
cabezal múltiple

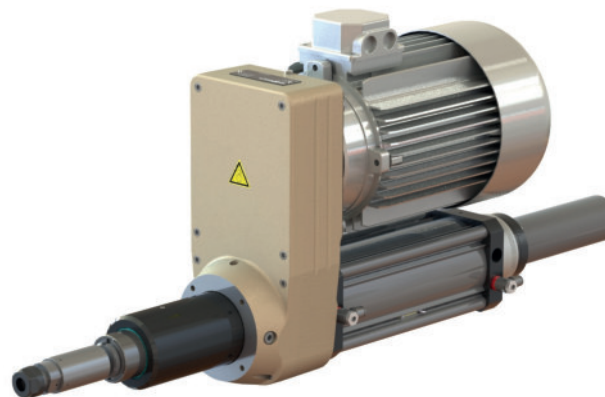
drill & tap units



unidades de taladrado/roscado

FM20P.100

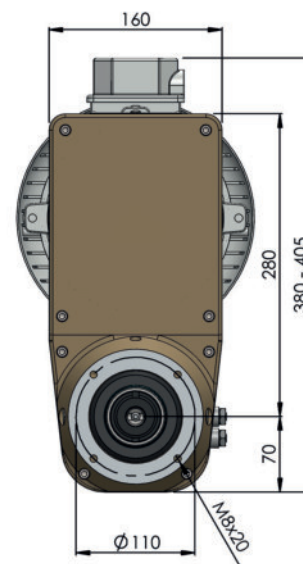
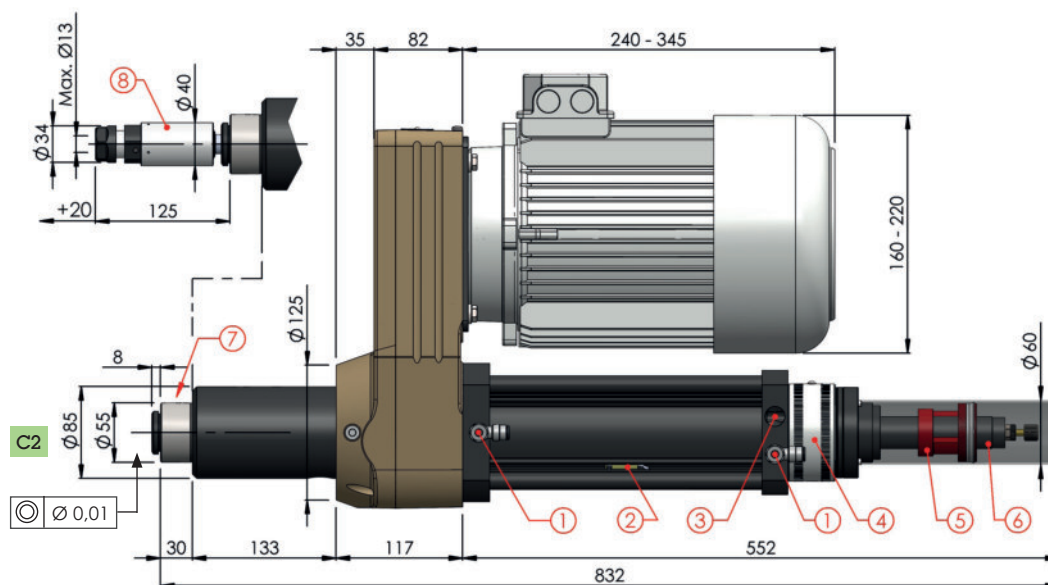
Feed Avance	pneumatic neumático
Stroke Carrera	100 mm 100 mm
Tapping Capacity Capacidad de roscado	M20 on steel Rm50 M20 en acero Rm50
Thrust at 6 bar Empuje a 6 bar	3700 N 375 Kg
Spindle speed Velocidad husillo	from 100 to 1500 rpm de 100 a 1500 g/1'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet ø8 (1).
- Air consumption 5,00NL/ciclo.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (3).
- Internal limit switches (4).
- Magnetic sensor to change spindle speed (2).
- Feed hydrocheck (6) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 75mm.
- Fast/slow stroke separately adjustable (5).
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (7).
- Toolholder for collet ER20 with axial compensation + 20mm (8).
- Standard color: Beige RAL 1001.
- Other colors on request.
- Weight from 28 Kg



- Cilindro neumático ø100.
- Entrada aire ø8 (1).
- Consumo aire 5,00NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (3).
- Final de carrera de posición electricos internos (4).
- Sensor magnético para cambiar la velocidad (2).
- Regulador hidráulico de avance (6) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico de 75mm.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (5).
- Entrada aire 0.5bar para presurización husillo (7).
- Portaherramientas con pinza ER20 con compensación axial +20mm (8).
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 28 Kg



FM20P

100

stroke / carrera

	spindle / husillo
C2	MT2 DIN228

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
07	700	900
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800

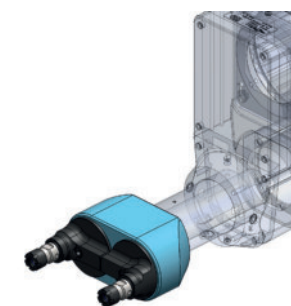
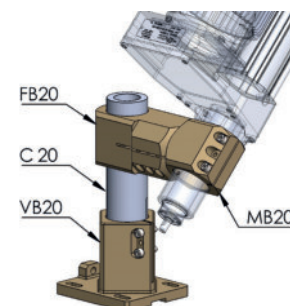
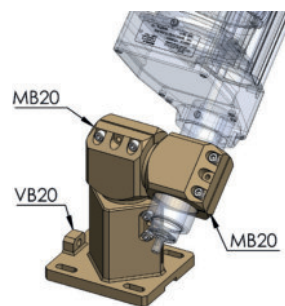
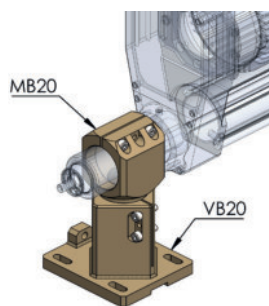
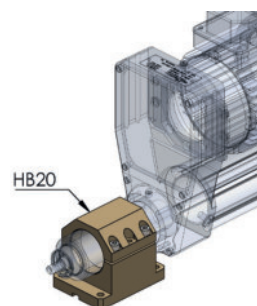
	motor / motor
80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles
81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles
076	90 B14 0,75Kw 6 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
114	90 B14 1,10Kw 4 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
V	forced ventilation servoventilado

	hydrocheck / regulatore
75H	standard
75HS	with oil bowl con recipiente de aceite

optional :

accessories for easy installation
 accesorios para una fácil instalación



multispindle head
 cabezal múltiple

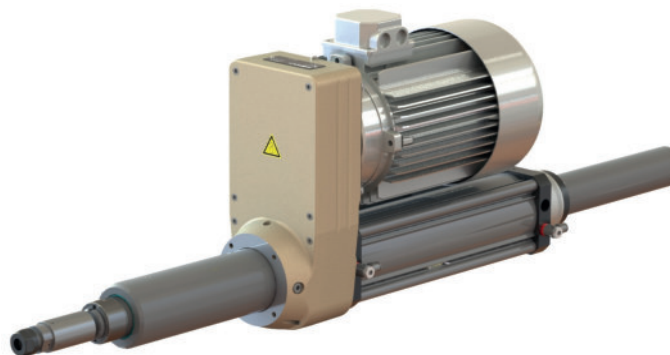
STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

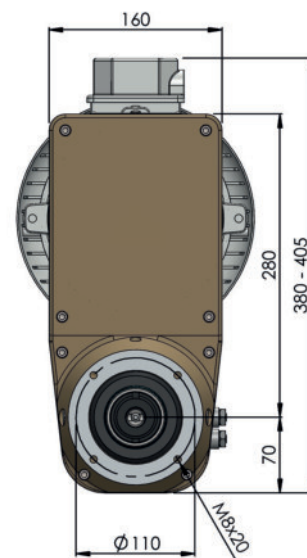
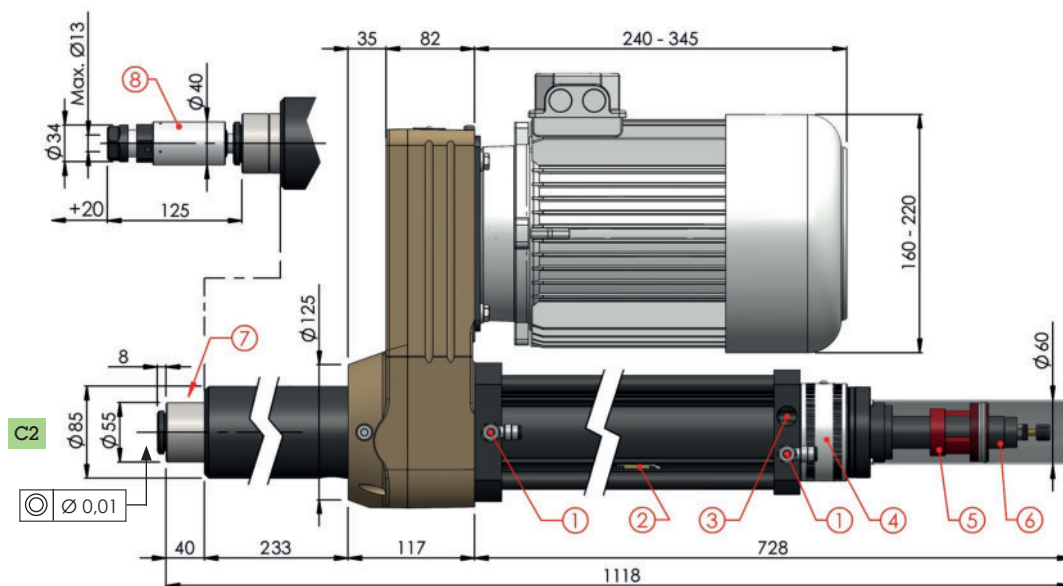
FM20P.150	
Feed Avance	pneumatic neumático
Stroke Carrera	150 mm 150 mm
Tapping Capacity Capacidad de roscado	M20 on steel Rm50 M20 en acero Rm50
Thrust at 6 bar Empuje a 6 bar	3700 N 375 Kg
Spindle speed Velocidad husillo	from 100 to 1500 rpm de 100 a 1500 g/l'
Motor Power Potencia motor	from 0.75 to 3.00 Kw de 0.75 a 3.00 Kw



- Pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet ø8 (1).
- Air consumption 7,50NL/ciclo.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (3).
- Internal limit switches (4).
- Magnetic sensor to change spindle speed (2).
- Feed hydrocheck (6) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 100mm.
- Fast/slow stroke separately adjustable (5).
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (7).
- Toolholder for collet ER20 with axial compensation + 20mm (8).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 35 Kg



- Cilindro neumático ø100.
- Entrada aire ø8 (1).
- Consumo aire 7,50NL/ciclo.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada cables eléctricos M16x1,5 (3).
- Fine corsa di posizione elettrici interni (4).
- Sensor magnético para cambiar la velocidad (2).
- Regulador hidráulico de avance (6) en línea con el husillo.
- Carrera del regulador hidráulico de 100mm.
- Carrera rápido/lento regulable por separado (5).
- Entrada aire 0.5bar para presurización husillo (7).
- Portaherramientas con pinza ER20 con compensación axial +20mm (8).
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 35 Kg



FM20P		150					
stroke / carrera							
spindle / husillo		rpm		motor / motor		motor type / tipo motor	hydrocheck / regulador
C2	MT2 DIN228	01	100	120	80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles	100H standard
		02	200	240	81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles	100HS with oil bowl con recipiente de aceite
		03	300	360	076	90 B14 0,75Kw 6 poles	
		05	500	600	116	90 B14 1,10Kw 6 poles	
		07	700	840	156	100 B14 1,50Kw 6 poles	
		08	800	960	226	112 B14 2,20Kw 6 poles	
		11	1100	1320	074	80 B14 0,75Kw 4 poles	V forced ventilation servoventilado
		15	1500	1800	114	90 B14 1,10Kw 4 poles	
					154	90 B14 1,50Kw 4 poles	
					224	100 B14 2,20Kw 4 poles	
					304	100 B14 3,00Kw 4 poles	

STANDARD COLOR

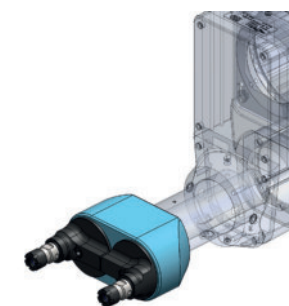
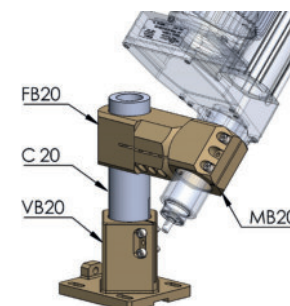
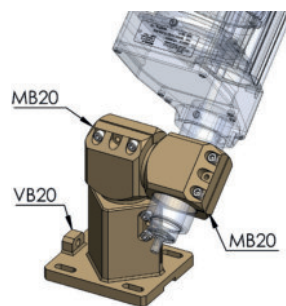
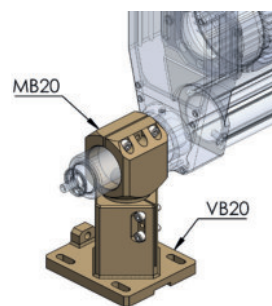
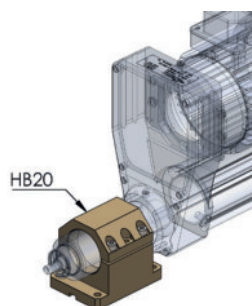
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accesorios para una fácil instalación



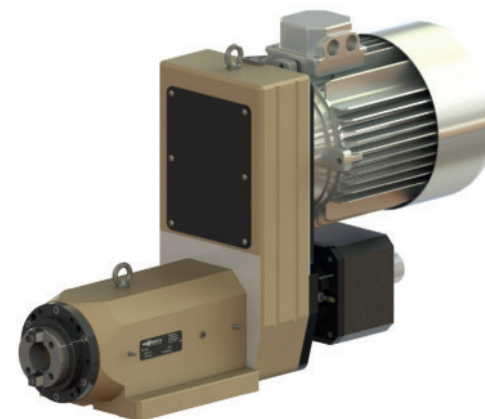
multispindle head
cabezal múltiple

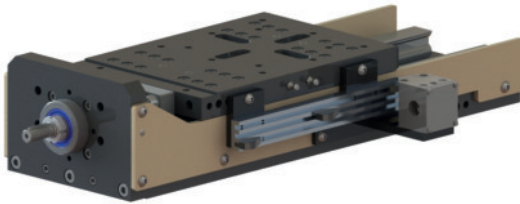


- Working units suitable to work many material types.
- This units can be used for various machining, for example drilling, milling, boring, turning and others.
- Motor power from 0,75 to 18,5 Kw
- Motor for inverter use.
- Spindle speed at 50 Hz:
 - 100 ÷ 4000 Taper roller bearings version (standard).
 - 100 ÷ 9000 Precision angular contact balls bearings version.
- Available with different output spindle mount ISO30, ISO40, ISO50, HSK63.
- Coolant through spindle (CTS) ready to install.
- Air inlet at 0.5 bar for internal pressurisation.
- Version with automatic toolholder clamping system.
- Ready to install multispindle heads.
- Ready to install facing head and tapping attachment.



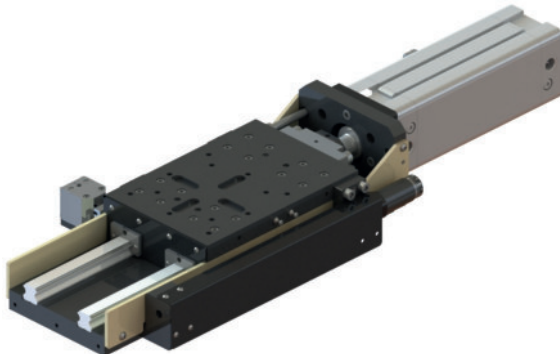
- Unidades de trabajo adecuadas para procesar múltiples materiales.
- Adecuadas para la realización de diversos procesos, como taladrado, fresado, mandrinado, torneado y otros.
- Potencia del motor de 0,75 a 18,5 kW
- Motores para uso con inverter.
- Velocidad del husillo a 50 Hz
 - 100 ÷ 4000 Versión con rodamientos de rodillos cónicos (estándar).
 - 100 ÷ 9000 Versión con rodamientos de bolas de precisión y contacto oblicuo.
- Husillo con conexión ISO30, ISO40, ISO50, HSK63.
- Husillo perforado para paso de refrigerante.
- Entrada de aire a 0,5 bar para presurización interna del husillo.
- Disponible versión con sistema de bloqueo automático del portaherramientas.
- Posibilidad de instalar cabezales múltiple.
- Posibilidad de instalar cabezales de refrentado.



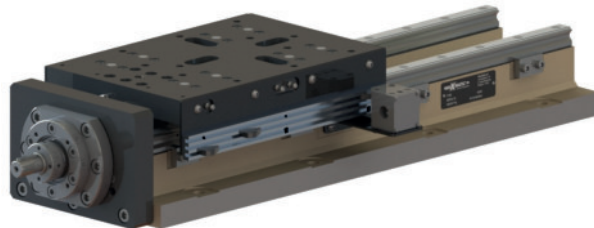


- Slide units on four ball rows pads.
On request, is available roller pads version.
- Stroke from 120 to 400 mm in accordance with the model.
- Suitable for the installation of working units.
Working units can be mounted parallel or perpendicular to the line feed.
- Feed is provided by ball screw or with pneumatic cylinder.
Ball screw pitch 5 mm with preloded nut at "0" backlash.
- 3 contact limit switch pack included.

Ball screw feed version is supplied without brushless servomotor.
On request, is possible to prearrange the slide for the installation of customer's servomotor in line or off-set belt drive with toothed belt HTD ratio 1:2.



- Carros de avance con 4 patines de bolas.
Bajo petición, se pueden equipar con cuatro patines de rodillos.
- Carrera de 120 a 400 mm según modelo.
- Apto para combinación con unidades de mecanizado.
Las unidades de mecanizado pueden instalarse paralelas o perpendiculares al eje de potencia.
- Avance con husillo de bolas o cilindro neumático.
Husillo de bolas de paso de 5 mm con tuerca precargada con juego "0".
- Los carros están equipadas con finales de carrera múltiple con 3 contactos..



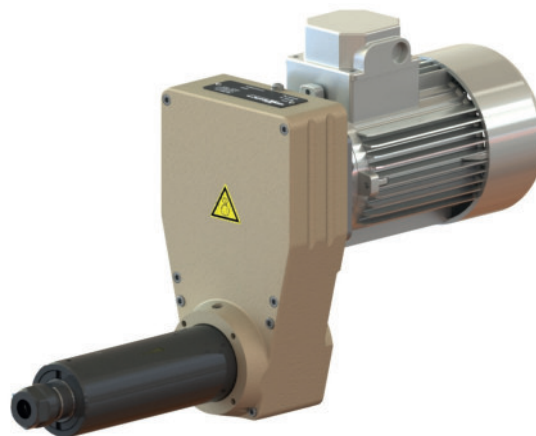
La versión con avance por husillo de bolas se suministra sin servomotor brushless.

Bajo petición es posible preparar el carro para la instalación del servomotor del cliente en línea o con correa HTD relación 1:2.



SU10

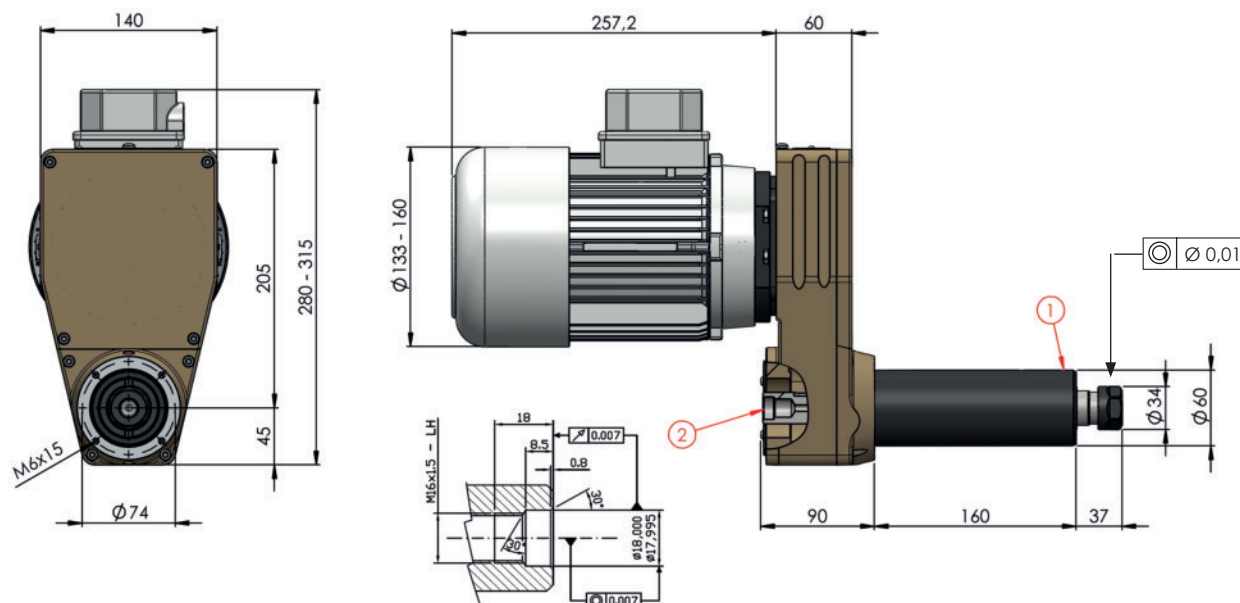
Drilling Capacity Capacidad de taladrado	ø12 on steel Rm50 ø12 en acero Rm50
Spindle Husillo	ER20 DIN6499 ER20 DIN6499
Spindle speed Velocidad husillo	from 500 to 9000 rpm de 500 a 9000 g/l'
Axial load Carga axial	max 2000 N
Motor Power Potencia motor	from 0.37 to 1.1 Kw de 0.37 a 1.1 Kw



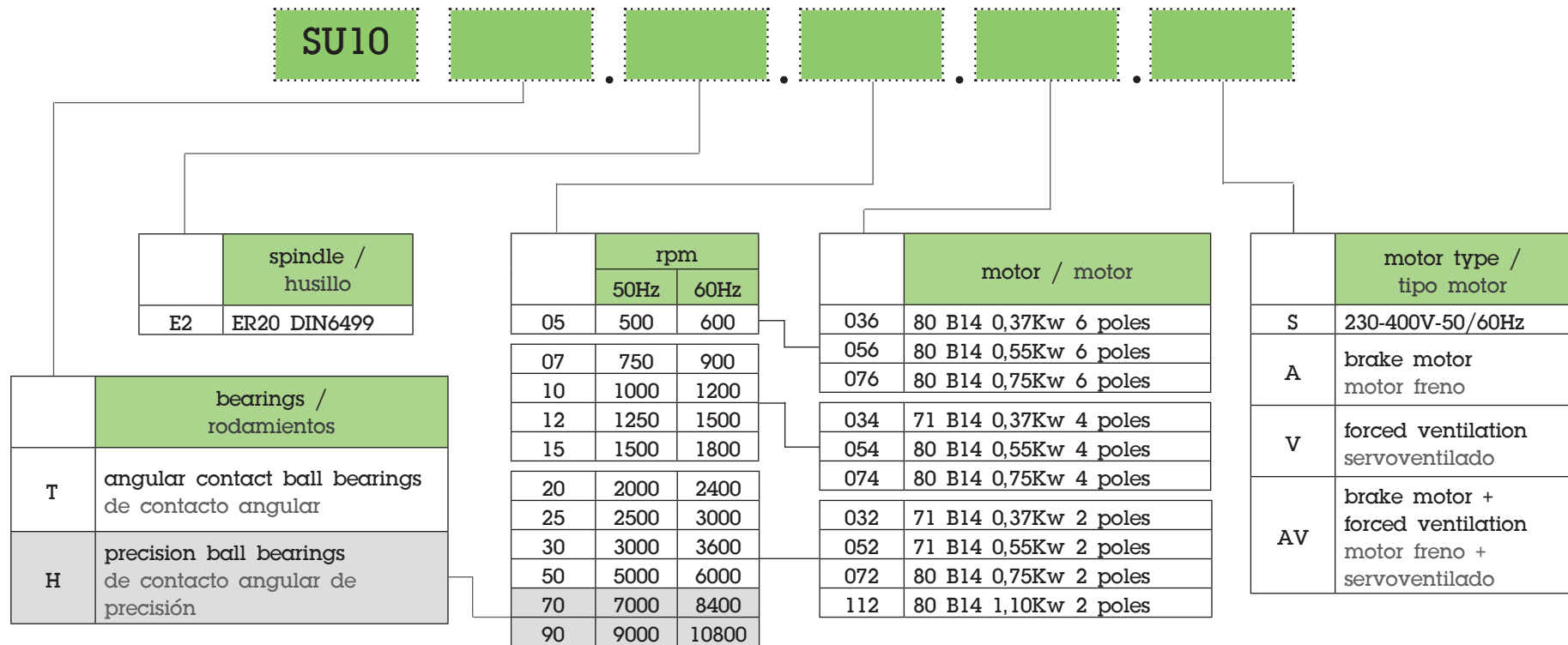
- Working unit suitable for drilling, milling, reaming and boring.
- Angular contact ball bearings.
Optional: precision angular contact ball bearings.
- Spindle concentricity 0,01.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (1).
- Spindle with bore to coolant inlet (2).
On request rotary union.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 8 Kg



- Unidad de trabajo ideal para taladrar, fresar, mandrinar y escariar.
- Rodamientos de contacto angular.
Bajo petición, rodamientos de contacto angular de precisión.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada aire 0,5bar para presurización interna del husillo (1).
- Husillo perforado para refrigeración interna (2).
Bajo petición junta rotativa.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 8 Kg



SU10

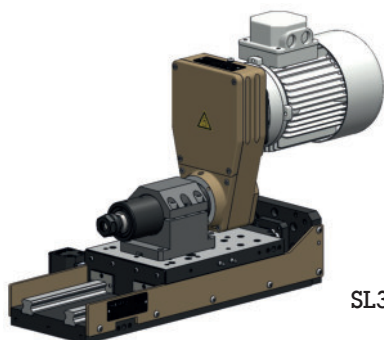


STANDARD COLOR

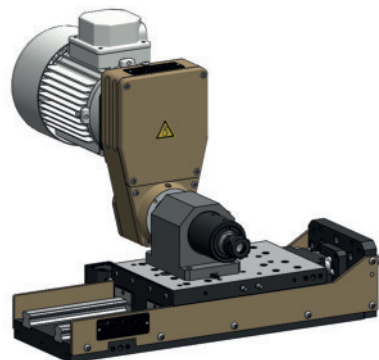
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

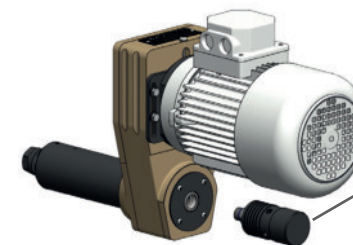
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



SL30E



SL30E



optional:

rotary union
M16x1,5 LH
junta rotativa
M16x1,5 LH

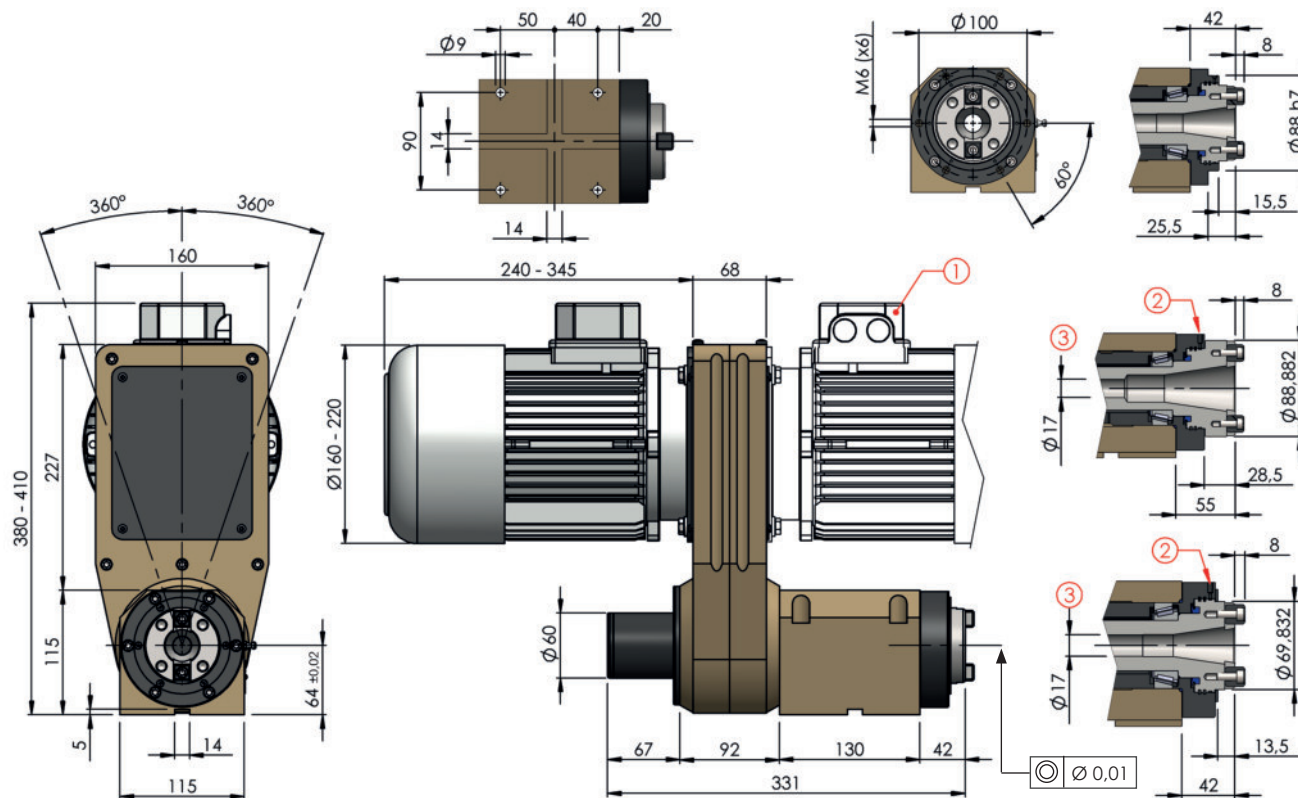
Drilling Capacity	ø20 on steel Rm50
Capacidad de taladrado	ø20 en acero Rm50
Spindle	ISO30 DIN2079
Husillo	ISO40 DIN2079
Spindle speed	from 100 to 8500 rpm
Velocidad' Husillo	de 100 a 8500 g/l'
Axial load	
Carga axial	max 3500 N
Motor Power	from 0.75 to 3.00 Kw
Potencia motor	de 0.75 a 3.00 Kw



- Working unit suitable for drilling, milling, reaming and boring.
- Prearranged for installation on slides type SL30.
- Taper roller bearings.
Optional: precision angular contact ball bearings.
- Installation of motor in front/rear position (1).
Transmission housing can be rotated on 360°.
- Spindle concentricity 0,01.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (2).
- Spindle with bore for toolholder drawbar (3).
Optional: coolant through drawbar and rotary union.
- Ready to install multispindle heads.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 25 Kg



- Unidad de trabajo ideal para taladrar, fresar, mandrinar y escariar.
- Predispuesta para montar sobre el charrión SL30.
- Rodamientos a rodillos cónicos.
Bajo petición, rodamientos de contacto angular de precisión.
- Posibilidad de instalación motor anterior/posterior (1).
Cárter motor rotatable a 360°.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada aire 0,5bar para presurización interna del husillo (2).
- Husillo perforado para tirante (3).
Opcional: tirante perforado para refrigeración interna y junta rotativa.
- Posibilidad de instalar cabezales múltiple.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 25 Kg



SU20

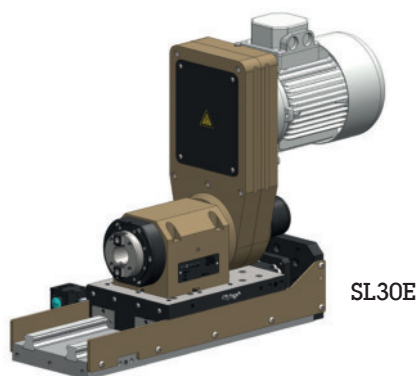
spindle / husillo		rpm		motor / motor		motor type / tipo motor		motor position / posición motor		
		50Hz	60Hz							
S3	ISO30 DIN2079	01	100	120	80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles	S	230-400V-50/60Hz	F	front delantero
S4	ISO40 DIN2079	02	200	240	81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles	A	brake motor motor freno	R	rear trasero
T3	ISO30 DIN2079 for multispindle head para cabezal múltiple	03	300	360	076	90 B14 0,75Kw 6 poles	V	forced ventilation servoventilado		
		05	500	600	116	90 B14 1,10Kw 6 poles	AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado		
		07	700	840	156	100 B14 1,50Kw 6 poles				
		08	800	960	226	112 B14 2,20Kw 6 poles				
		11	1100	1320	074	80 B14 0,75Kw 4 poles				
		15	1500	1800	114	90 B14 1,10Kw 4 poles				
		22	2200	2640	154	90 B14 1,50Kw 4 poles				
		30	3000	3600	224	100 B14 2,20Kw 4 poles				
		40	4000	4800	304	100 B14 3,00Kw 4 poles				
		60	6000	7200	072	80 B14 0,75Kw 2 poles				
		85	8500	10200	112	80 B14 1,10Kw 2 poles				
T	roller bearings rodillos cónicos				152	90 B14 1,50Kw 2 poles				
H	precision ball bearings contacto angular				222	90 B14 2,20Kw 2 poles				
					302	100 B14 3,00Kw 2 poles				

STANDARD COLOR

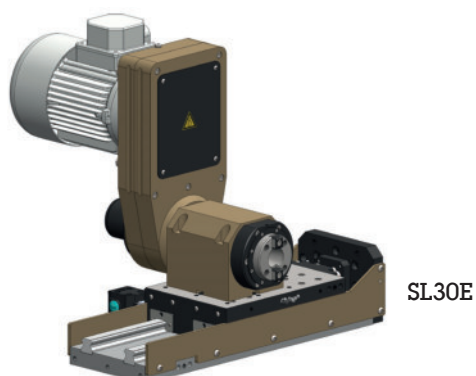
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

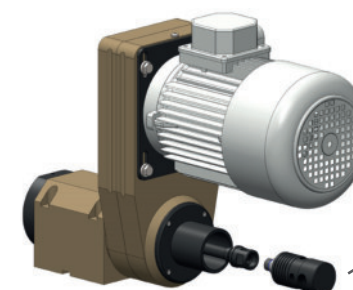
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



SL30E



SL30E



optional:

rotary union
M16x1,5 LH
junta rotativa
M16x1,5 LH

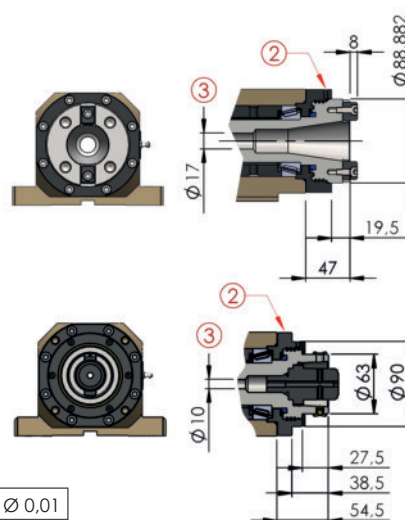
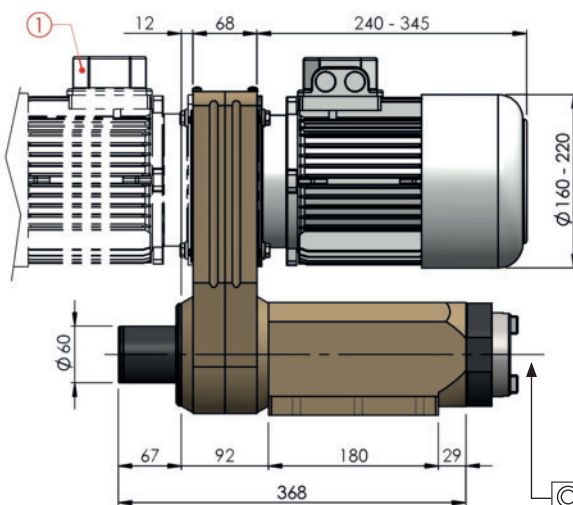
SU30



-



-



SU30

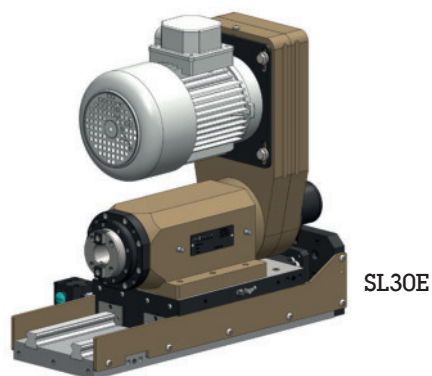
	spindle / husillo		rpm			motor / motor		motor type / tipo motor		motor position / posición motor
			50Hz	60Hz						
S3	ISO30 DIN2079	01	100	120	80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles	S	230-400V-50/60Hz	F	front anterior
S4	ISO40 DIN2079	02	200	240	81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles	A	brake motor motor freno	R	rear posterior
H6	HSK63-C DIN69893	03	300	360	076	90 B14 0,75Kw 6 poles	V	forced ventilation servoventilado		
		05	500	600	116	90 B14 1,10Kw 6 poles	AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado		
		07	700	840	156	100 B14 1,50Kw 6 poles				
		08	800	960	226	112 B14 2,20Kw 6 poles				
		11	1100	1320	074	80 B14 0,75Kw 4 poles				
		15	1500	1800	114	90 B14 1,10Kw 4 poles				
T	roller bearing rodillos cónicos	22	2200	2640	154	90 B14 1,50Kw 4 poles				
		30	3000	3600	224	100 B14 2,20Kw 4 poles				
H	precision ball bearings contacto angular	40	4000	4800	304	100 B14 3,00Kw 4 poles				
		60	6000	7200	404	112 B14 4,00Kw 4 poles				
		85	8500	10200	072	80 B14 0,75Kw 2 poles				
					112	80 B14 1,10Kw 2 poles				
					152	90 B14 1,50Kw 2 poles				
					222	90 B14 2,20Kw 2 poles				
					302	100 B14 3,00Kw 2 poles				
					402	112 B14 4,00Kw 2 poles				

STANDARD COLOR

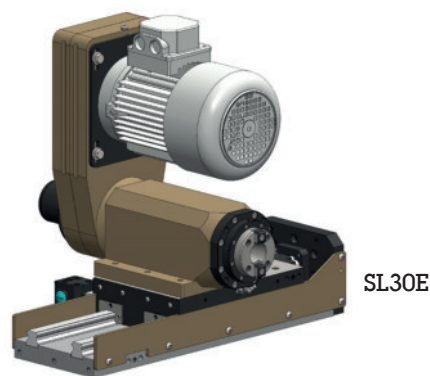
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

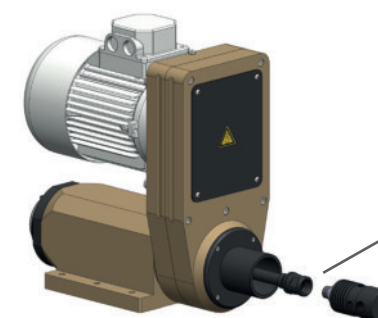
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



SL30E



SL30E



optional:

rotary union
M16x1,5 LH
junta rotativa
M16x1,5 LH

SUA30

Drilling Capacity	Ø30 on steel Rm50
Capacidad de taladrado	Ø30 en acero Rm50
Spindle	ISO40 DIN2079
Husillo	
Clamping tool force	10,5 kN +/- 10%
Fuerza sujeción	10,5 kN +/- 10%
Spindle speed	from 100 to 3000 rpm
Velocidad husillo	de 100 a 3000 g/1'
Axial load	
Carga axial	max 9000 N
Motor Power	from 0.75 to 4.00 Kw
Potencia motor	de 0.75 a 4.00 Kw



SPINDLE WITH AUTOMATIC TOOLHOLDER CLAMPING SYSTEM

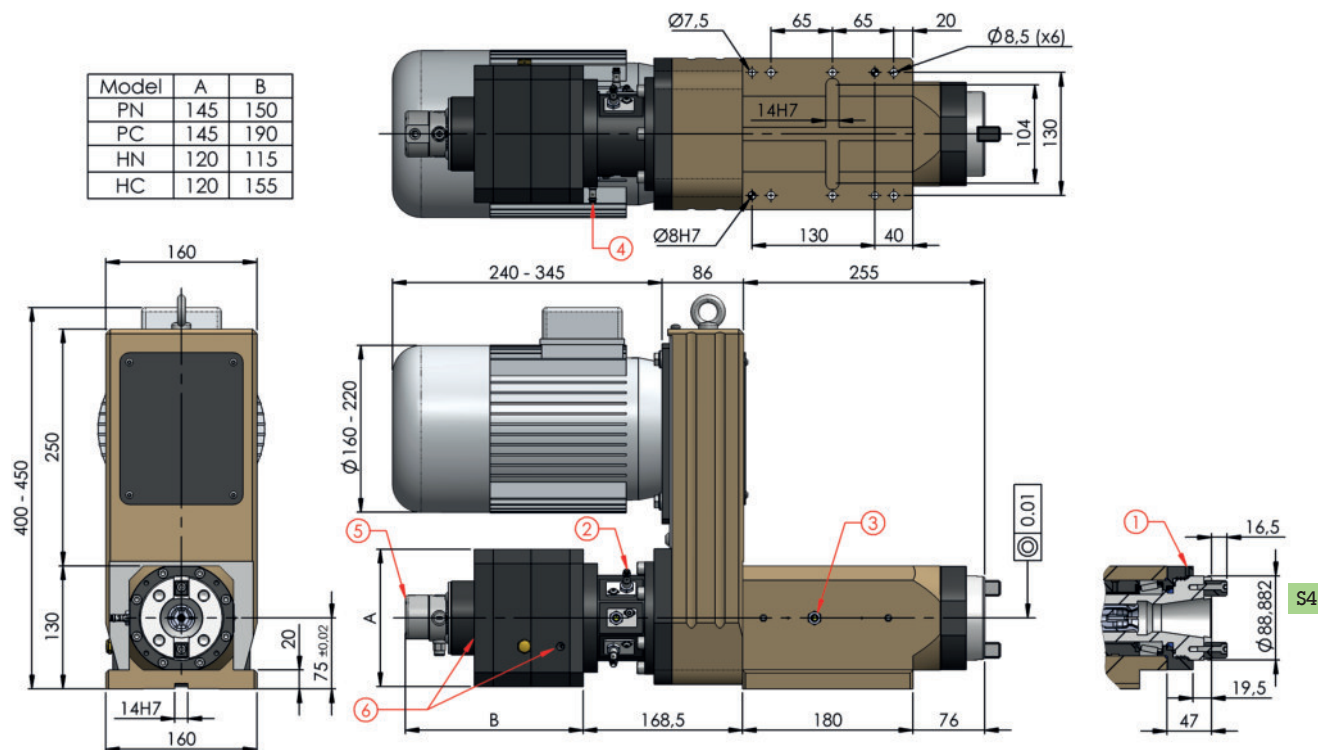
- Working unit suitable for drilling, milling, reaming and boring.
- Prearranged for installation on slides type SL30.
- Taper roller bearings up to 4000 rpm.
Optional: precision angular contact ball bearings.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (1).
- Spindle concentricity 0,01.
- Clamping/unclamping or tool not present sensors (2).
- Optional: position / rotation spindle sensor (3).
- Cylinder return sensor (4).
- Rotary union for coolant / air (5). Available only on models PC and HC.
- Air/oil inlet for clamping/unclamping tool (6).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 48 Kg



HUSILLO CON SISTEMA DE AMARRE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

- Unidad de trabajo ideal para taladrar, fresar, mandrinar y escariar.
- Predispuesta para montar sobre el charrión SL30.
- Rodamientos a rodillos cónicos para velocidad hasta 4000 g/1'.
Bajo petición, rodamientos de contacto angular de precisión.
- Entrada aire 0,5bar para presurización interna del husillo (1).
- Concentricidad husillo 0,01.
- Sensores para detectar amarre, desamarre o herramienta no presente (2).
- Opcional: sensor posición/rotación husillo (3).
- Sensor posición de vuelta cilindro (4).
- Junta rotativa para refrigeración/aire (5).
Disponible sólo para versiones PC y HC.
- Entrada aire/aceite 1/8G para amarre/desamarre portaherramienta (6)
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 48 Kg

Model	A	B
PN	145	150
PC	145	190
HN	120	115
HC	120	155



	spindle / husillo
S4	ISO40 DIN2079

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360

	motor / motor
80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles
81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles
076	90 B14 0,75Kw 6 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

	motor position / posición motor
R	rear posterior

	bearings / rodamientos
T	roller bearing rodillos cónicos
H	precision ball bearings contacto angular

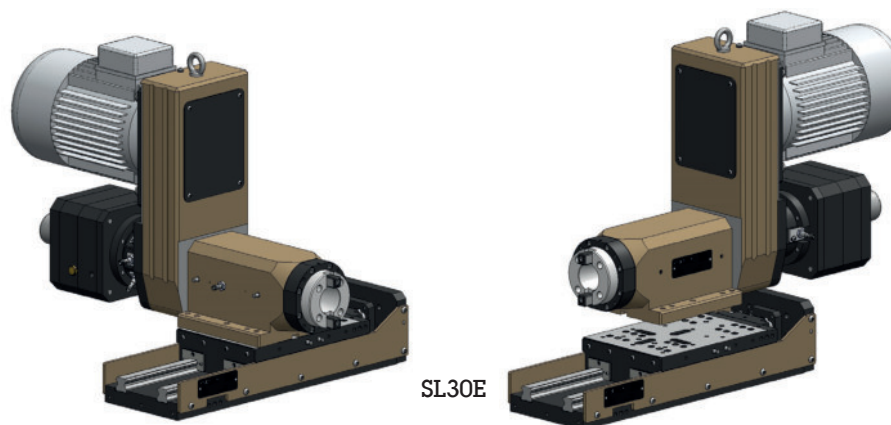
05	500	600
07	700	840
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800
22	2200	2640
30	3000	3600

074	80 B14 0,75Kw 4 poles
114	90 B14 1,10Kw 4 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
404	112 B14 4,00Kw 4 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles
152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles
402	112 B14 4,00Kw 2 poles

Pneumatic cylinder / Cilindro neumático	
Unclamping pressure Presión desamarre	6/8 bar
Unclamping force at 6 bar Fuerza desamarre a 6 bar	14 kN

Hydraulic cylinder / Cilindro hidráulico	
Unclamping pressure Presión desamarre	35/40 bar
Unclamping force at 35 bar Fuerza desamarre a 35 bar	15 kN

	cylinder type / tipo cilindro
PN	pneumatic without coolant through drawbar and without rorary union neumático sin paso refrigerante ni junta rotativa
PC	pneumatic with coolant through drawbar and rorary union neumático con paso refrigerante y junta rotativa
HN	hydraulic without coolant through drawbar and without rorary union hidráulico sin paso refrigerante ni junta rotativa
HC	hydraulic with coolant through drawbar and rorary union hidráulico con paso refrigerante y junta rotativa



STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

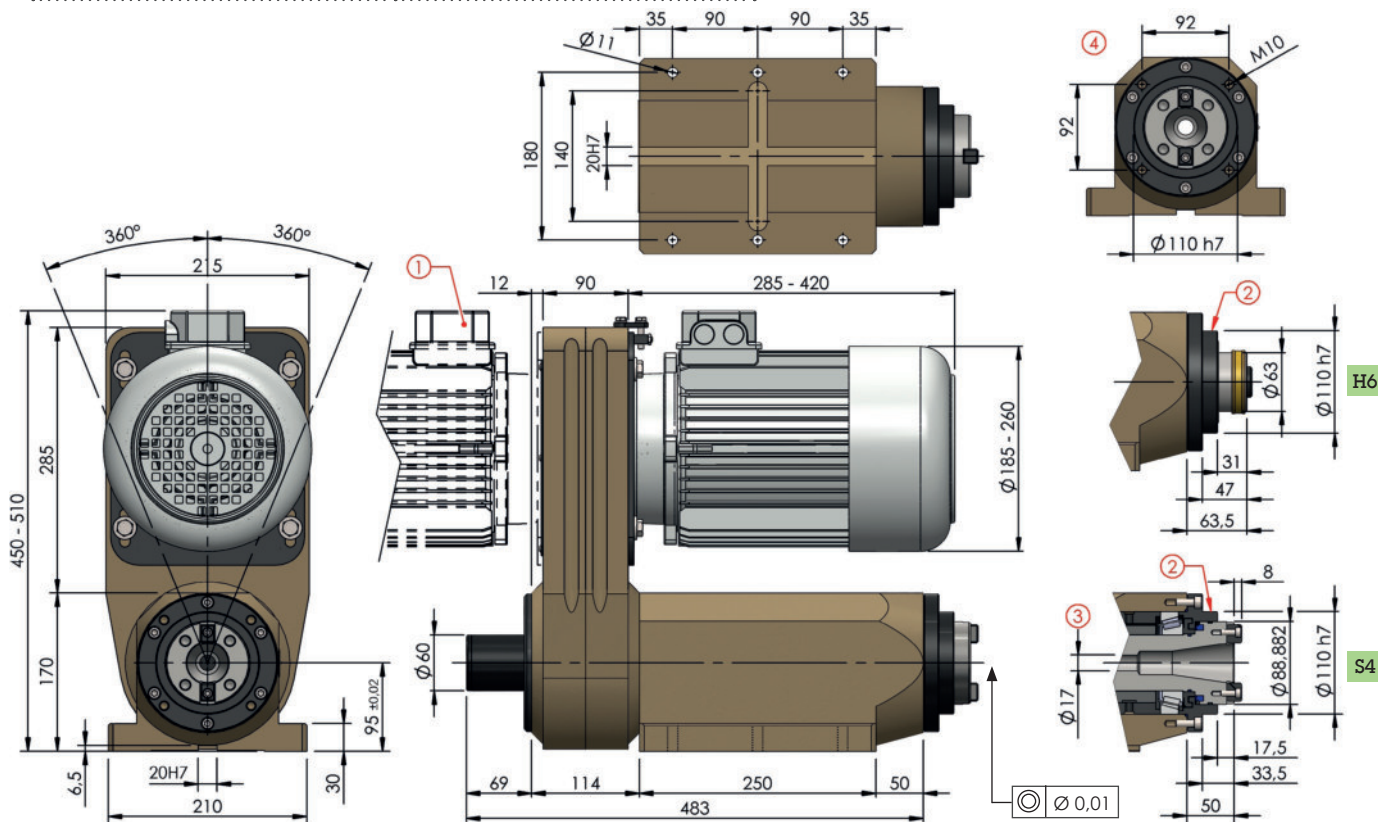
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

SU45



-

- Unidad de trabajo ideal para taladrar, fresar, mandrinar y escariar.
- Predispuesta para montar sobre los charriónes SL45/ SL50.
- Rodamientos a rodillos cónicos.
Bajo petición, rodamientos de contacto angular de precisión.
- Posibilidad de instalación motor anterior/posterior (1).
Cárter motor rotatable a 360°.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada aire 0,5bar para presurización interna del husillo (2).
- Husillo perforado para tirante (3).
Opcional: tirante perforado para refrigeración interna y junta rotativa.
- Posibilidad de instalar cabezales múltiple.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 80 Kg



SU45

	spindle / husillo
S4	ISO40 DIN2079
H6	HSK63-C DIN69893

	bearings / rodamientos
T	roller bearings rodillos cónicos
H	precision ball bearings contacto angular

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360

05	500	600
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800

22	2200	2640
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400

	motor / motor
82...	motor reducer 2,20Kw 4 poles
84...	motor reducer 4,00Kw 4 poles

116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
306	132 B14 3,00Kw 6 poles
406	132 B14 4,00Kw 6 poles
556	132 B14 5,50Kw 6 poles

154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
404	112 B14 4,00Kw 4 poles
554	132 B14 5,50Kw 4 poles
754	132 B14 7,50Kw 4 poles

152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles
402	112 B14 4,00Kw 2 poles
552	132 B14 5,50Kw 2 poles
752	132 B14 7,50Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz

A	brake motor motor freno
---	----------------------------

V	forced ventilation servoventilado
---	--------------------------------------

AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado
----	--

	motor position / posición motor
F	front anterior

R	rear posterior
---	-------------------

STANDARD COLOR



OPTIONAL COLORS



RAL 1013



RAL 1023



RAL 2003



RAL 3028



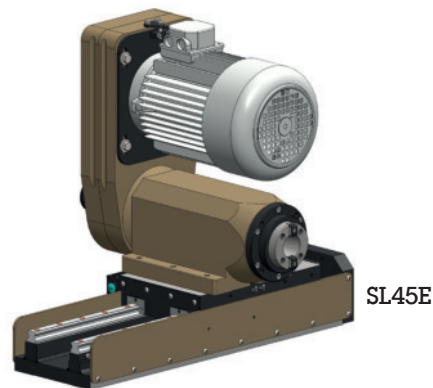
RAL 5015



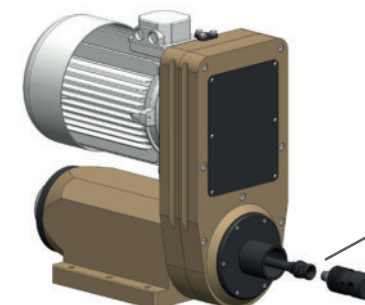
RAL 6018



SL45E



SL45E

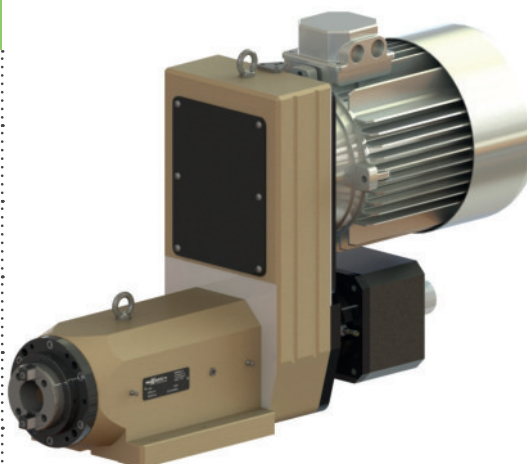


optional:

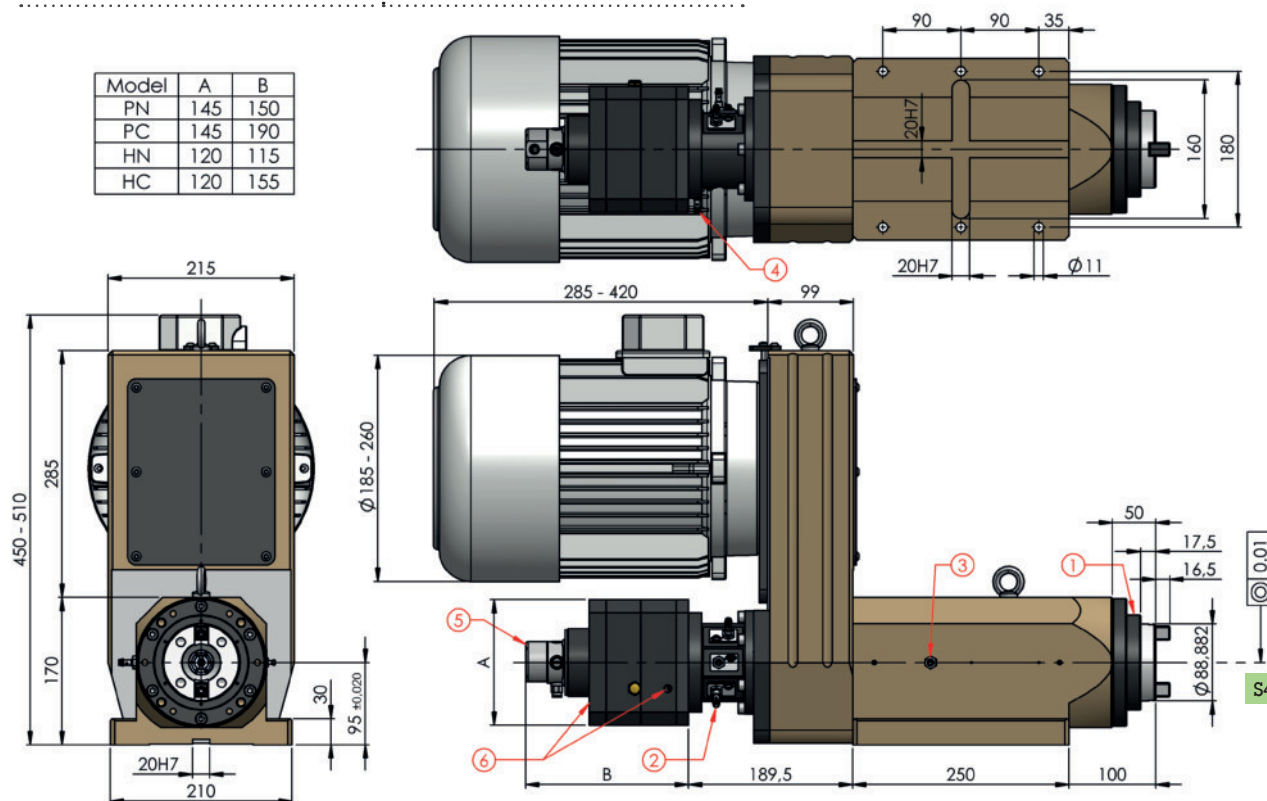
rotary union
M16x1,5 LH
junta rotativa
M16x1,5 LH

SUA45

Drilling Capacity	Ø45 on steel Rm50
Capacidad de taladrado	Ø45 su acciaio Rm50
Spindle	ISO40 DIN2079
Husillo	
Clamping tool force	10,5 kN +/- 10%
Fuerza sujeción	10,5 kN +/- 10%
Spindle speed	from 100 to 3000 rpm
Velocidad husillo	de 100 a 3000 g/1'
Axial load	max 15000 N
Carga axial	
Motor Power	from 1.10 to 7.50 Kw
Potencia motor	de 1.10 a 7.50 Kw



Model	A	B
PN	145	150
PC	145	190
HN	120	115
HC	120	155



SPINDLE WITH AUTOMATIC TOOLHOLDER CLAMPING SYSTEM

- Working unit suitable for drilling, milling, reaming and boring.
- Prearranged for installation on slides type SL45/SL50.
- Taper roller bearings up to 3000 rpm.
Optional: precision angular contact ball bearings.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (1).
- Spindle concentricity 0,01.
- Clamping/unclamping or tool not present sensors (2).
- Optional: position / rotation spindle sensor (3).
- Cylinder return sensor (4).
- Rotary union for coolant / air (5). Available only for models PC and HC.
- Air/oil inlet for clamping/unclamping tool (6).
- Standard color: Beige RAL 1001.
- Other colors on request.
- Weight from 90 Kg



HUSILLO CON SISTEMA DE AMARRE HERRAMIENTA AUTOMÁTICO

- Unidad de trabajo ideal para taladrar, fresar, mandrinar y escariar.
- Predispuesta para montar sobre los charriónes SL45/SL50
- Rodamientos a rodillos cónicos para velocidad hasta 3000 g/1'.
- Bajo petición, rodamientos de contacto angular de precisión.
- Entrada aire 0,5bar para presurización interna del husillo (1).
- Concentricidad husillo 0,01.
- Sensores para detectar amarre, desamarre o herramienta no presente (2).
- Opcional: sensor posición/rotación husillo (3).
- Sensor posición de vuelta cilindro (4).
- Junta rotativa para refrigeración/aire (5).
- Disponible sólo para versiones PC y HC.
- Entrada aire/aceite 1/8G para amarre/desamarre portaherramienta (6)
- Color standard: Beige RAL 1001.
- Otros colores bajo petición.
- Peso desde 90 Kg

SUA45

	spindle / husillo
S4	ISO40 DIN2079

	bearings / rodamientos
T	roller bearings α rulli conici
H	precision ball bearings α sfere di precisione

Pneumatic cylinder / Cilindro neumático	
Unclamping pressure Presión desamarre	6/8 bar
Unclamping force at 6 bar Fuerza desamarre α 6 bar	14 kN

Hydraulic cylinder / Cilindro hidráulico	
Unclamping pressure Presión desamarre	35/40 bar
Unclamping force at 35 bar Fuerza desamarre α 35 bar	15 kN

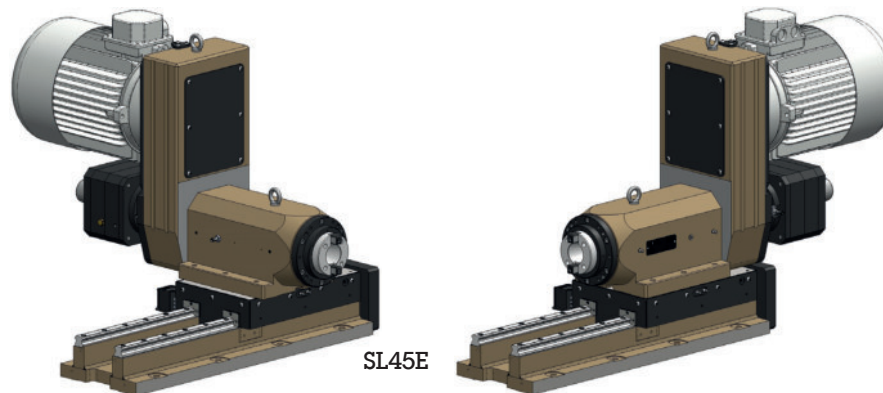
	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800
22	2200	2640
30	3000	3600

	motor / motor
82...	motor reducer 2,20Kw 4 poles
84...	motor reducer 4,00Kw 4 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
306	132 B14 3,00Kw 6 poles
406	132 B14 4,00Kw 6 poles
556	132 B14 5,50Kw 6 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
404	112 B14 4,00Kw 4 poles
554	132 B14 5,50Kw 4 poles
754	132 B14 7,50Kw 4 poles
152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles
402	112 B14 4,00Kw 2 poles
552	132 B14 5,50Kw 2 poles
752	132 B14 7,50Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

	motor position / posición motor
R	rear posterior

	cylinder type / tipo cilindro
PN	pneumatic without coolant through drawbar and without rorary union neumático sin paso refrigerante ni junta rotativa
PC	pneumatic with coolant through drawbar and rorary union neumático con paso refrigerante y junta rotativa
HN	hydraulic without coolant through drawbar and without rorary union hidráulico sin paso refrigerante ni junta rotativa
HC	hydraulic with coolant through drawbar and rorary union hidráulico con paso refrigerante y junta rotativa



STANDARD COLOR

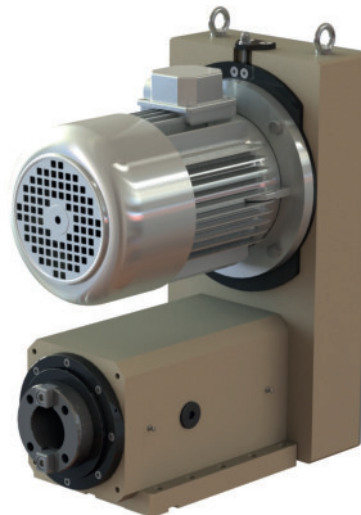
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018

SU60

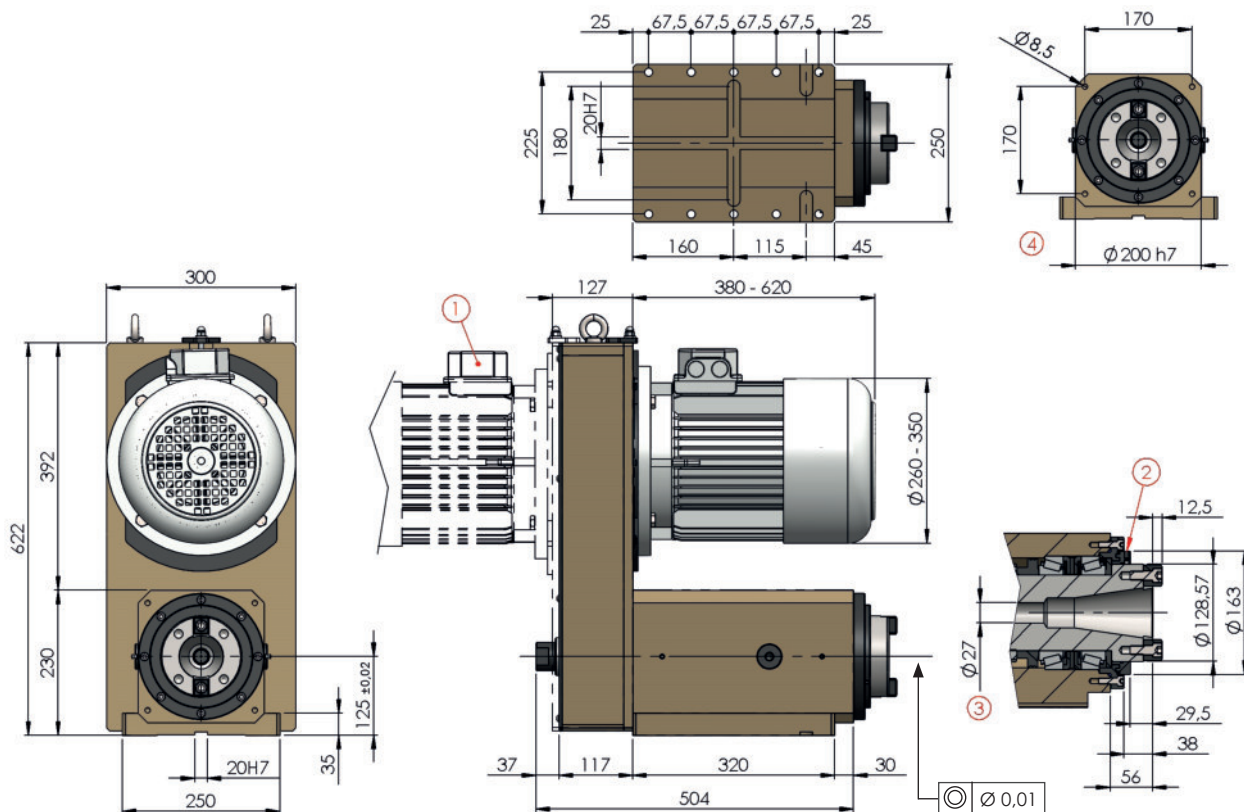
Drilling Capacity	ø60 on steel Rm50
Capacidad de taladro	ø60 en acero Rm50
Spindle	ISO50 DIN2079
Husillo	
Spindle speed	from 100 to 3000 rpm
Velocidad husillo	de 100 a 3000 g/1'
Axial load	max 25000 N
Carga axial	
Motor Power	from 5.50 to 18.50 Kw
Potencia motor	de 5.50 a 18.50 Kw



- Working unit suitable for drilling, milling, reaming and boring.
- Prearranged for installation on slides type SL60/SL70.
- Taper roller bearings.
Optional: precision angular contact ball bearings.
- Installation of motor in front/rear position (1).
Transmission housing can be rotated on 360°.
- Spindle concentricity 0,01.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (2).
- Spindle with bore for toolholder drawbar (3).
Optional: coolant through drawbar and rotary union.
- Installation of multispindle head (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 200 Kg



- Unidad de trabajo ideal para taladrar, fresar, mandrinar y escariar.
- Predispuesta para montar sobre los charriónes SL60/SL70.
- Rodamientos a rodillos cónicos.
Bajo petición, rodamientos de contacto angular de precisión.
- Posibilidad de instalación motor anterior/posterior (1).
Cárter motor rotatable a 360°.
- Concentricidad husillo 0,01.
- Entrada aire 0,5bar para presurización interna del husillo (2).
- Husillo perforado para tirante (3).
Opcional: tirante perforado para refrigeración interna y junta rotativa.
- Posibilidad de instalar cabezales múltiple.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 200 Kg



S5

SU60

*	spindle / husillo
S5	ISO50 DIN2079

	bearings / rodamientos
T	roller bearings rodillos cónicos
H	precision ball bearings contacto angular

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360

05	500	600
07	750	900
11	1100	1320
15	1500	1800

22	2200	2640
30	3000	3600

	motor / motor
83...	motor reducer 5,50Kw 4 poles
84...	motor reducer 7,50Kw 4 poles
85...	motor reducer 11,00Kw 4 poles

556	132 B5 5,50Kw 6 poles
756	160 B5 7,50Kw 6 poles
K16	160 B5 11,00Kw 6 poles

554	132 B5 5,50Kw 4 poles
754	132 B5 7,50Kw 4 poles
K14	160 B5 11,00Kw 4 poles
K54	160 B5 15,00Kw 4 poles
K84	160 B5 18,50Kw 4 poles

552	132 B5 5,50Kw 2 poles
752	132 B5 7,50Kw 2 poles
K12	160 B5 11,00Kw 2 poles
K52	160 B5 15,00Kw 2 poles
K82	160 B5 18,50Kw 2 poles

	motor type / tipo motor
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor motor freno
V	forced ventilation servoventilado
AV	brake motor + forced ventilation motor freno + servoventilado

	motor position / posición motor
F	front anterior
R	rear posterior

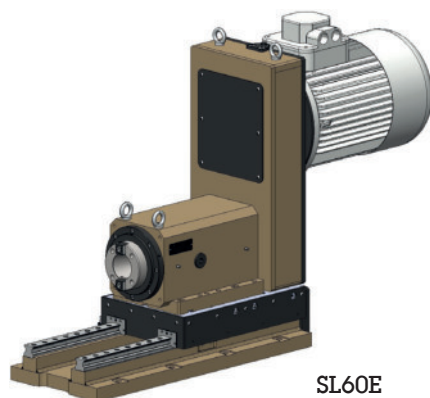
* On request other spindle types
Otros husillos bajo petición

STANDARD COLOR

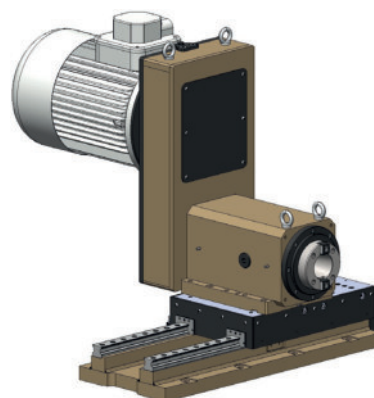
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

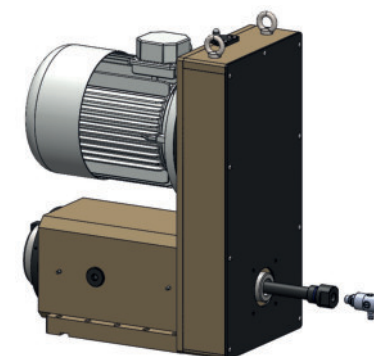
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



SL60E



SL60E



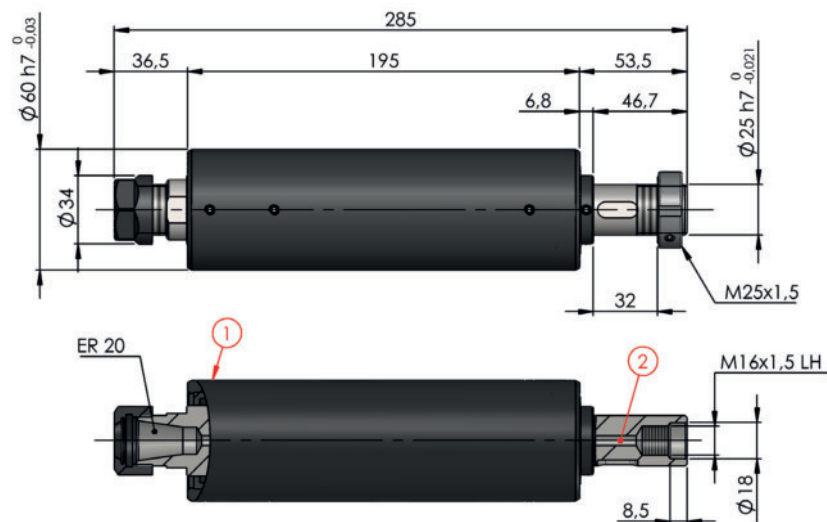
optional:

rotary union
M16x1,5 LH
junta rotativa
M16x1,5 LH

spindle heads



cartucho husillos



SH10

	bearings / rodamientos
T	roller bearings rodillos cónicos MAX 6000 rpm
H	precision ball bearings contacto angular MAX 12000 rpm

	spindle / husillo
E2	ER20 DIN 6499



- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (1).
- Spindle with bore for toolholder drawbar (2).
- Optional: coolant through drawbar and rotary union.

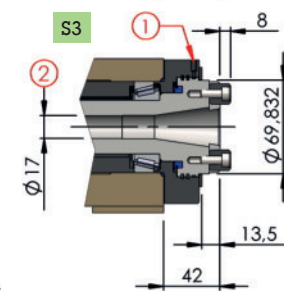
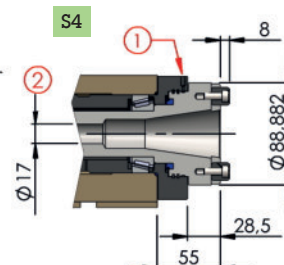
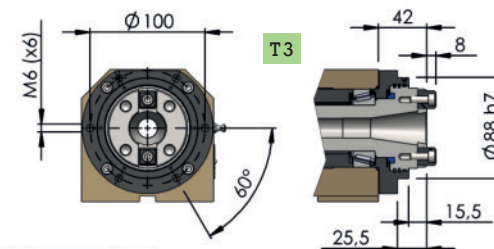
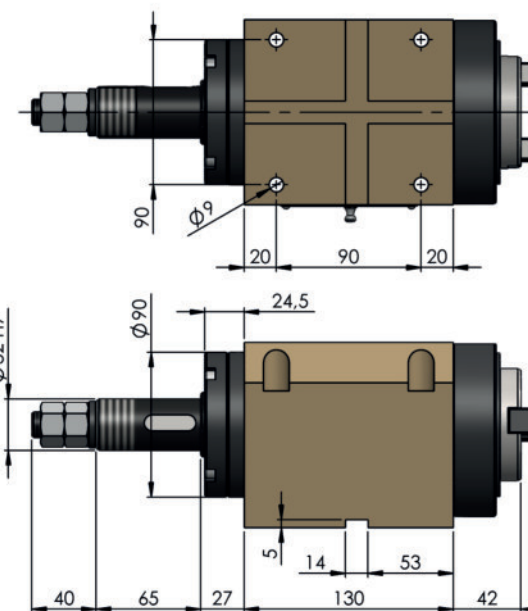
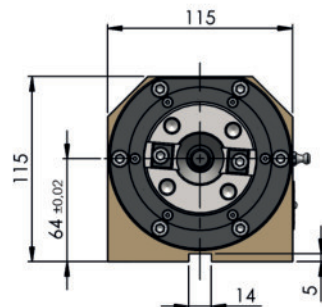


- Entrada aire 0,5bar para presurización interna del husillo (1).
- Husillo perforado para tirante (2).
- Opcional: tirante perforado para refrigeración interna y junta rotativa.

SH20

	bearings / rodamientos
T	roller bearings rodillos cónicos MAX 5000 rpm
H	precision ball bearings contacto angular MAX 10000 rpm

	spindle / husillo
S3	ISO30 DIN2079
S4	ISO40 DIN2079



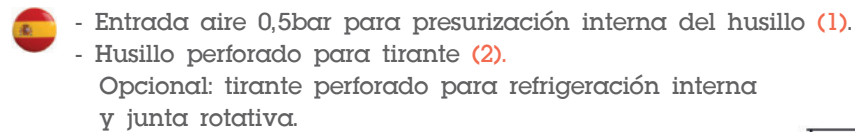


X-MATIC
TM



	spindle / husillo
S3	ISO30 DIN2079
S4	ISO40 DIN2079

- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (1).
- Spindle with bore for toolholder drawbar (2). – Optional: coolant through drawbar and rotary union.



	spindle / husillo
S4	ISO40 DIN2079
H6	HSK63-C DIN69893



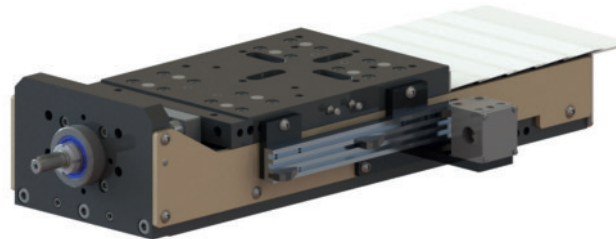
slide units



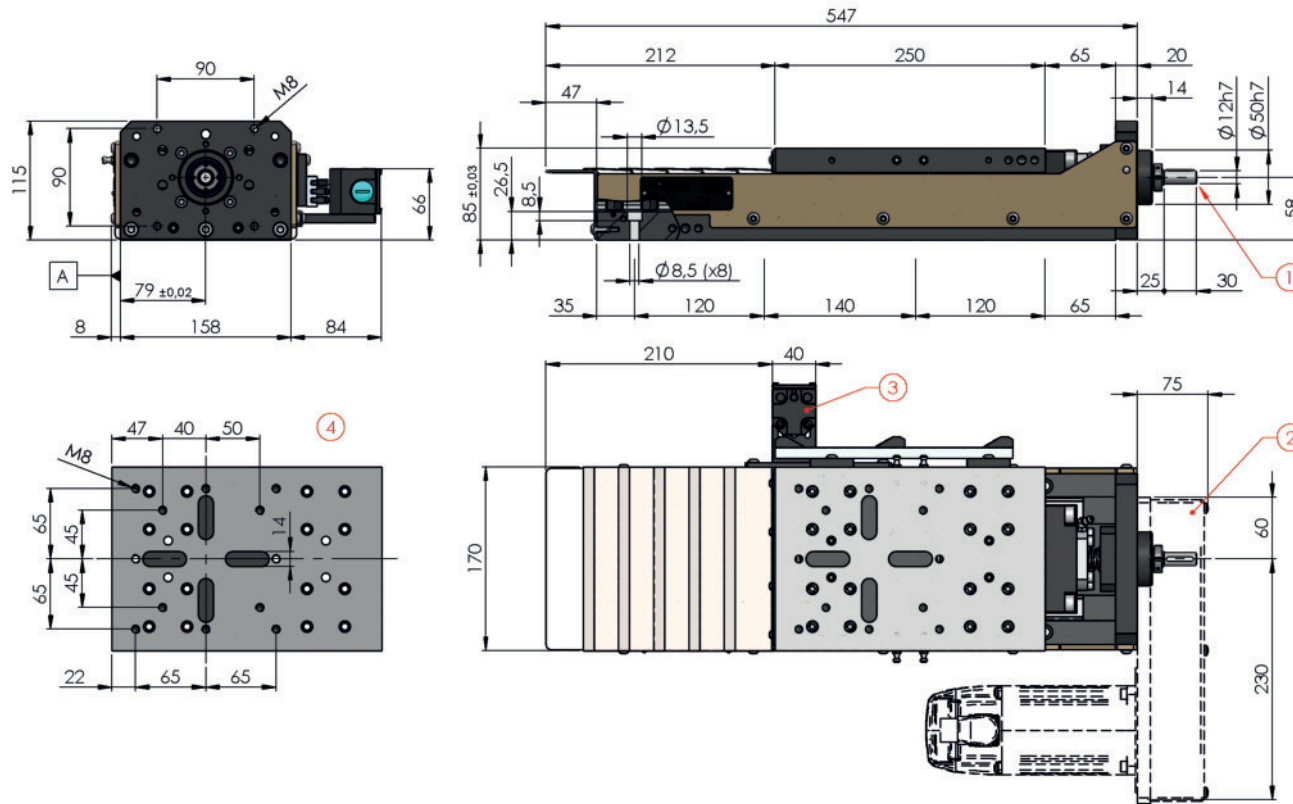
carros de avance

SL30E.120

Feed Avance	ball screw $\varnothing 20 \times 5$ husillo a bolas $\varnothing 20 \times 5$
Stroke Carrera	120 mm 120 mm
Max thrust Empuje máximo	5500 N 560 Kg
Servomotor torque Par servomotor	ratio/relación 1:1 max 5,5 N ratio/relación 1:2 max 2,5 N



- CNC slide unit with ball row pads size 25.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor: side mounting (max 2,5N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 5,5N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Front bellows cover.
On request rear steel guard.
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 37 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 25.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 2,5N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 5,5N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Protección de fuelle con cuchillas anterior.
Protección de chapa trasera bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (4).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 37 Kg.

SL30E

120

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines α bolas
R	roller pads patines α rodillos

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

	ball screw / husillo α bolas
01	standard

STANDARD COLOR

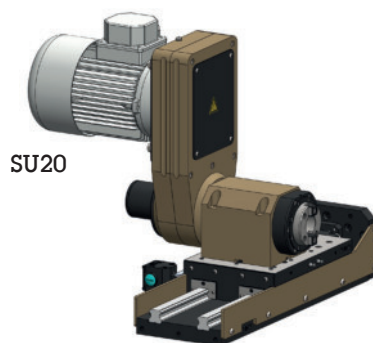
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

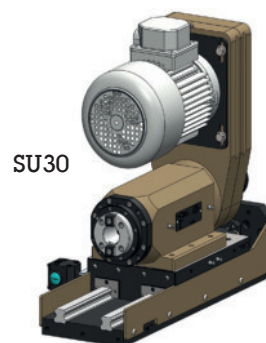
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



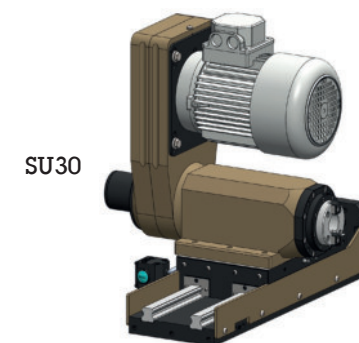
SU20



SU20



SU30



SU30

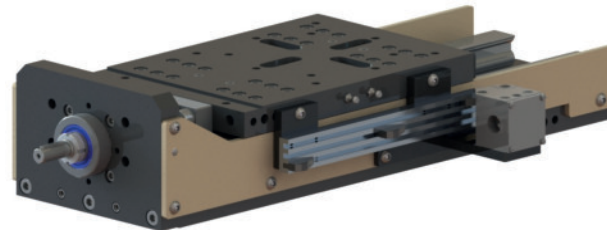
slide units



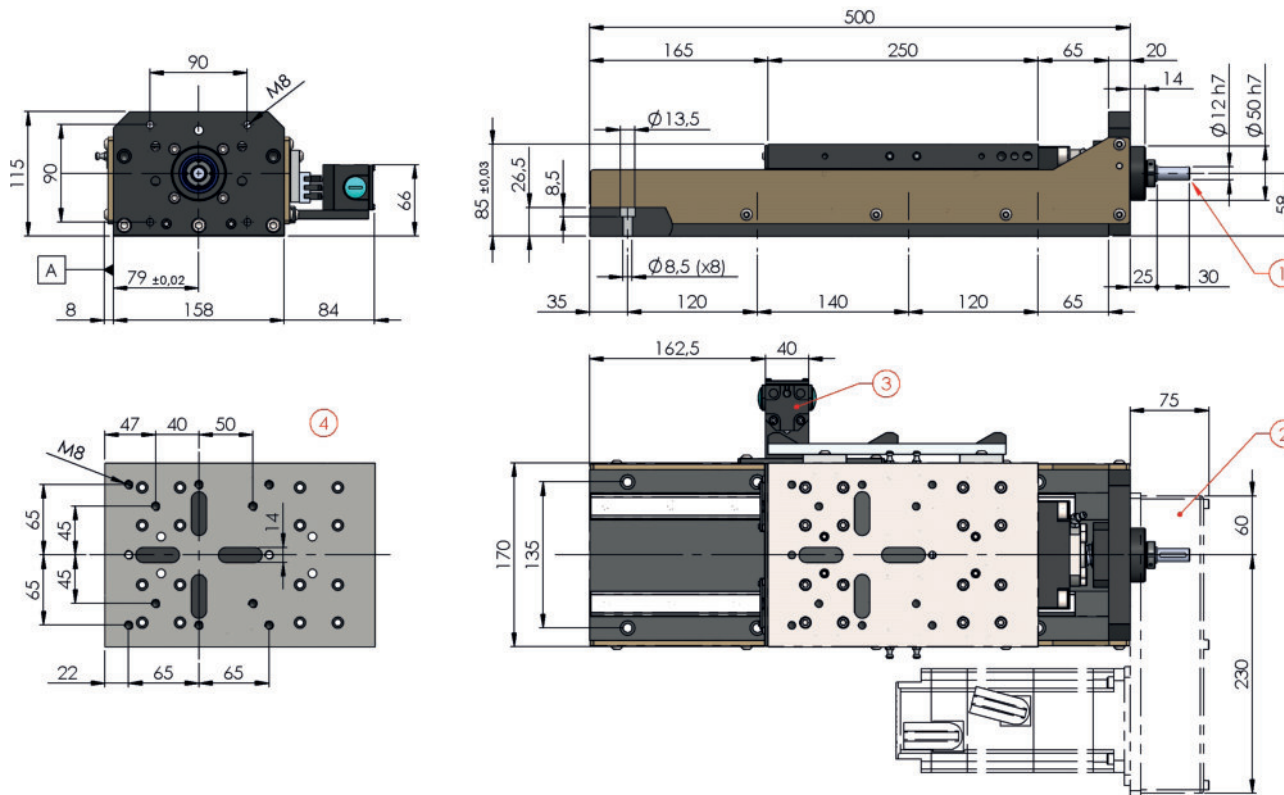
carros de avance

SL30E.150

Feed	ball screw $\varnothing 20 \times 5$
Avance	husillo a bolas $\varnothing 20 \times 5$
Stroke	150 mm
Carrera	150 mm
Max thrust	5500 N
Empuje máximo	560 Kg
Servomotor torque	ratio/relación 1:1 max 5,5 N
Par servomotor	ratio/relación 1:2 max 2,5 N



- CNC slide unit with ball row pads size 25.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor side mounting (max 2,5N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 5,5N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 37 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 25..
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 2,5N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 5,5N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (4).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 37 Kg.

SL30E

150

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines a bolas
R	roller pads patines a rodillos

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
0	without safety guard sin protección

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

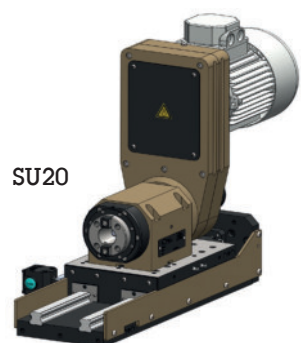
	ball screw / husillo a bolas
01	standard

STANDARD COLOR

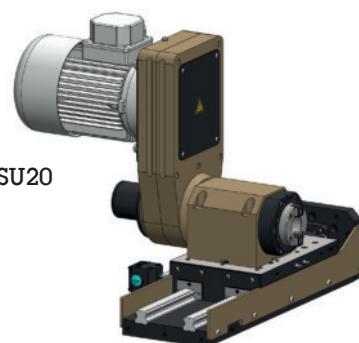
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

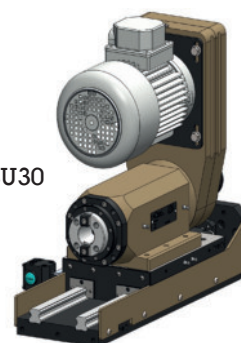
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



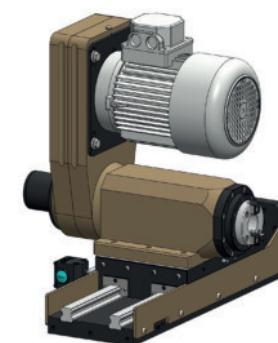
SU20



SU20



SU30

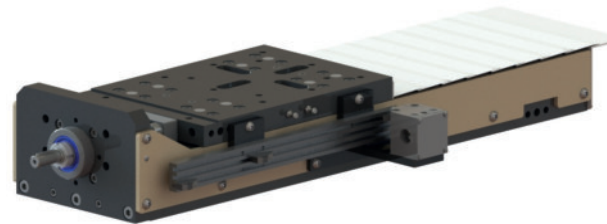


SU30

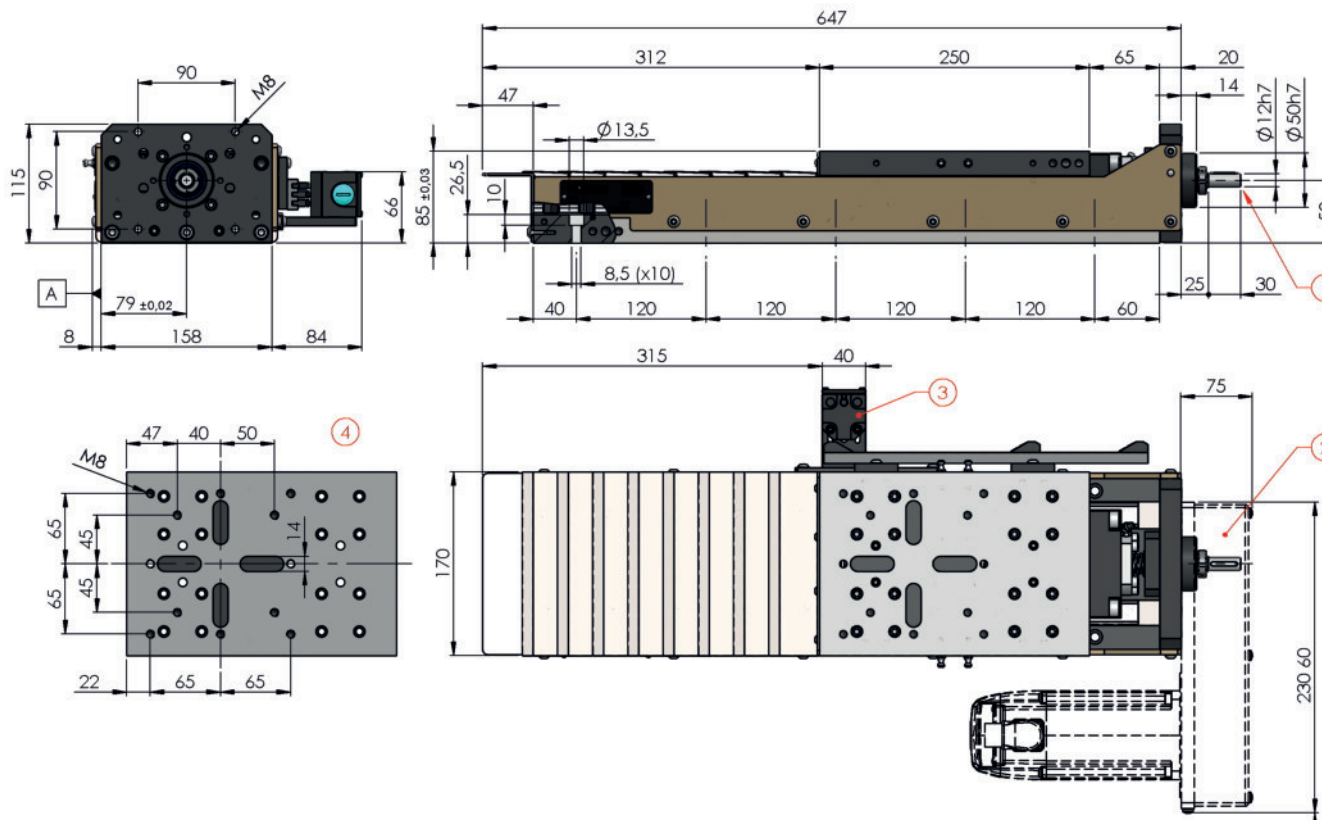


SL30E.190

Feed Avance	ball screw $\varnothing 20 \times 5$ husillo a bolas $\varnothing 20 \times 5$
Stroke Carrera	190 mm 190 mm
Max thrust Empuje máximo	5500 N 560 Kg
Servomotor torque Par servomotor	ratio/relación 1:1 max 5,5 N ratio/relación 1:2 max 2,5 N



- CNC slide unit with ball row pads size 25.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 2,5N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 5,5N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Front bellow cover.
On request rear steel guard.
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 42 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 25.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 2,5N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 5,5N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Protección de fuelle con cuchillas anterior.
Protección de chapa trasera bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (4).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 42 Kg.

SL30E

190

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines a bolas
R	roller pads patines a rodillos

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

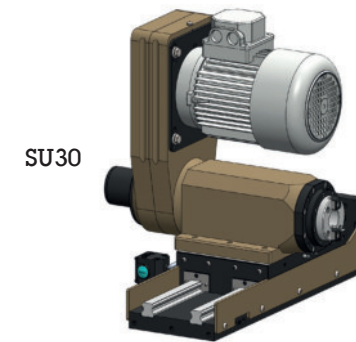
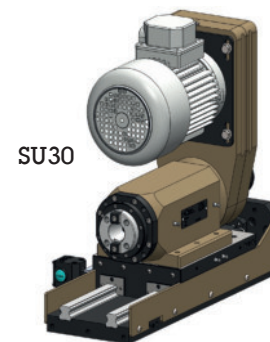
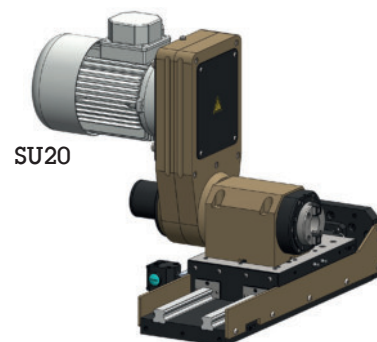
	ball screw / husillo a bolas
01	standard

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



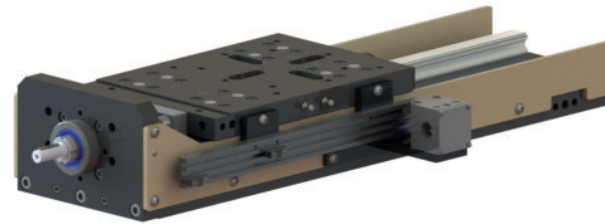
slide units



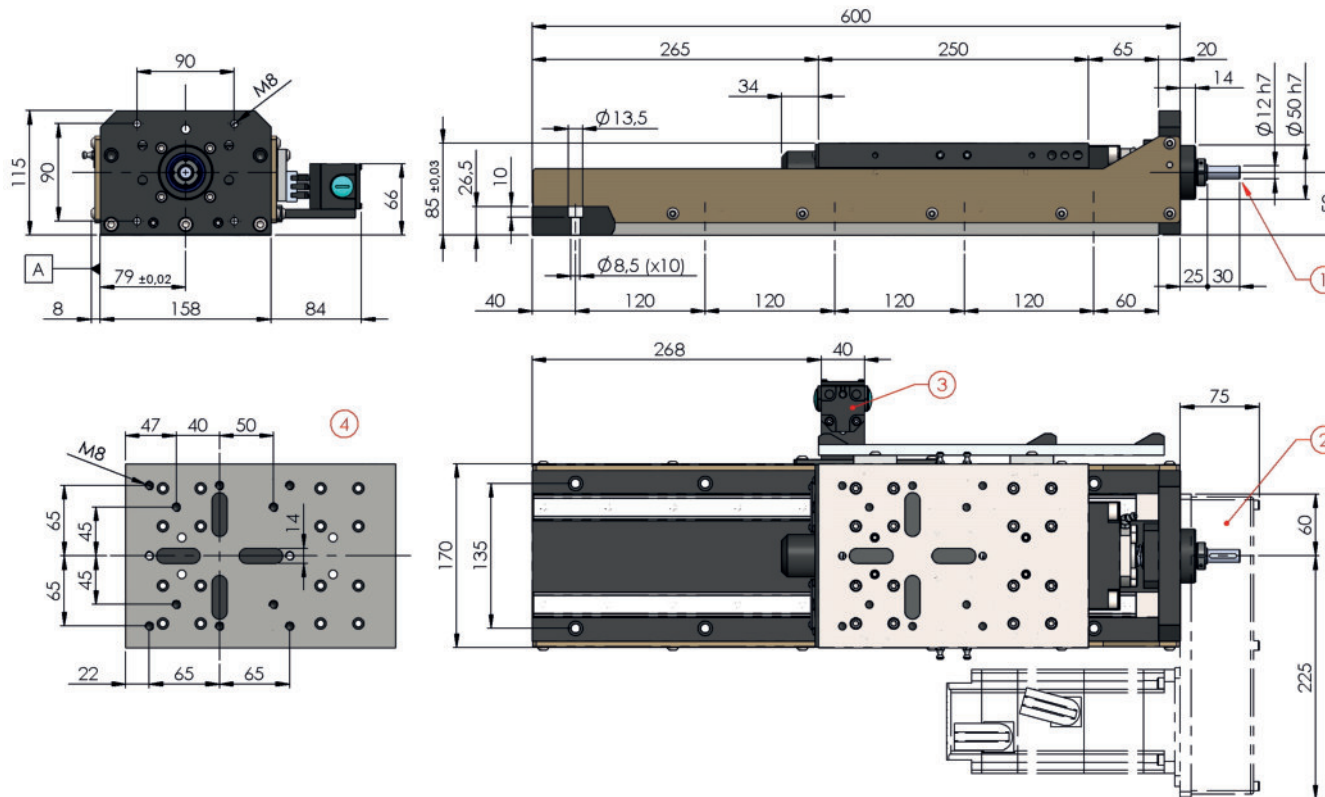
carros de avance

SL30E.250

Feed Avance	ball screw $\varnothing 20 \times 5$ husillo a bolas $\varnothing 20 \times 5$
Stroke Carrera	250 mm 250 mm
Max thrust Empuje máximo	5500 N 560 Kg
Servomotor torque Par servomotor	ratio/relación 1:1 max 5,5 N ratio/relación 1:2 max 2,5 N



- CNC slide unit with ball row pads size 25.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 2,5N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 5,5N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 42 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 25.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 20 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 2,5N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 5,5N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (4).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 42 Kg.

SL30E

250

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines α bolas
R	roller pads patines α rodillos

	ball screw / husillo α bolas
01	standard

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
0	without safety guard sin protección

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

STANDARD COLOR

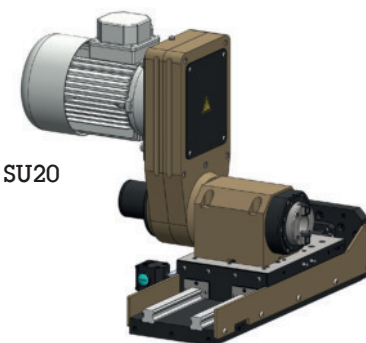
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

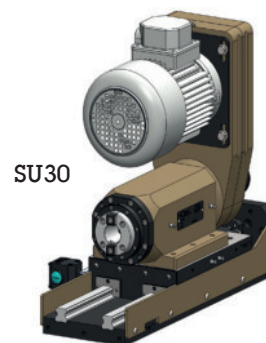
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



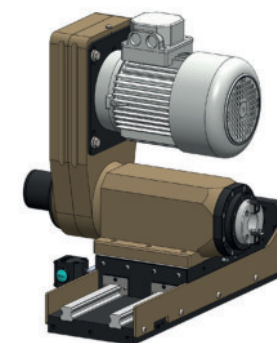
SU20



SU20



SU30



SU30

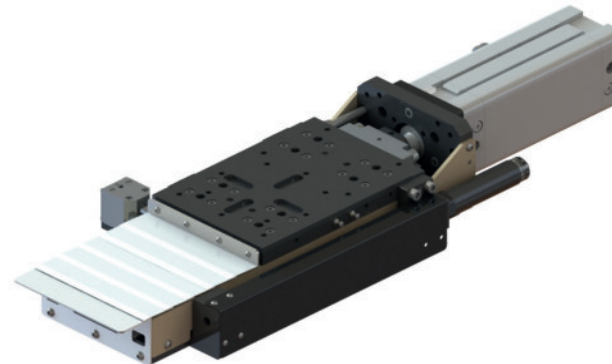
slide units



carros de avance

SL30P.125

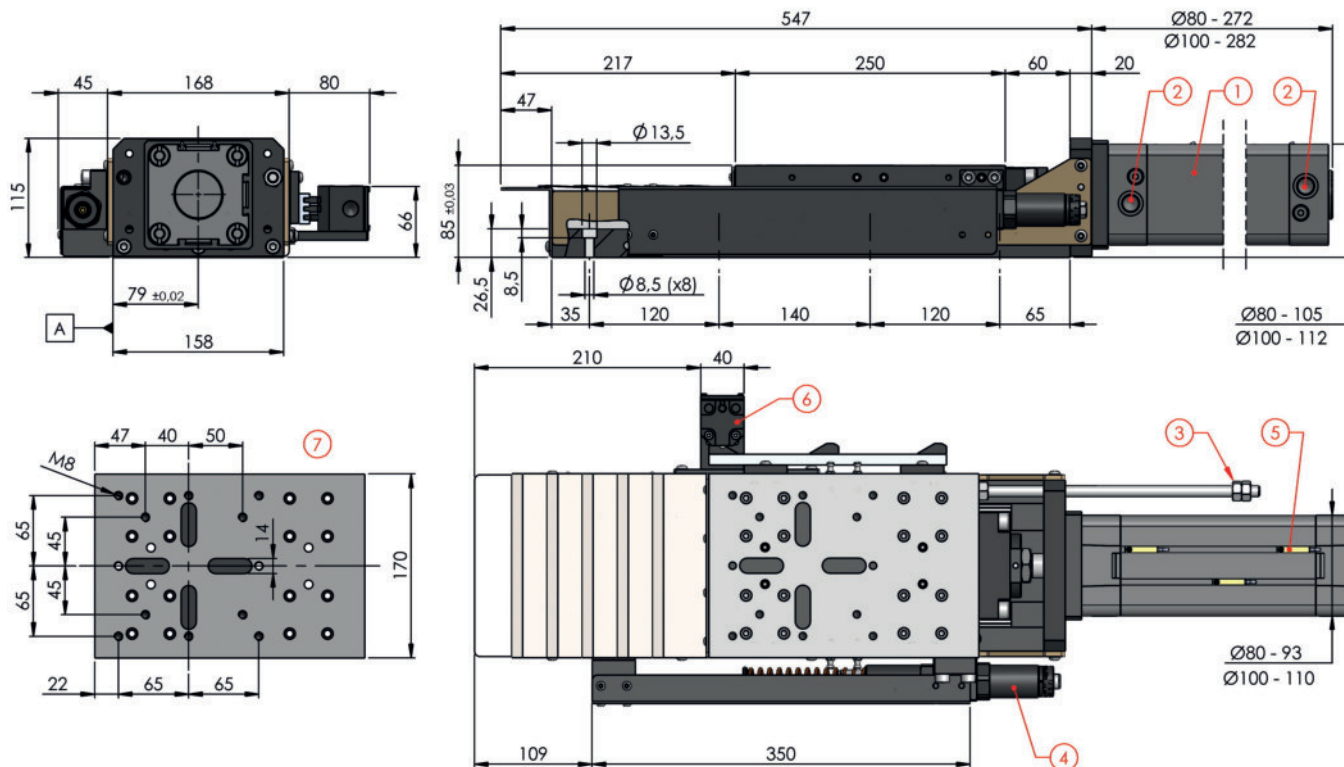
Feed	pneumatic
Avance	neumático
Stroke	125 mm
Carrera	125 mm
Thrust at 6 bar	2700 N
Empuje a 6 bar	275 Kg



- Pneumatic slide unit.
- Pneumatic cylinder ø80 (1).
Optional: pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet (2):
cylinder ø80 G3/8 - cylinder ø100 G1/2.
- Air consumption at 6bar:
cylinder ø80 8,8NL/cycle
cylinder ø100 13,7NL/cycle.
- Adjustable mechanical stop (3).
- Fast/slow stroke separately adjustable.
- Hydrocheck stroke 75mm (4).
- Front bellow cover.
- Magnetic sensors on cylinder (5).
Optional: 3 contacts limit switches (6).
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (7).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 40 Kg



- Mesa desplazable neumática
- Cilíndro neumático ø80 (1).
Cilíndro neumático ø100 bajo petición.
- Entrada aire (2):
cilíndro ø80 G3/8 - cilíndro ø100 G1/2.
- Consumo aire a 6bar:
cilíndro ø80 8,8NL/ciclo
cilíndro ø100 13,7NL/ciclo.
- Tope mecánico ajustable (3).
- Carrera rápida/lenta regulable por separado.
- Freno hidráulico 75mm carrera (4).
- Protección de fuelle con cuchillas anterior.
- Sensores magneticos sobre el cilindro (5).
Opcional: Final de carrera de 3 contactos (6).
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (7).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 40 Kg



SL30P

125

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines α bolas
R	roller pads patines α rodillos

	cylinder / cilindro
08	ø 80
10	ø 100

	limit switches position / posición final de carrera
MR	magnetic sensor on cylinder, hydrocheck on right side. sensor magnético en cilindro, regulador en el lado derecho.
ML	magnetic sensor on cylinder, hydrocheck on left side. sensor magnético en cilindro, regulador en el lado izquierdo.
R	cam+switches on right side, hydrocheck on left side. final de carrera lado derecho, regulador en el lado izquierdo.
L	cam+switches on left side, hydrocheck on right side. final de carrera lado izquierdo, regulador en el lado derecho.

	front safety guard / protección anterior
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección

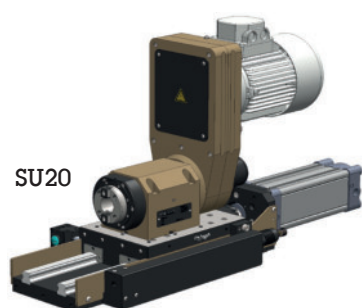
	hydrocheck / regulador
75H	standard

STANDARD COLOR

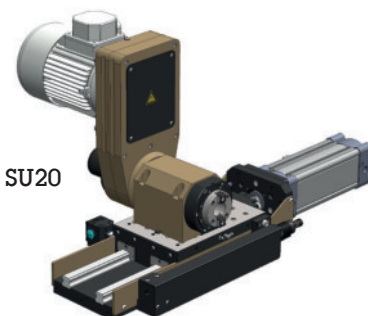
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

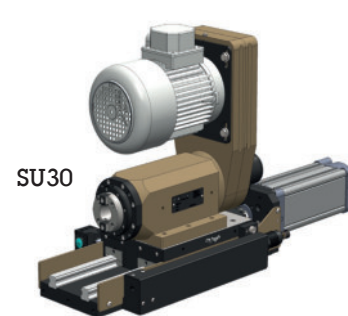
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



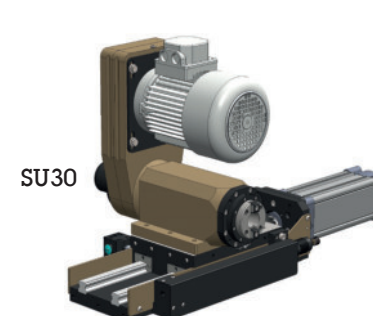
SU20



SU20



SU30



SU30

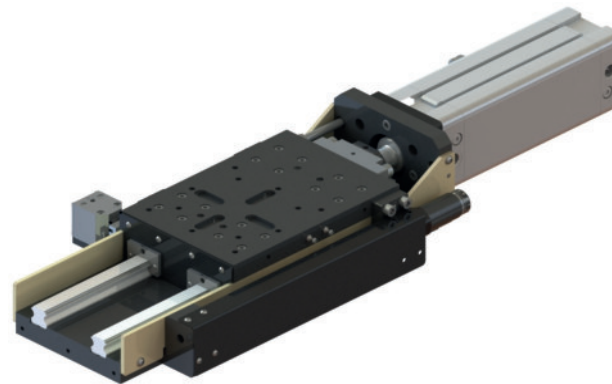
slide units



carros de avance

SL30P.150

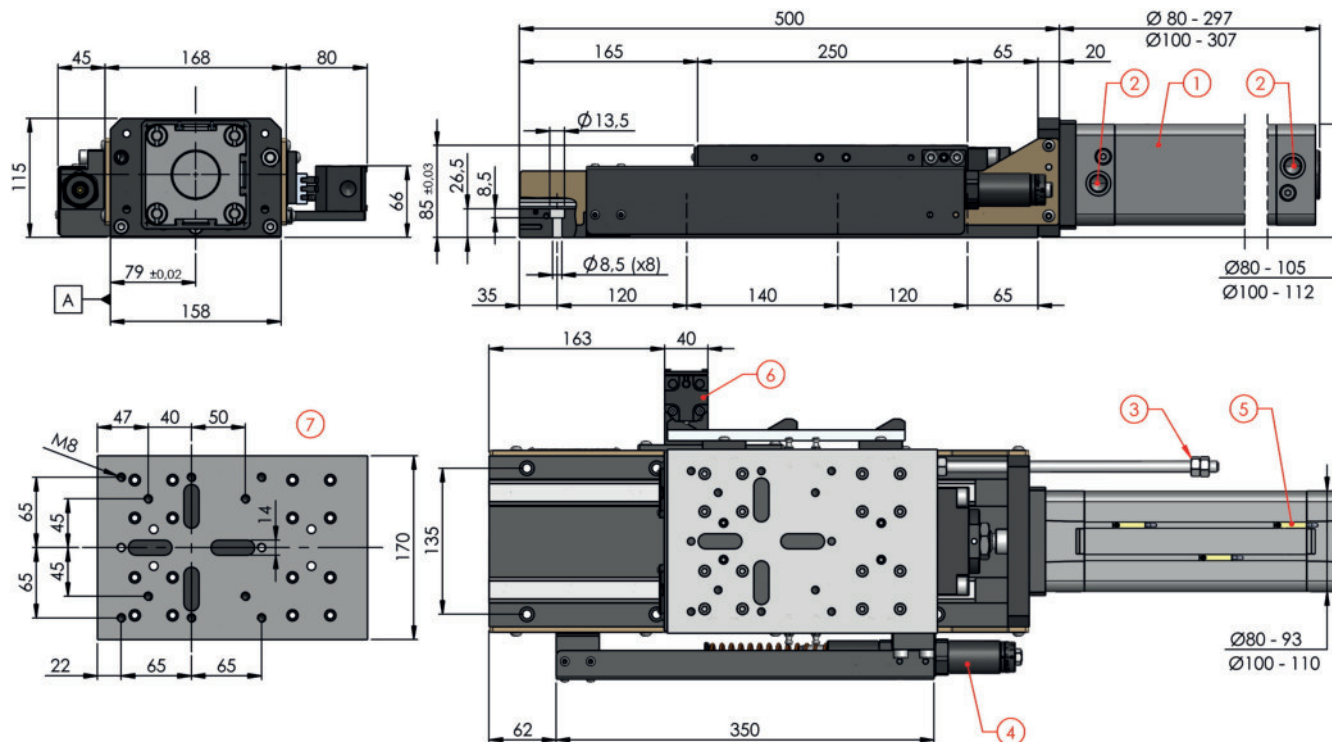
Feed	pneumatic
Avance	neumático
Stroke	150 mm
Carrera	150 mm
Thrust at 6 bar	2700 N
Empuje a 6 bar	275 Kg

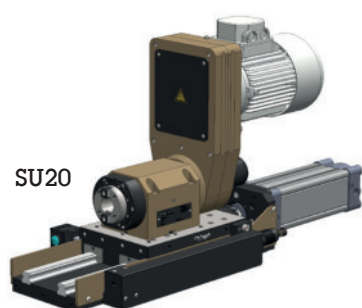
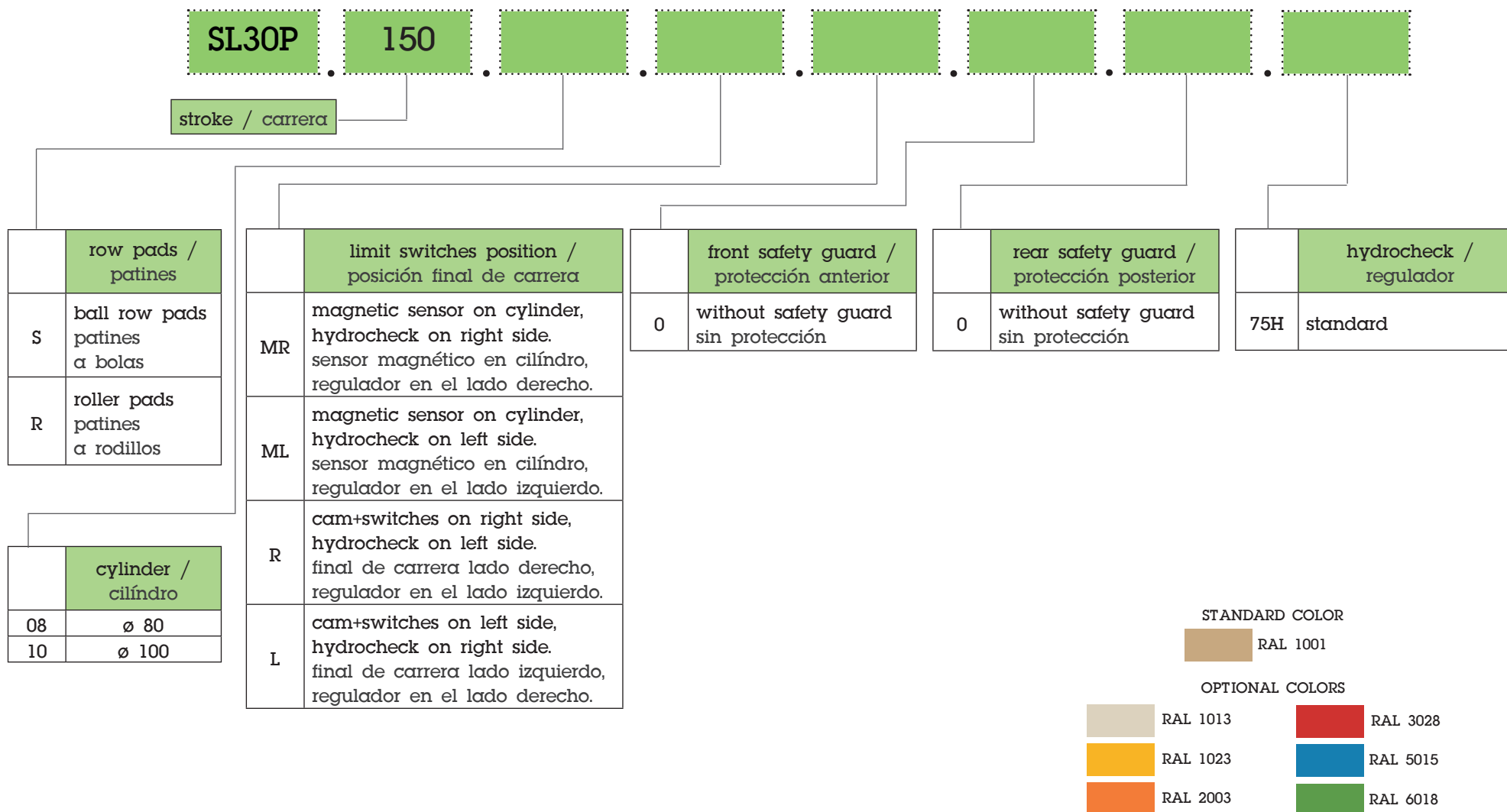


- Pneumatic slide unit.
- Pneumatic cylinder ø80 (1).
Optional: pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet (2):
cylinder ø80 G3/8 - cylinder ø100 G1/2.
- Air consumption at 6bar:
cylinder ø80 10,6NL/cycle
cylinder ø100 16,5NL/cycle.
- Adjustable mechanical stop (3).
- Fast/slow stroke separately adjustable.
- Hydrocheck stroke 75mm (4).
- Magnetic sensors on cylinder (5).
Optional: 3 contacts limit switches (6).
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (7).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 40 Kg

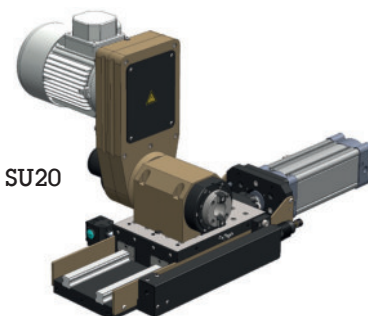


- Mesa desplazable neumática
- Cilíndro neumático ø80 (1).
Cilíndro neumático ø100 bajo petición.
- Entrada aire (2):
cilíndro ø80 G3/8 - cilíndro ø100 G1/2.
- Consumo aire a 6bar:
cilíndro ø80 10,6NL/ciclo
cilíndro ø100 16,5NL/ciclo.
- Tope mecánico ajustable (3).
- Carrera rápida/lenta regulable por separado.
- Freno hidráulico 75mm carrera (4).
- Sensores magneticos sobre el cilindro (5).
Opcional: Final de carrera de 3 contactos (6).
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (7).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 40 Kg

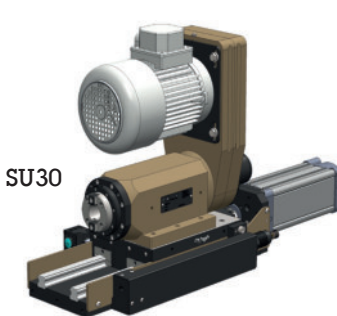




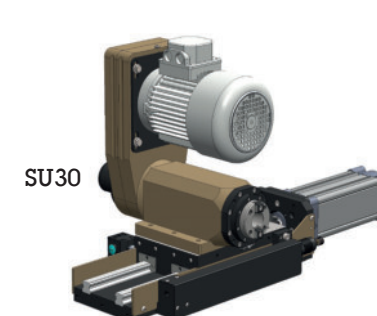
SU20



SU20



SU30



SU30

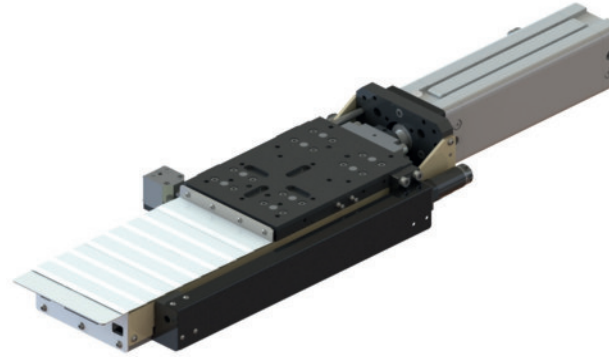
slide units



carros de avance

SL30P.200

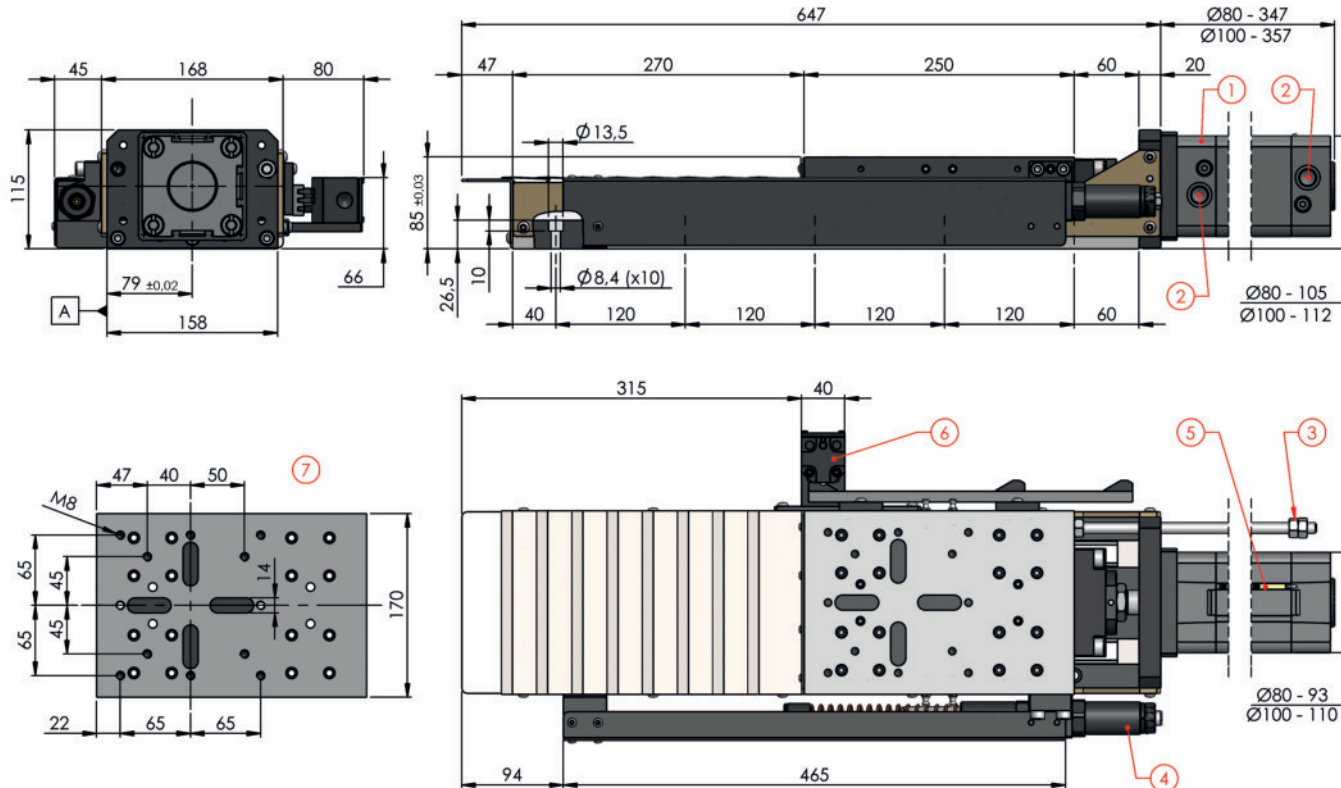
Feed	pneumatic
Avance	neumático
Stroke	200 mm
Carrera	200 mm
Thrust at 6 bar	2700 N
Empuje a 6 bar	275 Kg

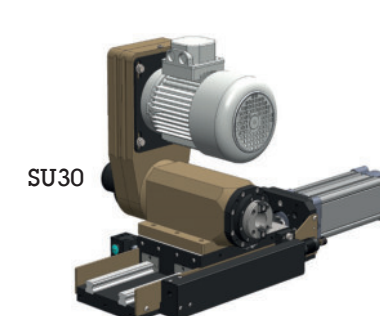
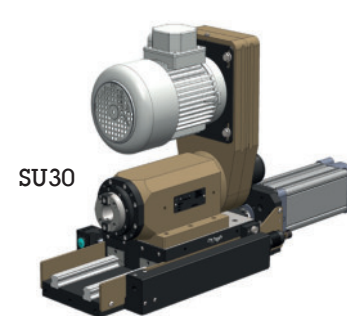
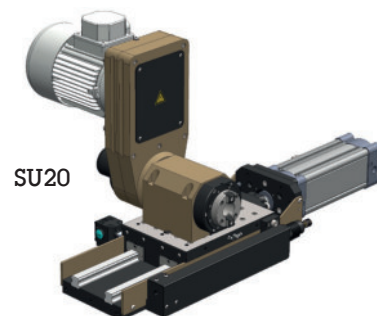
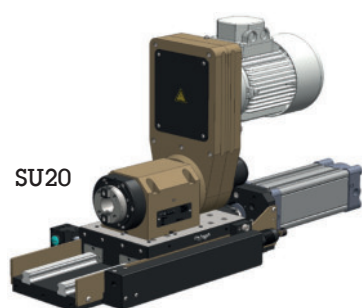
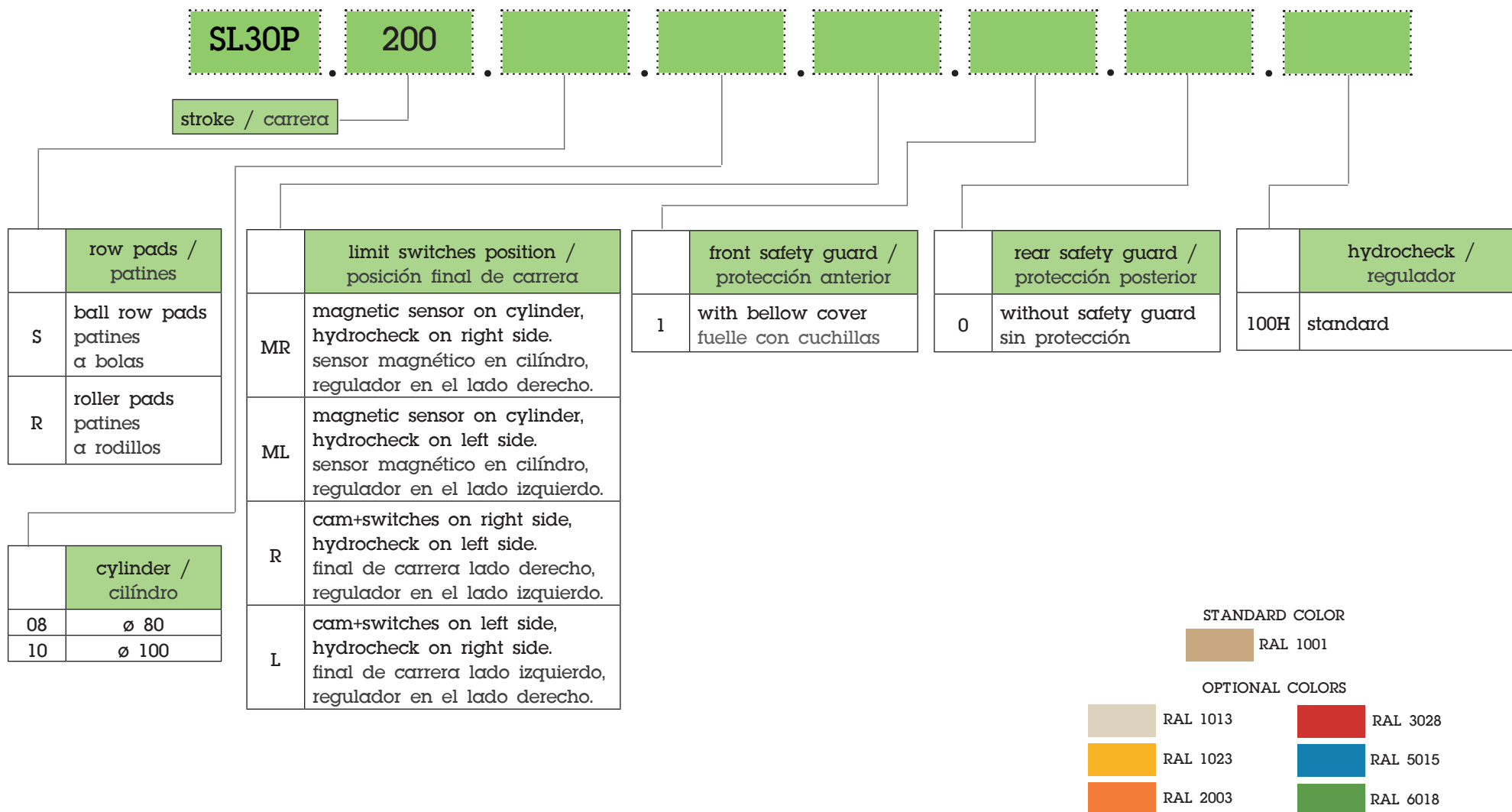


- Pneumatic slide unit.
- Pneumatic cylinder ø80 (1).
Optional: pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet (2):
cylinder ø80 G3/8 - cylinder ø100 G1/2.
- Air consumption at 6bar:
cylinder ø80 14,1NL/cycle
cylinder ø100 22NL/cycle.
- Adjustable mechanical stop (3).
- Fast/slow stroke separately adjustable.
- Hydrocheck stroke 100mm (4).
- Front bellow cover.
- Magnetic sensors on cylinder (5).
Optional: 3 contacts limit switches (6).
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (7).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 48 Kg



- Mesa desplazable neumática
- Cilíndro neumático ø80 (1).
Cilíndro neumático ø100 bajo petición.
- Entrada aire (2):
cilíndro ø80 G3/8 - cilíndro ø100 G1/2.
- Consumo aire a 6bar:
cilíndro ø80 14,1NL/ciclo
cilíndro ø100 22NL/ciclo.
- Tope mecánico ajustable (3).
- Carrera rápida/lenta regulable por separado.
- Freno hidráulico 100mm carrera (4).
- Protección de fuelle con cuchillas anterior.
- Sensores magneticos sobre el cilindro (5).
Opcional: Final de carrera de 3 contactos (6).
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (7).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 48 Kg





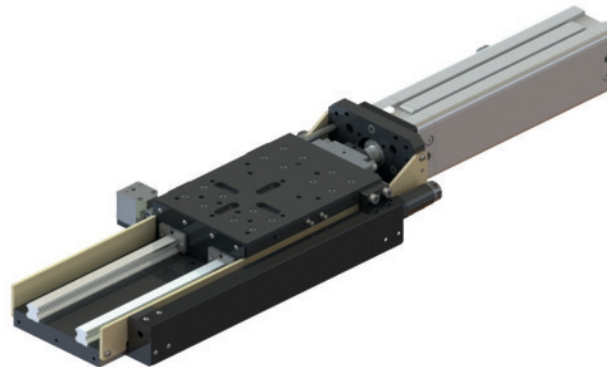
slide units



carros de avance

SL30P.250

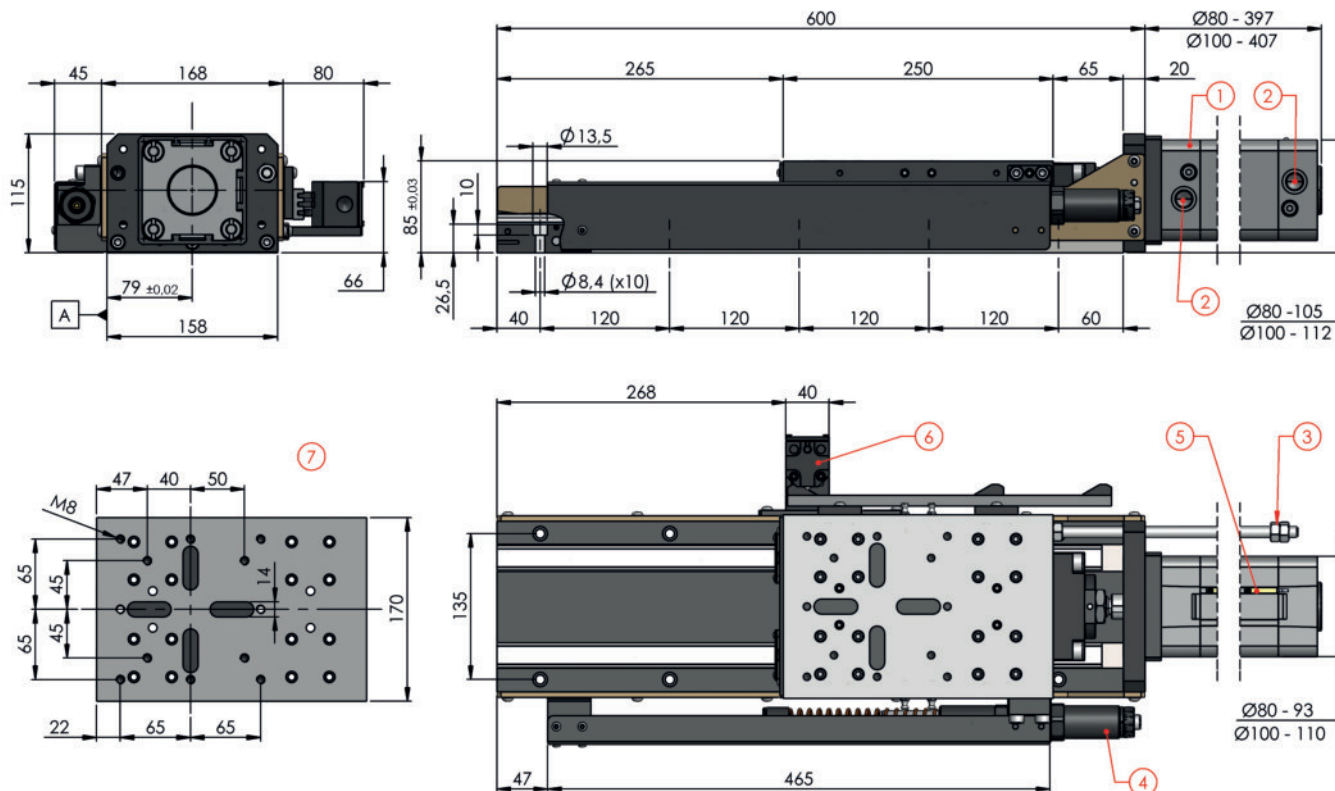
Feed	pneumatic
Avance	neumático
Stroke	250 mm
Carrera	250 mm
Thrust at 6 bar	2700 N
Empuje a 6 bar	275 Kg

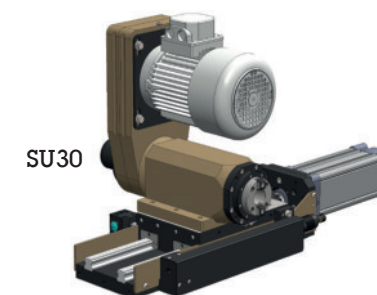
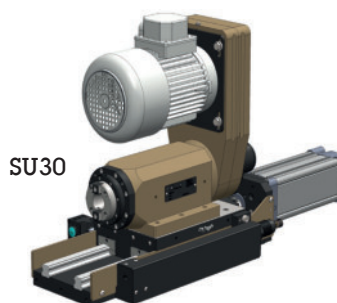
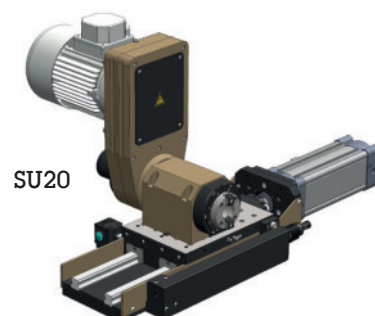
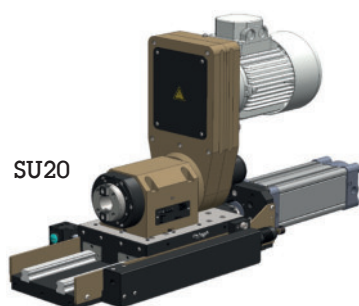
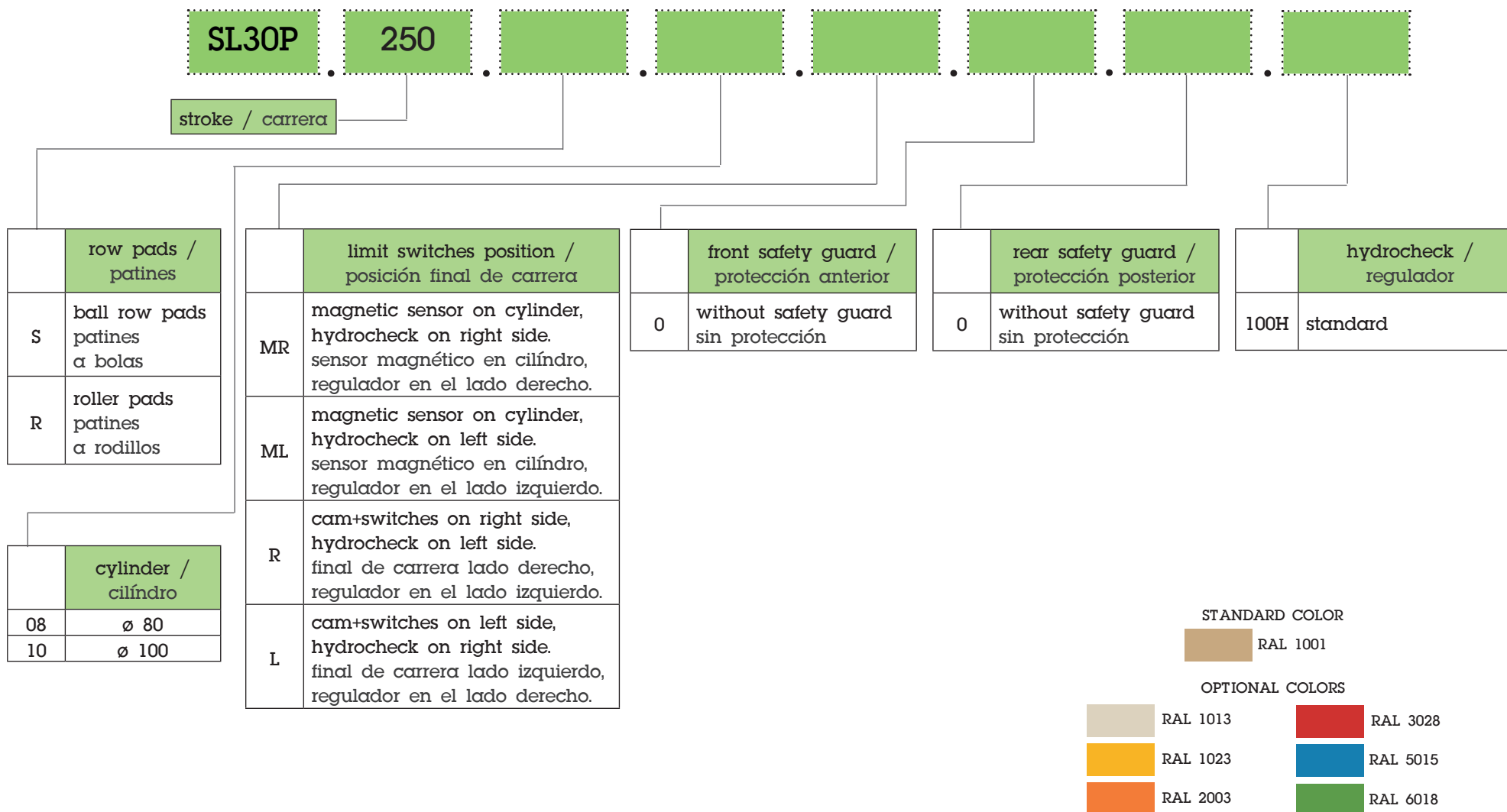


- Pneumatic slide unit.
- Pneumatic cylinder ø80 (1).
Optional: pneumatic cylinder ø100.
- Air inlet (2):
cylinder ø80 G3/8 - cylinder ø100 G1/2.
- Air consumption at 6bar:
cylinder ø80 17,6NL/cycle
cylinder ø100 27,5NL/cycle.
- Adjustable mechanical stop (3).
- Fast/slow stroke separately adjustable.
- Hydrocheck stroke 100mm (4).
- Magnetic sensors on cylinder (5).
Optional: 3 contacts limit switches (6).
- Prearranged to install unit SU20 - SU30 (7).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 48 Kg



- Mesa desplazable neumática
- Cilíndro neumático ø80 (1).
Cilíndro neumático ø100 bajo petición.
- Entrada aire (2):
cilíndro ø80 G3/8 - cilíndro ø100 G1/2.
- Consumo aire a 6bar:
cilíndro ø80 17,6NL/ciclo
cilíndro ø100 27,5NL/ciclo.
- Tope mecánico ajustable (3).
- Carrera rápida/lenta regulable por separado.
- Freno hidráulico 100mm carrera (4).
- Sensores magneticos sobre el cilindro (5).
Opcional: Final de carrera de 3 contactos (6).
- Predispuesta para la instalación husillos SU20 - SU30 (7).
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 48 Kg





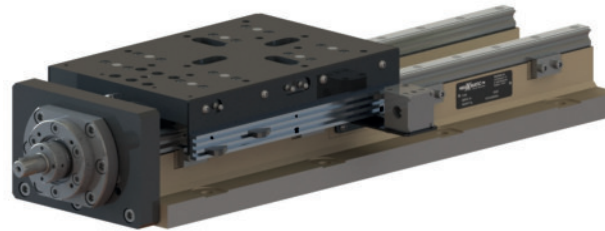
slide units



carros de avance

SL45E.250

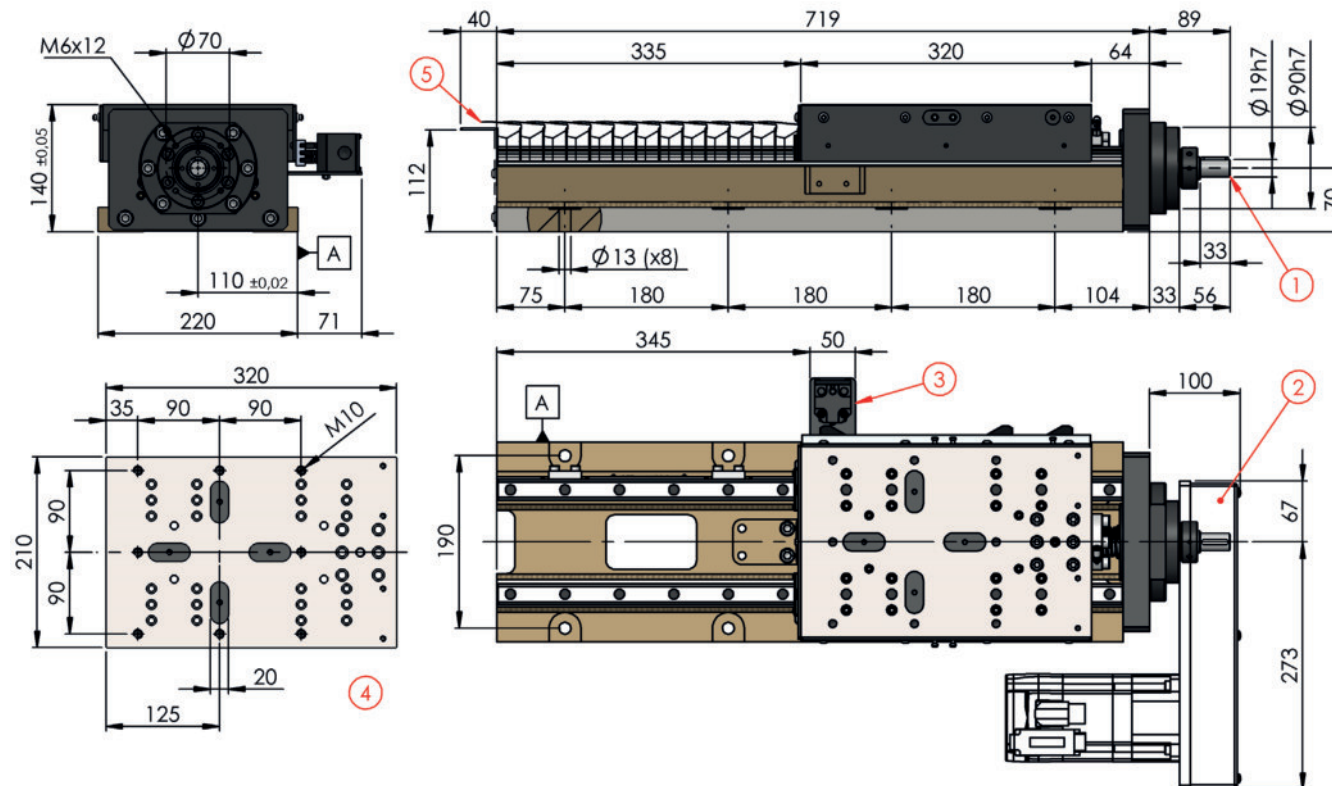
Feed Avance	ball screw $\varnothing 32 \times 5$ husillo a bolas $\varnothing 32 \times 5$
Stroke Carrera	250 mm 250 mm
Max thrust Empuje máximo	9000 N 920 Kg
Servomotor torque Par servomotor	ratio/relación 1:1 max 9,0 N ratio/relación 1:2 max 4,5 N



- CNC slide unit with ball row pads size 25.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 32 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 4,5N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 9,0N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU45 (4).
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 82 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 25.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 32 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 4,5N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 9,0N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU45 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 82 Kg.



SL45E

250

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines α bolas
R	roller pads patines α rodillos

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
0	without safety guard sin protección
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

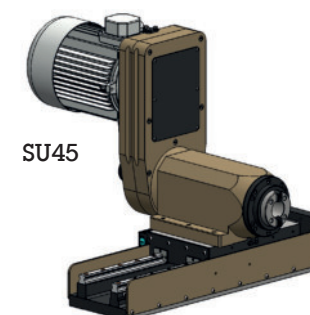
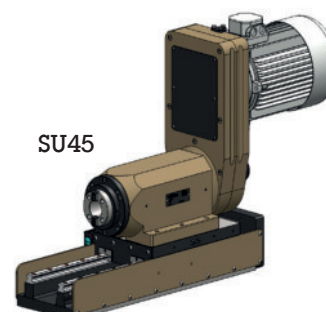
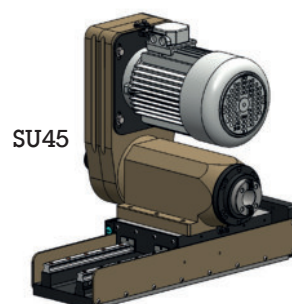
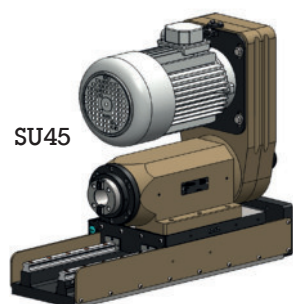
	ball screw / husillo α bolas
01	standard

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



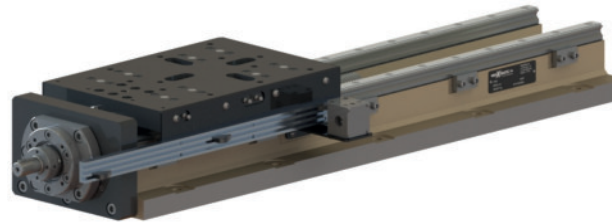
slide units



carros de avance

SL45E.400

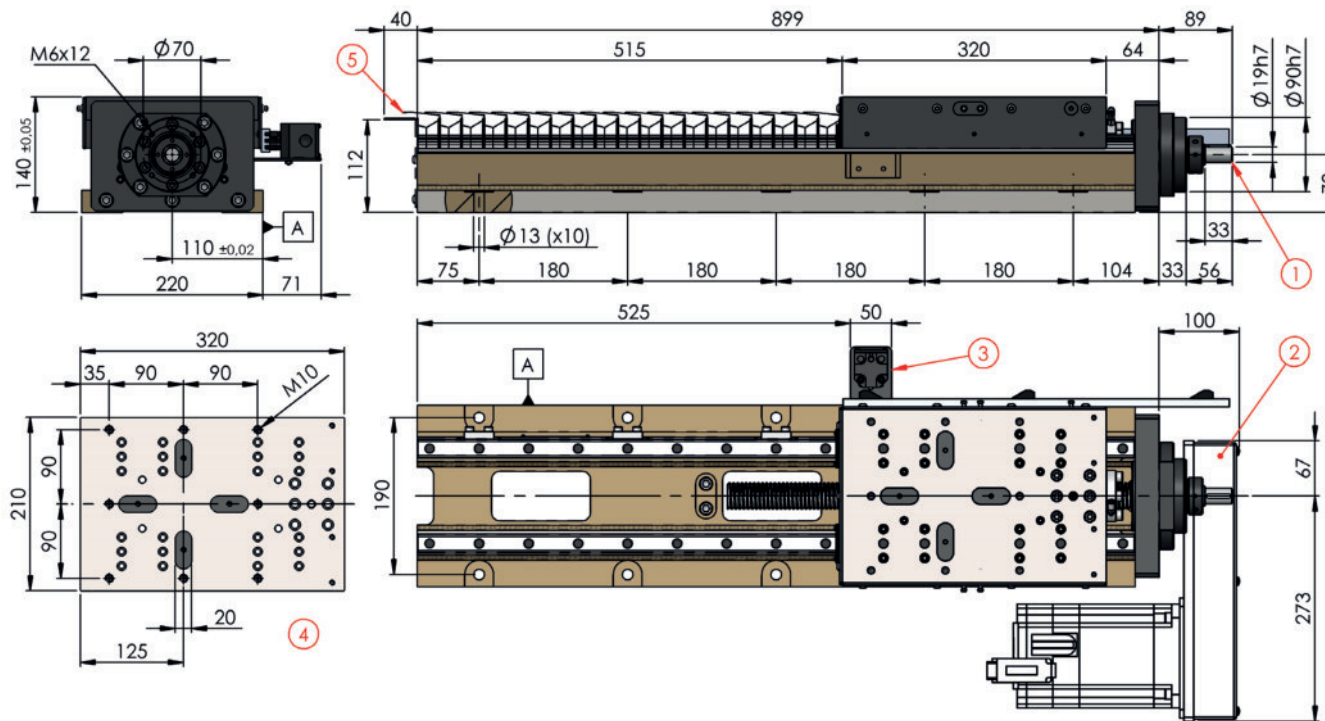
Feed Avance	ball screw $\varnothing 32 \times 5$ husillo a bolas $\varnothing 32 \times 5$
Stroke Carrera	400 mm 400 mm
Max thrust Empuje máximo	9000 N 920 Kg
Servomotor torque Par servomotor	ratio/relación 1:1 max 9,0 N ratio/relación 1:2 max 4,5 N

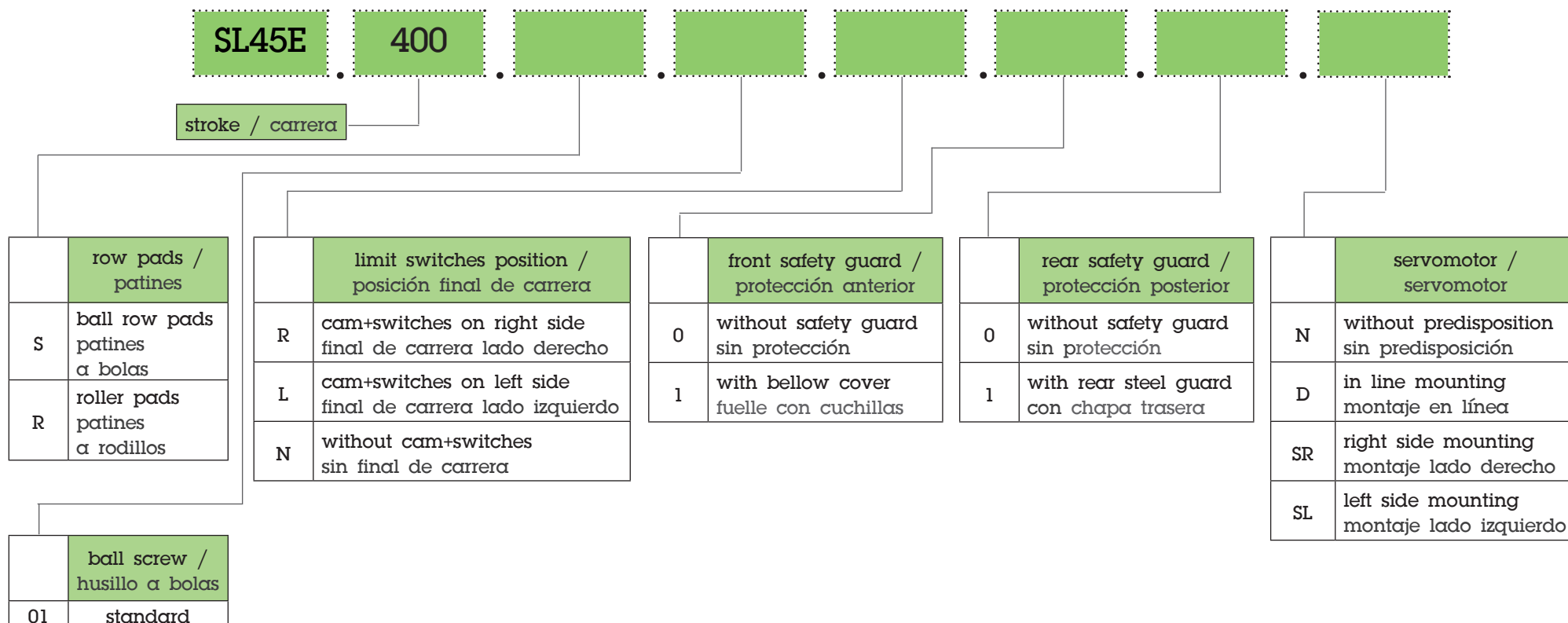


- CNC slide unit with ball row pads size 25.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 32 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 4,5N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 9,0N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU45 (4).
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 95 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 25.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 32 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 4,5N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 9,0N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU45 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 95 Kg.



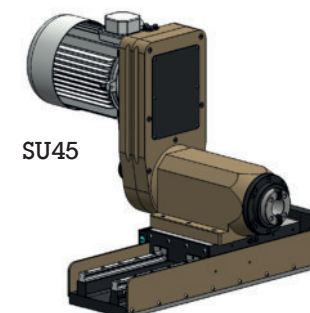
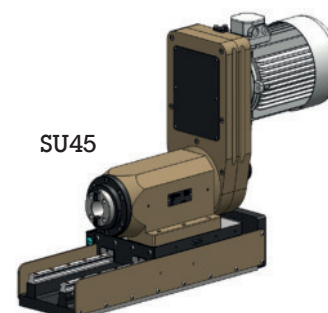
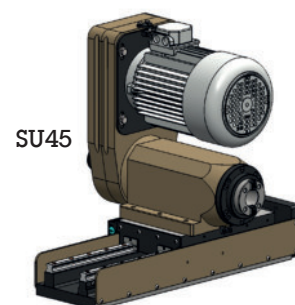
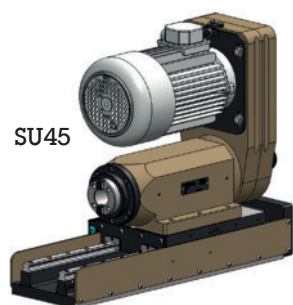


STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



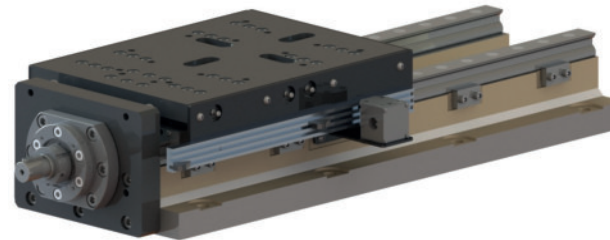
slide units



carros de avance

SL50E.250

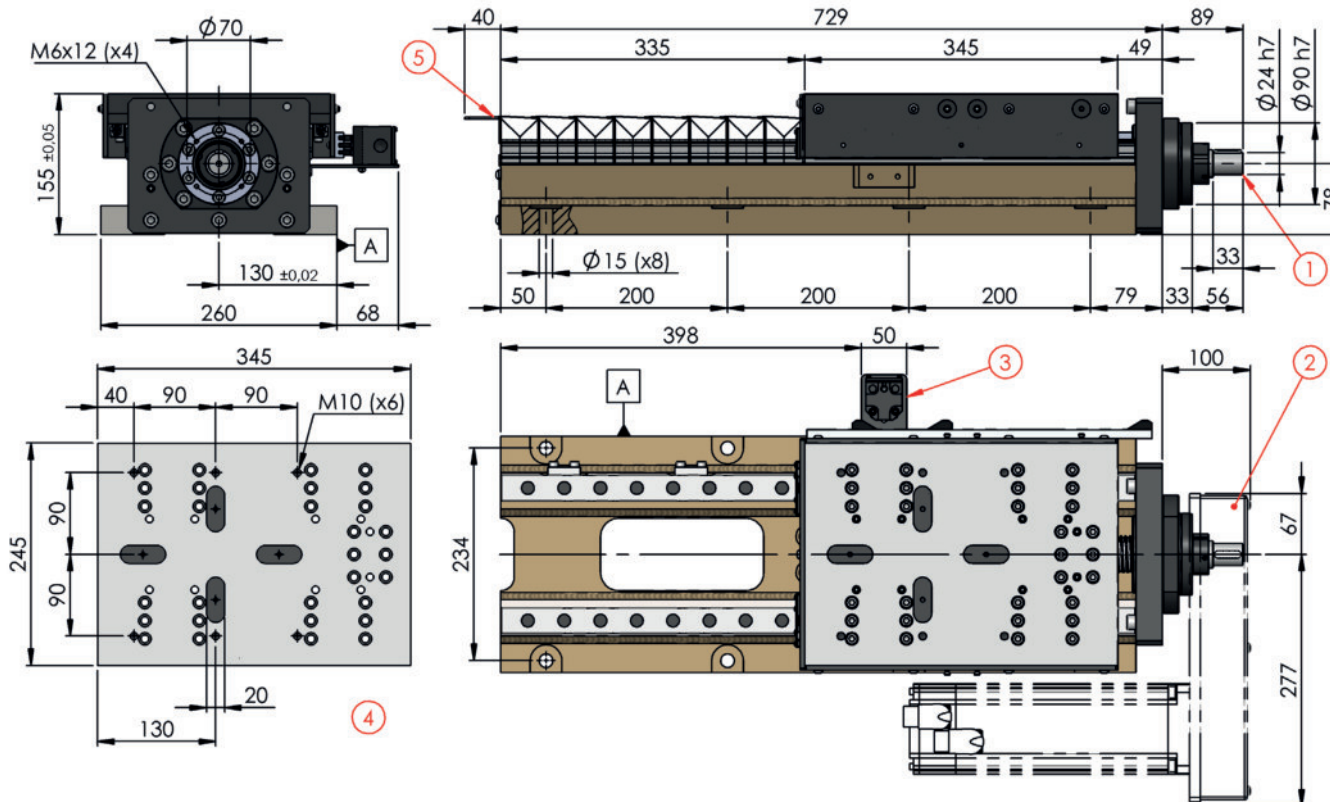
Feed	ball screw $\varnothing 40 \times 5$
Avance	husillo a bolas $\varnothing 40 \times 5$
Stroke	250 mm
Carrera	250 mm
Max thrust	21000 N
Empuje máximo	2140 Kg
Servomotor torque	ratio/relación 1:1 max 20 N
Par servomotor	ratio/relación 1:2 max 10 N



- CNC slide unit with ball row pads size 30.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 10N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 20N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU45 (4).
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 110 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 30.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 10N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 20N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU45 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 110 Kg.



SL50E

250

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines a bolas
R	roller pads patines a rodillos

	ball screw / husillo a bolas
01	standard

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
0	without safety guard sin protección
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

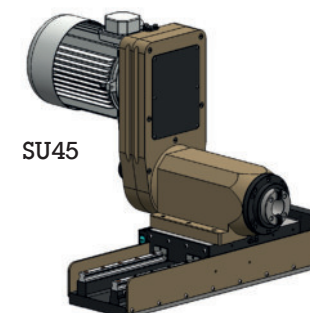
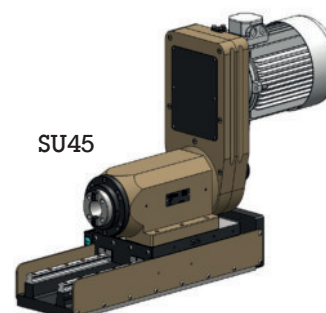
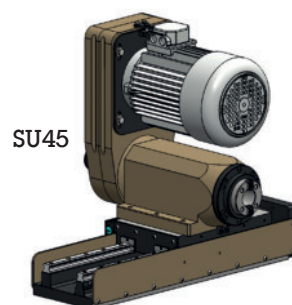
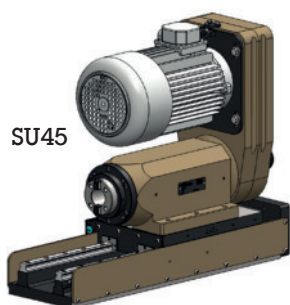
	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

STANDARD COLOR

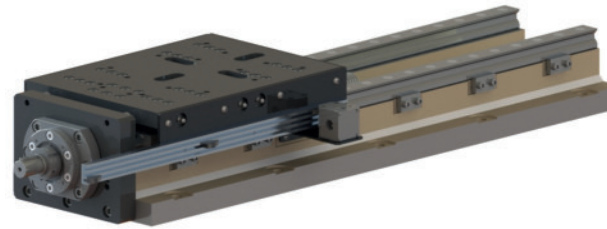
RAL 1001

OPTIONAL COLORS

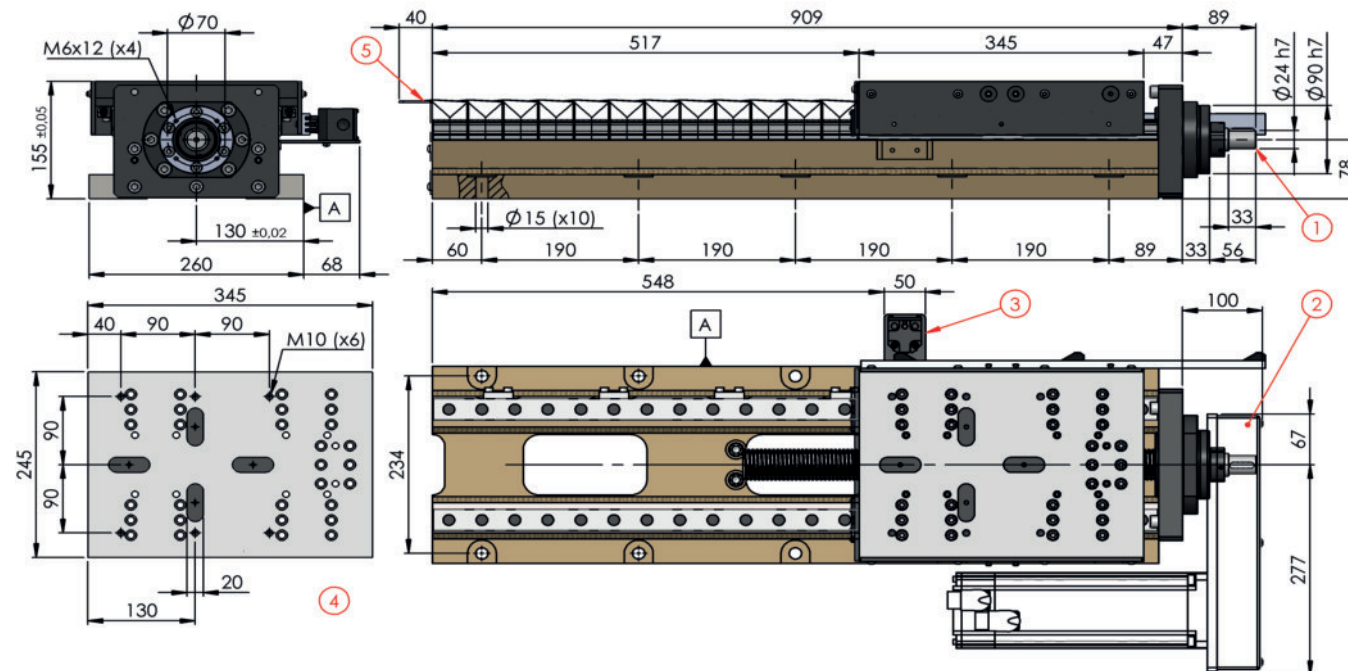
RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



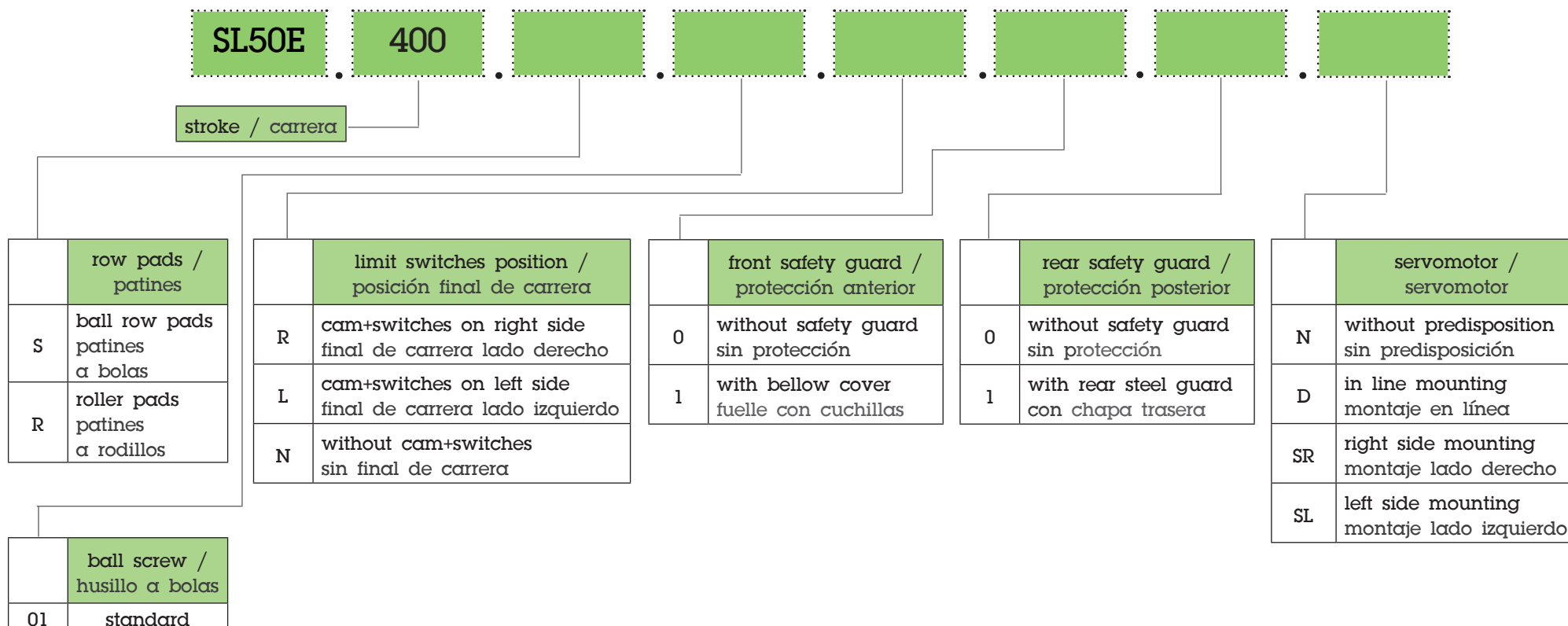
SL50E.400	
Feed	ball screw ø40x5
Avance	husillo α bolas ø40x5
Stroke	400 mm
Carrera	400 mm
Max thrust	21000 N
Empuje máximo	2140 Kg
Servomotor torque	ratio/relación 1:1 max 20 N
Par servomotor	ratio/relación 1:2 max 10 N



- CNC slide unit with ball row pads size 30.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 10N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 20N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU45 (4).
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 130 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 30.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 10N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 20N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU45 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 130 Kg.

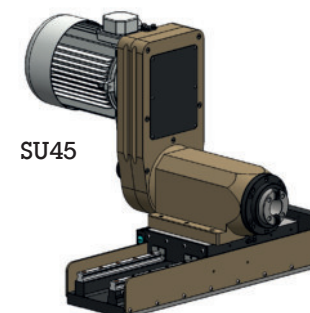
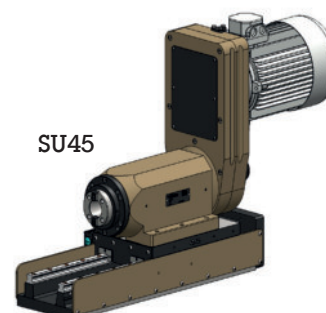
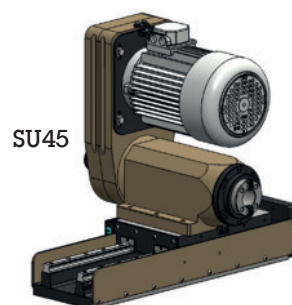
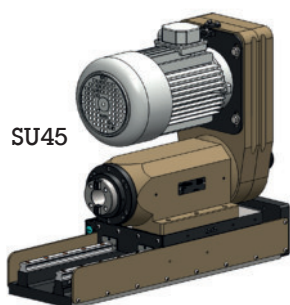


STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



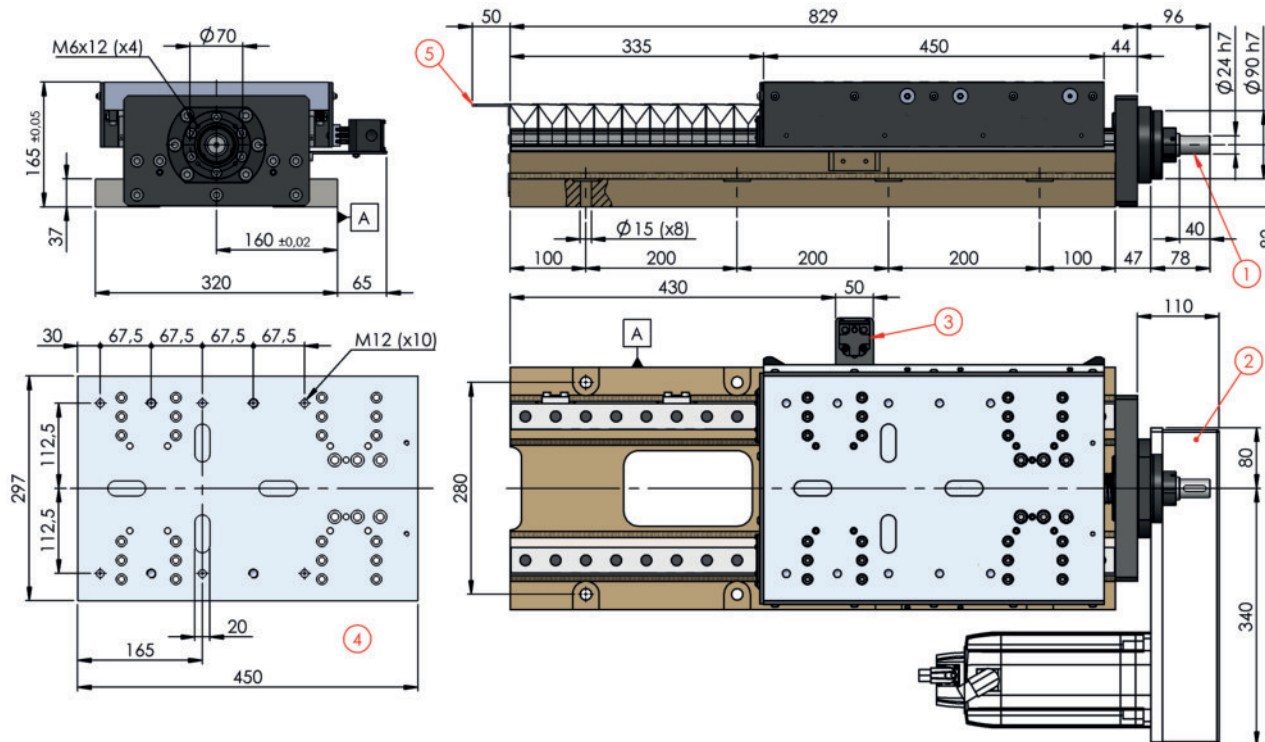
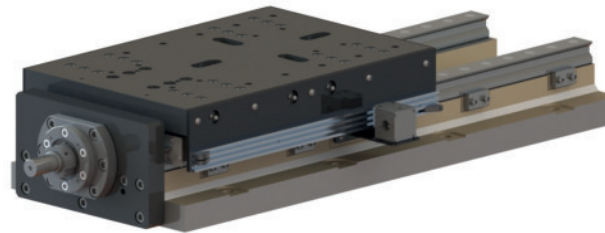
slide units



carros de avance

SL60E.250

Feed	ball screw $\varnothing 40 \times 5$
Avance	husillo a bolas $\varnothing 40 \times 5$
Stroke	250 mm
Carrera	250 mm
Max thrust	21000 N
Empuje máximo	2140 Kg
Servomotor torque	ratio/relación 1:1 max 20 N
Par servomotor	ratio/relación 1:2 max 10 N



- CNC slide unit with ball row pads size 35.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 10N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 20N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU60 (4).
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 160 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 35.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 10N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 20N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU60 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 160 Kg.

SL60E

250

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines a bolas
R	roller pads patines a rodillos

	ball screw / husillo a bolas
01	standard

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
0	without safety guard sin protección
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

STANDARD COLOR

 RAL 1001

OPTIONAL COLORS

 RAL 1013

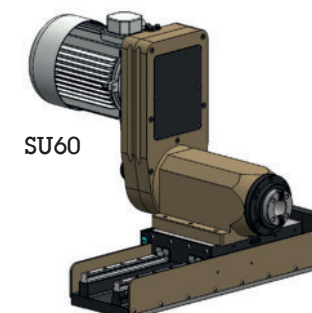
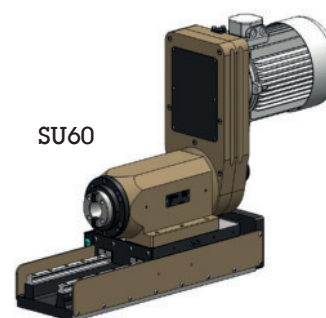
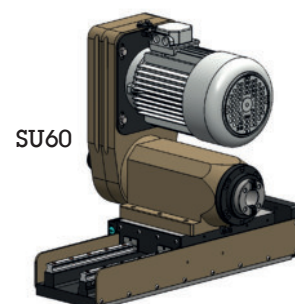
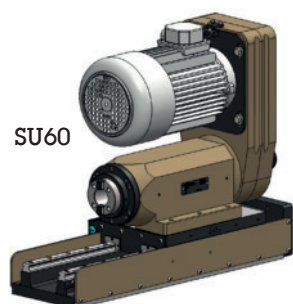
 RAL 1023

 RAL 2003

 RAL 3028

 RAL 5015

 RAL 6018



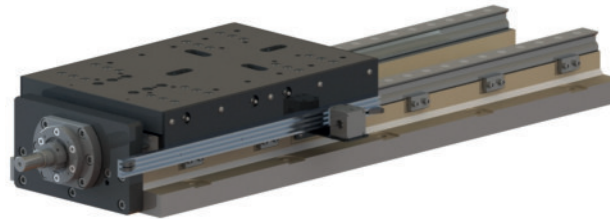
slide units



carros de avance

SL60E.400

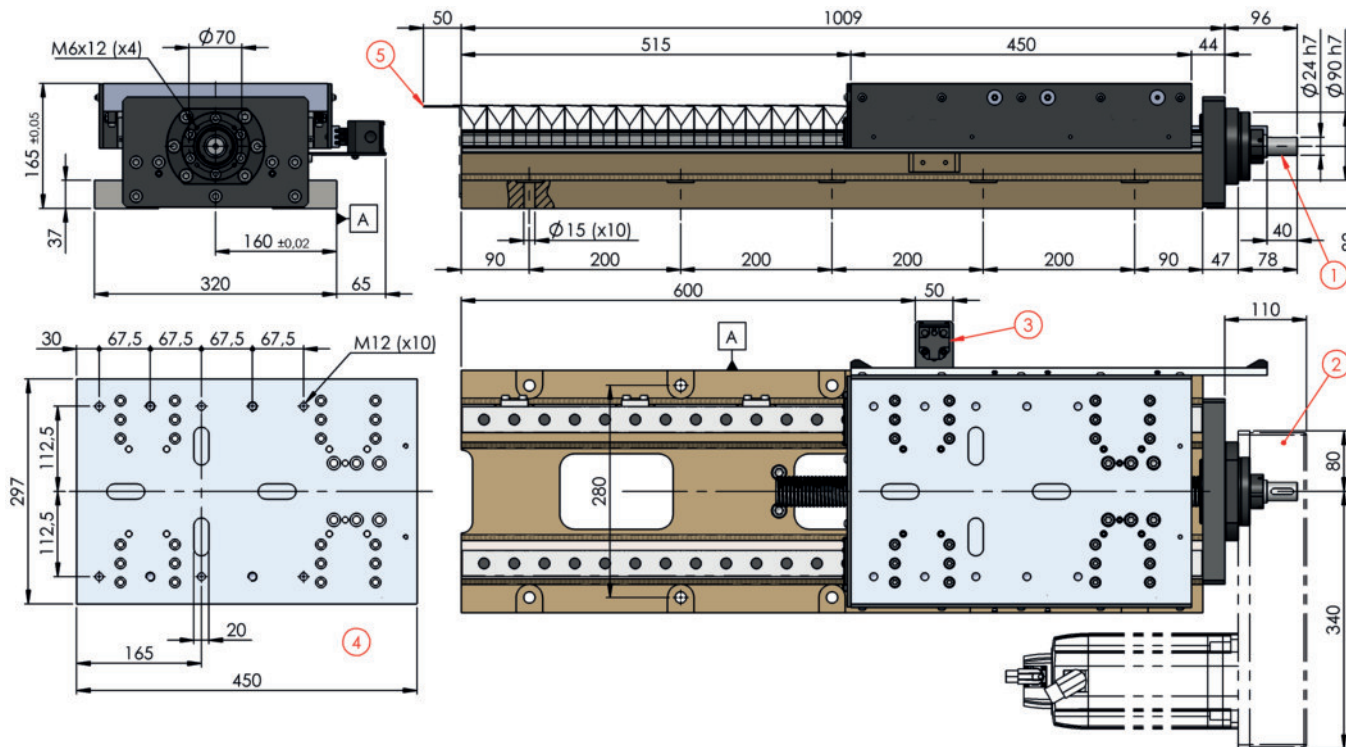
Feed	ball screw $\varnothing 40 \times 5$
Avance	husillo a bolas $\varnothing 40 \times 5$
Stroke	400 mm
Carrera	400 mm
Max thrust	21000 N
Empuje máximo	2140 Kg
Servomotor torque	ratio/relación 1:1 max 20 N
Par servomotor	ratio/relación 1:2 max 10 N



- CNC slide unit with ball row pads size 35.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 10N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 20N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- Prearranged to install unit SU60 (4).
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 180 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 35.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 10N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 20N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU60 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 180 Kg.



SL60E

400

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines a bolas
R	roller pads patines a rodillos

	ball screw / husillo a bolas
01	standard

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
0	without safety guard sin protección
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

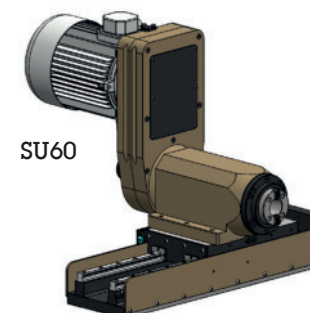
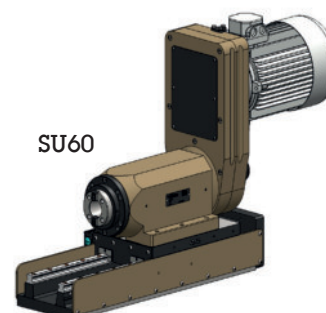
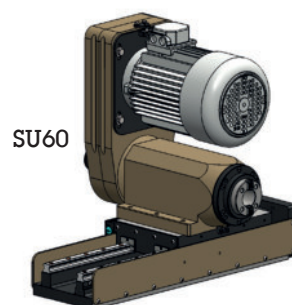
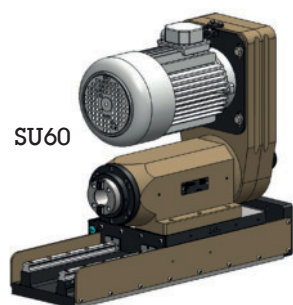
	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



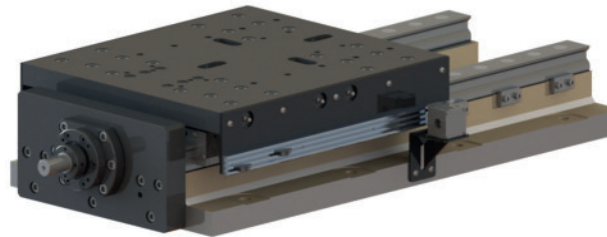
slide units



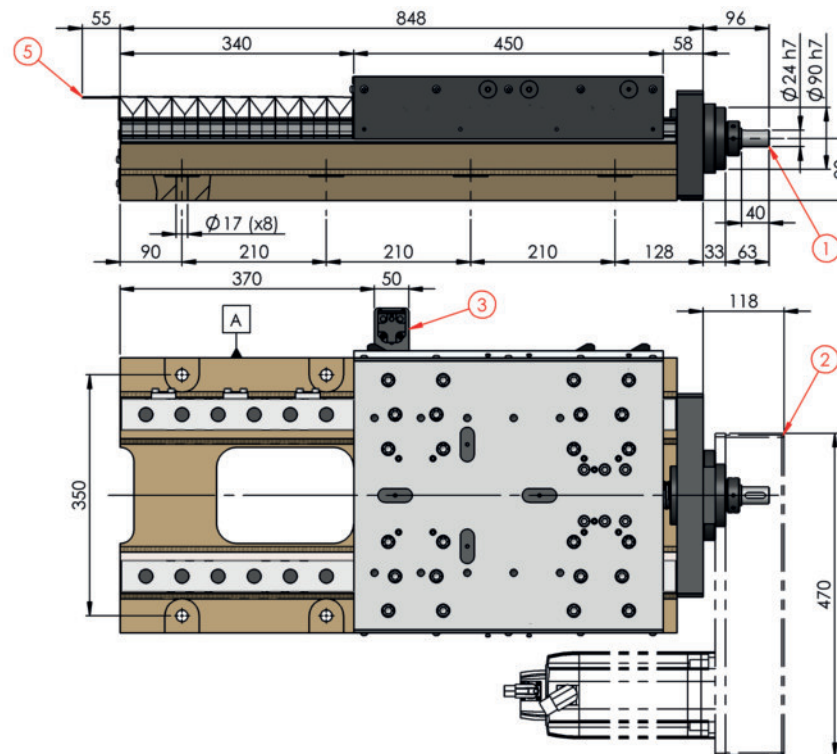
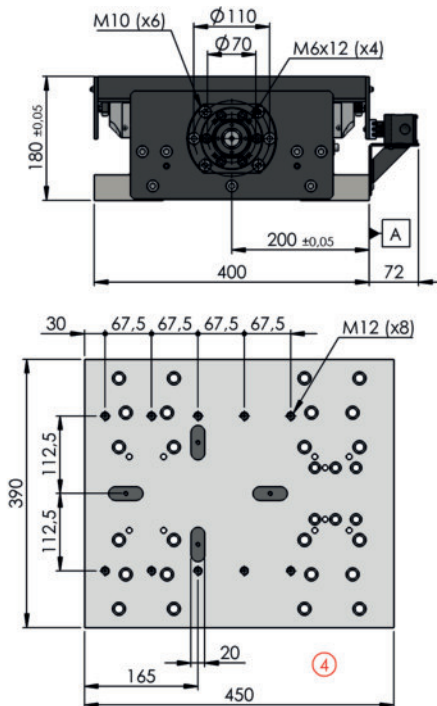
carros de avance

SL70E.250

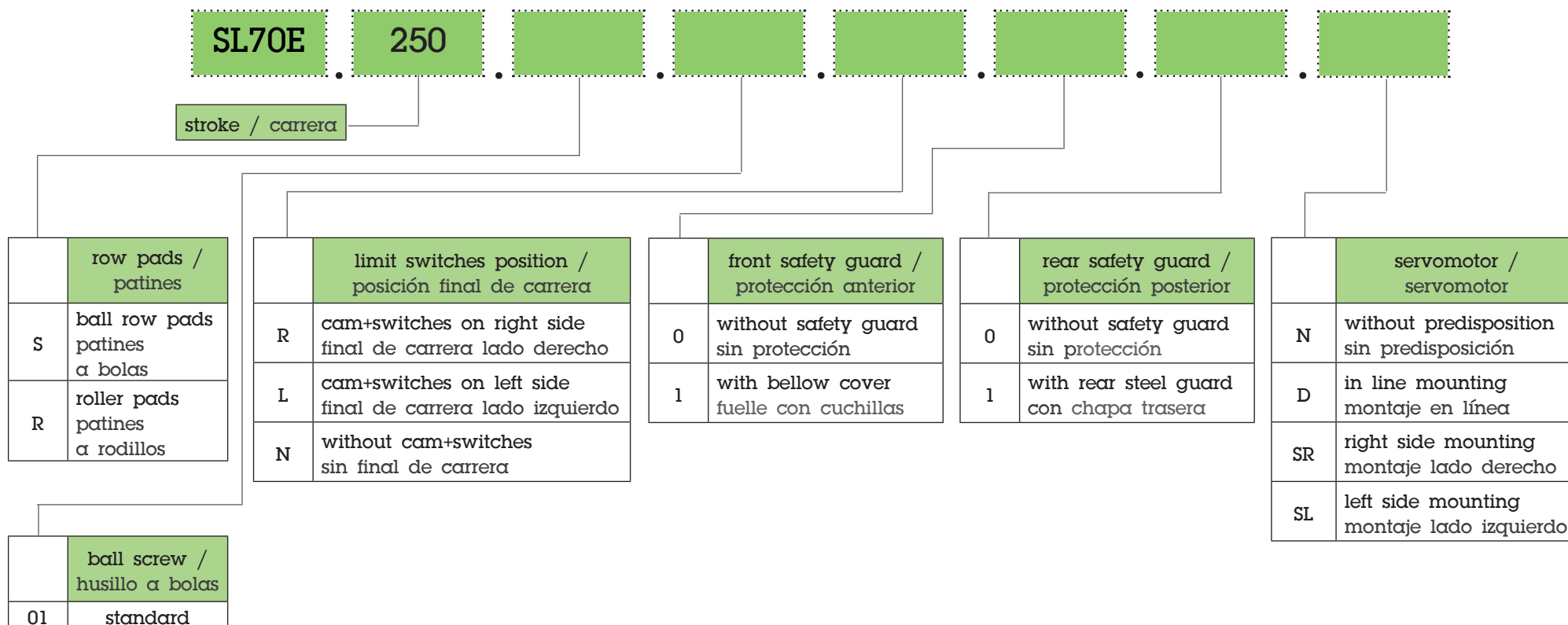
Feed	ball screw $\varnothing 40 \times 5$
Avance	husillo a bolas $\varnothing 40 \times 5$
Stroke	250 mm
Carrera	250 mm
Max thrust	29000 N
Empuje máximo	2950 Kg
Servomotor torque	ratio/relación 1:1 max 30 N
Par servomotor	ratio/relación 1:2 max 15 N



- CNC slide unit with ball row pads size 45.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 15N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 30N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Prearranged to install unit SU60 (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 215 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 45.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 15N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 30N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU60 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 215 Kg.

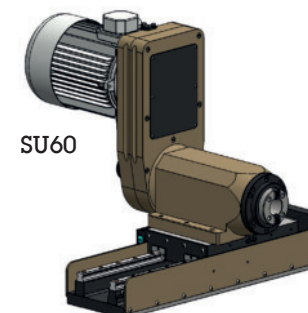
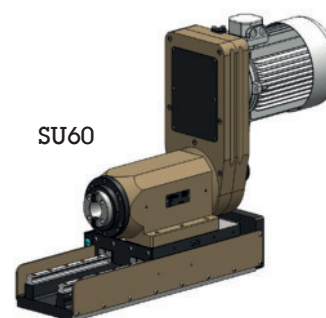
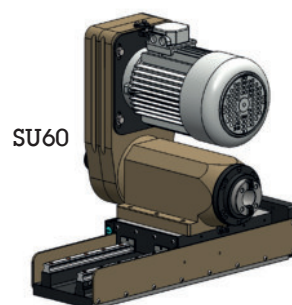
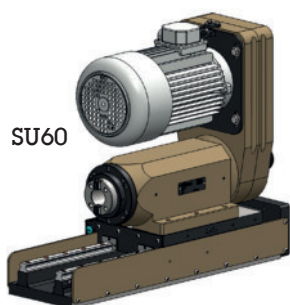


STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



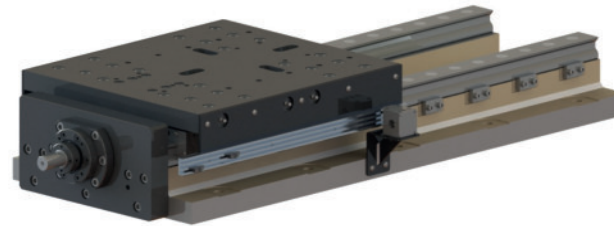
slide units



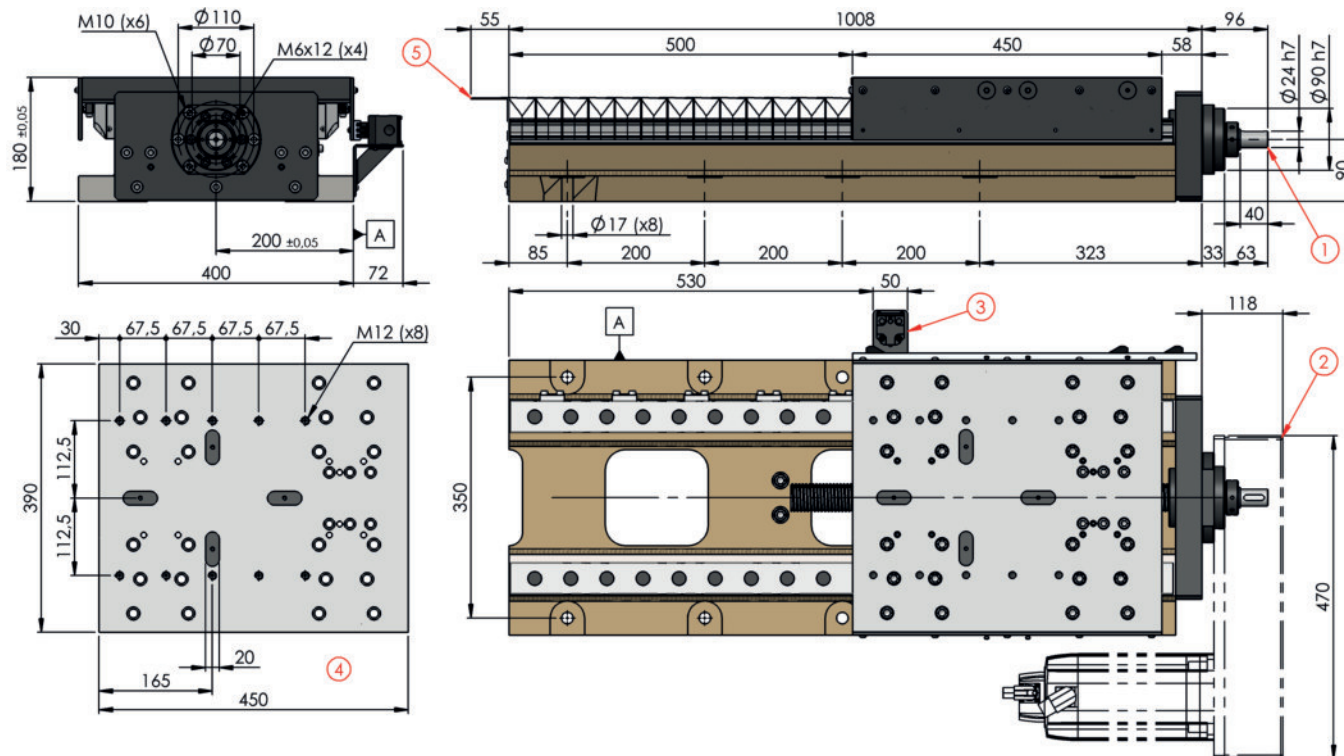
carros de avance

SL70E.400

Feed	ball screw $\varnothing 40 \times 5$
Avance	husillo a bolas $\varnothing 40 \times 5$
Stroke	400 mm
Carrera	400 mm
Max thrust	29000 N
Empuje máximo	2950 Kg
Servomotor torque	ratio/relación 1:1 max 30 N
Par servomotor	ratio/relación 1:2 max 15 N



- CNC slide unit with ball row pads size 45.
On request roller pads.
- Ball screw $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Feed servomotor not supplied.
On request prearranged for customer's servomotor, side mounting (max 15N) with HTD toothed belt ratio 1:2 (2) or in line mounting (max 30N)
- 3 contacts limit switches (3). Standard on right side, on request on left side.
- On request: front bellow cover with lamellas (5) and rear steel guard.
- Prearranged to install unit SU60 (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 245 Kg.



- Mesa desplazable a CNC con patines de bolas talla 45.
Bajo petición, patines de rodillos.
- Husillo a bolas de $\varnothing 40 \times 5$ (1).
- Servomotor de avance no suministrado.
Bajo petición, predisposición servomotor cliente: montaje lateral (max 15N) con correa HTD relación 1:2 (2) o montaje en línea (max 30N).
- Final de carrera de 3 contactos (3).
Standard en lado derecho, lado izquierdo bajo petición.
- Predispuesta para la instalación husillo SU60 (4).
- Bajo petición protección de fuelle con cuchillas anterior (5) y protección de chapa trasera.
- Color standard: Beige RAL 1001.
Otros colores bajo petición.
- Peso desde 245 Kg.

SL70E

400

stroke / carrera

	row pads / patines
S	ball row pads patines a bolas
R	roller pads patines a rodillos

	ball screw / husillo a bolas
01	standard

	limit switches position / posición final de carrera
R	cam+switches on right side final de carrera lado derecho
L	cam+switches on left side final de carrera lado izquierdo
N	without cam+switches sin final de carrera

	front safety guard / protección anterior
0	without safety guard sin protección
1	with bellow cover fuelle con cuchillas

	rear safety guard / protección posterior
0	without safety guard sin protección
1	with rear steel guard con chapa trasera

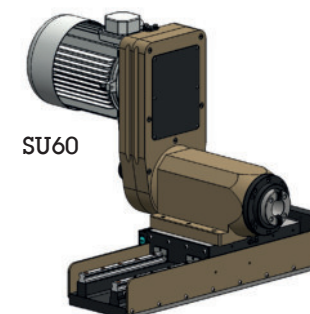
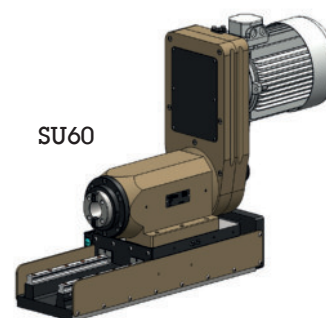
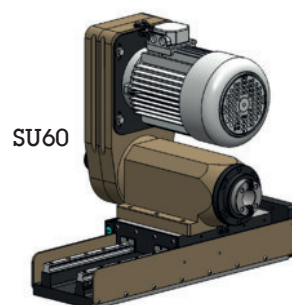
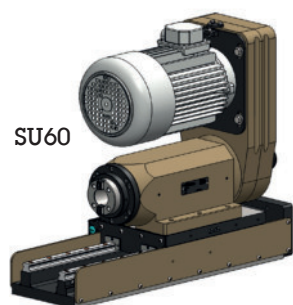
	servomotor / servomotor
N	without predisposition sin predisposición
D	in line mounting montaje en línea
SR	right side mounting montaje lado derecho
SL	left side mounting montaje lado izquierdo

STANDARD COLOR

RAL 1001

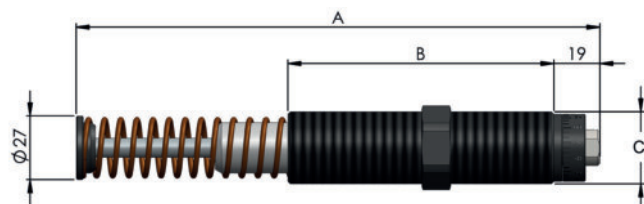
OPTIONAL COLORS

RAL 1013	RAL 3028
RAL 1023	RAL 5015
RAL 2003	RAL 6018



hydrochecks

reguladores hidráulicos



Suitable for feed control of pneumatic units. Closed hydraulic circuit. Spring return.

On request "Skip" function for pipe drilling.

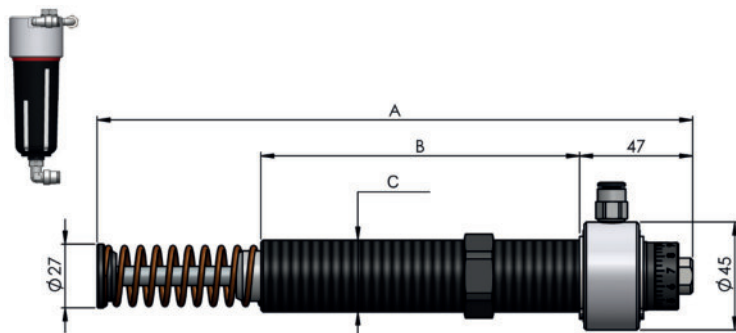
Para controlar la velocidad de avance de unidades neumáticas. Circuito hidráulico cerrado. Regreso por resorte.

Versión con función de salto para perforación de tubos disponible bajo petición.

serie H - Adjustable feed control hydrochecks

Reguladores hidráulicos de avance

type modelo	stroke carrera mm	strenght empuje max. N	feeding speed velocidad de avance m/min	return time tiempo de regreso sec.	weight peso Kg	A	B	C
45H	45	6000	0,02 - 3,00	0,30	0,6	219	111	M30x1
75H	75	5000	0,02 - 3,00	0,45	0,8	294	161	M30x1
100H	100	4000	0,02 - 3,00	1	0,9	350	167	M30x1
102H	100	6000	0,02 - 3,00	1,20	1,5	360	192	M36x1



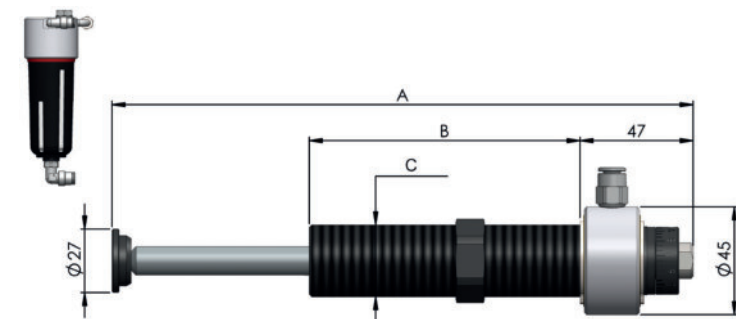
Suitable for feed control of pneumatic units. Hydraulic circuit with external oil bowl. Spring return.

Para controlar la velocidad de avance de unidades neumáticas. Circuito hidráulico con tanque externo. Regreso por resorte.

serie HS - Adjustable feed control hydrochecks with external oil bowl

Reguladores hidráulicos de avance con tanque externo

type modelo	stroke carrera mm	strenght empuje max. N	feeding speed velocidad de avance m/min	return time tiempo de regreso sec.	weight peso Kg	A	B	C
45HS	45	6000	0,02 - 3,00	0,30	0,75	249	133	M30x1
75HS	75	5000	0,02 - 3,00	0,45	0,85	294	133	M30x1
100HS	100	4000	0,02 - 3,00	1	0,95	350	139	M30x1



Suitable for feed control of pneumatic units. Hydraulic circuit with external oil bowl. Pneumatic return by compressed air at 6 bar.

It can be used for peek feed control for drilling deep more than 5-6 times their diameter.

Para controlar la velocidad de avance de unidades neumáticas. Circuito hidráulico con tanque externo. Regreso neumático con aire comprimido a 6 bar. Se puede utilizar para la descarga de viruta en perforaciones profundos de 5 a 6 veces su diámetro.

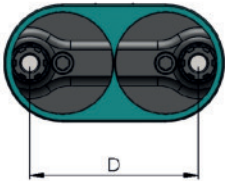
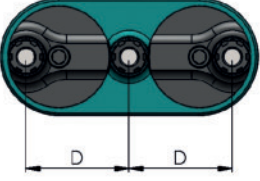
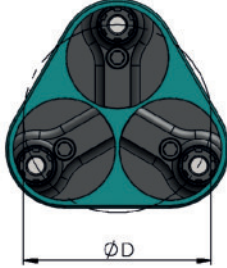
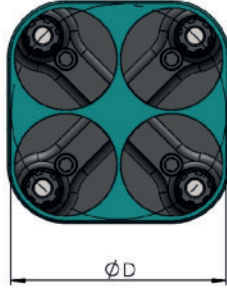
serie HP - Adjustable peck feed control hydrochecks

Reguladores hidráulicos de avance para descarga de viruta

type modelo	stroke carrera mm	strenght empuje max. N	feeding speed velocidad de avance m/min	return time tiempo de regreso sec.	weight peso Kg	A	B	C
75HP	70	2500	0,02 - 3,00	0,60	0,80	243	113	M30x1
100HP	95	2500	0,02 - 3,00	0,85	0,90	295	139	M30x1
150HP	145	2500	0,02 - 3,00	1,50	1,10	395	189	M30x1

multispindle heads

cabezales múltiples

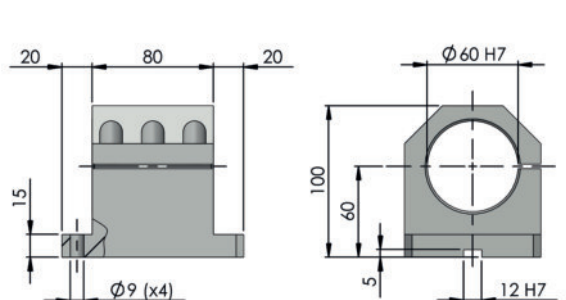
												
Drill / Tap	Type	D	Spindle	Type	D	Spindle	Type	ØD	Spindle	Type	ØD	Spindle
Ø5 / M4	VH 042	12 - 72	ER8	VH 043L	12 - 42	ER8	VH 043	18,5 - 78,5	ER8	VH 044	29,5 - 89,5	ER8
Ø7 / M5	VH 062	17 - 93	ER11 / Ø8	VH 063L	17,5 - 55,5	ER11 / Ø8	VH 063	27 - 103	ER11 / Ø8	VH 064	41 - 117	ER11 / Ø8
Ø10 / M6	VH 082	24 - 108	ER16 / Ø10	VH 083L	24 - 66	ER16 / Ø10	VH 083	36 - 120	ER16 / Ø10	VH 084	53,5 - 137,5	ER16 / Ø10
Ø12 / M8	VH 102	28 - 120	ER16 / Ø10	VH 103L	28 - 74	ER16 / Ø10	VH 103	40 - 132	ER16 / Ø10	VH 104	60 - 152	ER16 / Ø10
Ø14 / M12	VH 132	35 - 151	ER20 / Ø16	VH 133L	35 - 93	ER20 / Ø16	VH 133	51 - 167	ER20 / Ø16	VH 134	75 - 191	ER20 / Ø16
Ø20 / M14	VH 182	41 - 173	ER25 / Ø28	VH 183L	41 - 107	ER25 / Ø28	VH 183	59 - 191	ER25 / Ø28	VH 184	56 - 218	ER25 / Ø28

Other models on request / Otros modelos bajo petición

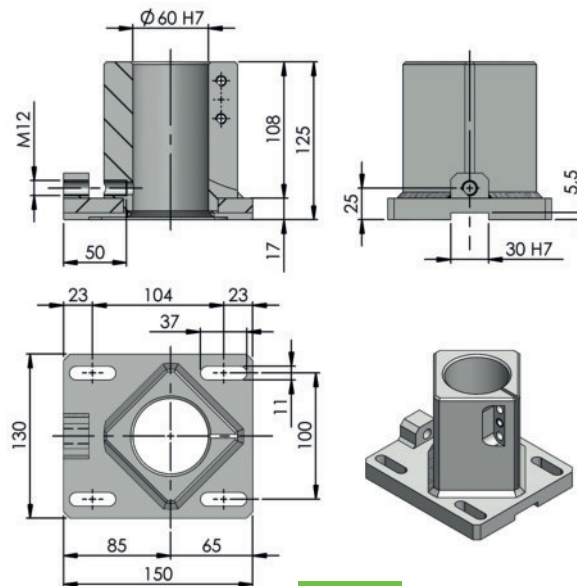


accessories series 10

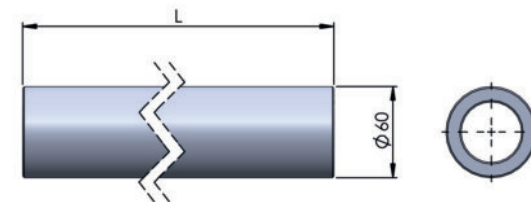
accesorios serie 10



HB10

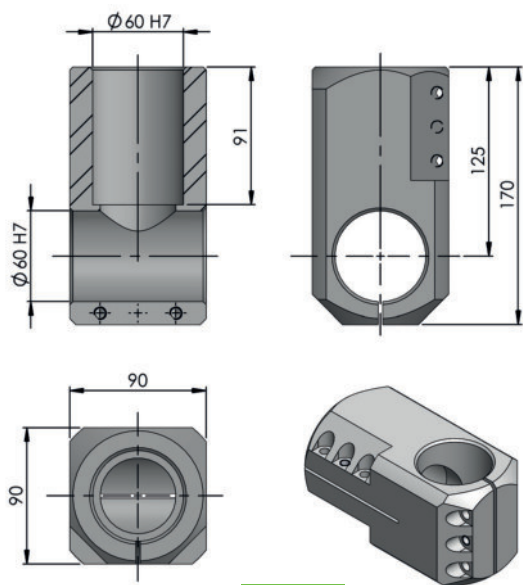


VB10

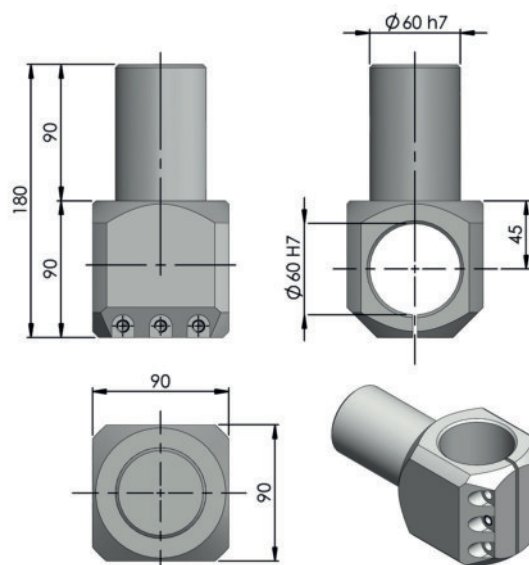


C10

L					
300	400	500	600	700	800



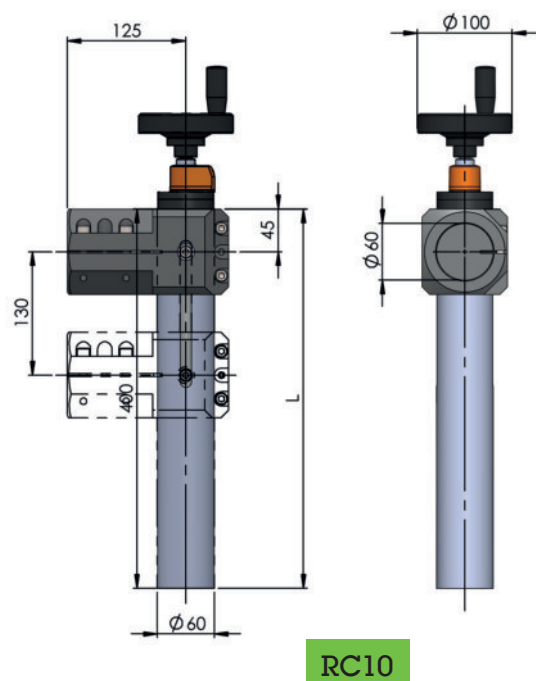
FB10



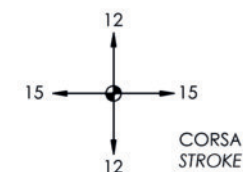
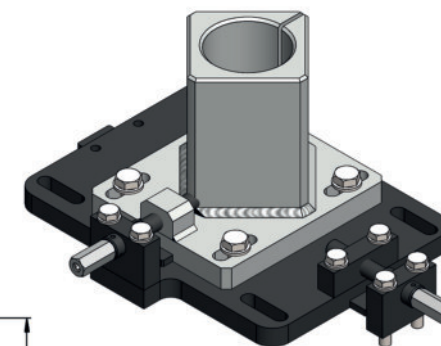
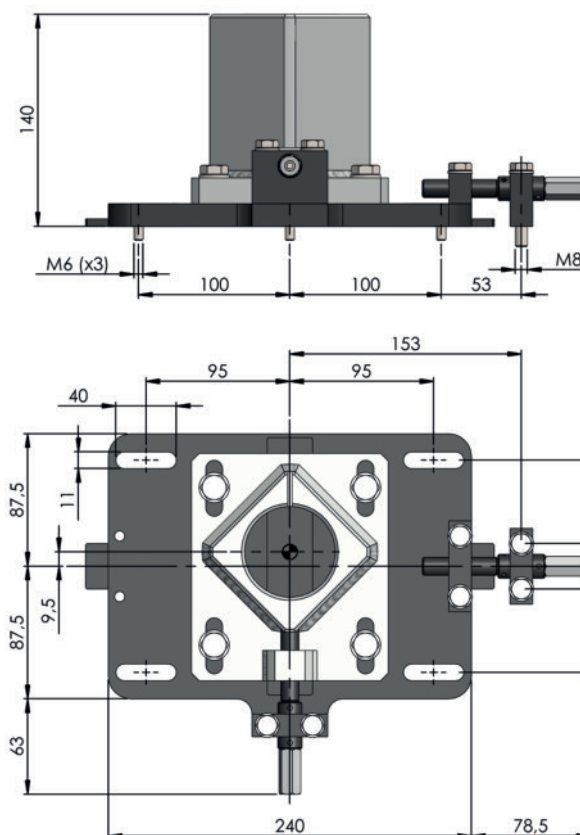
MB10

accessories series 10

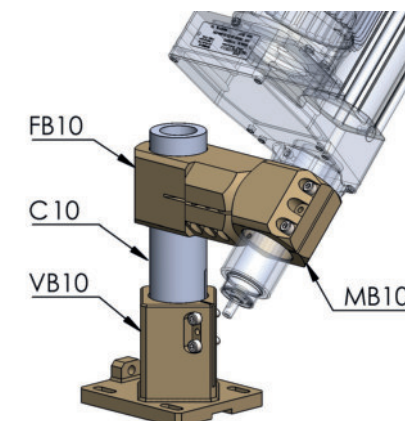
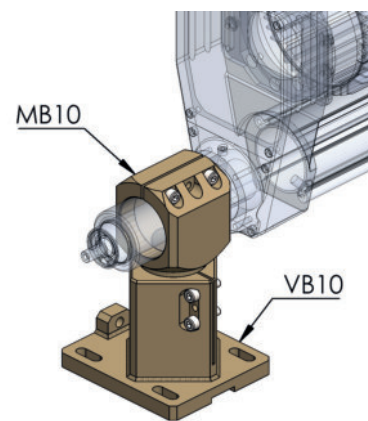
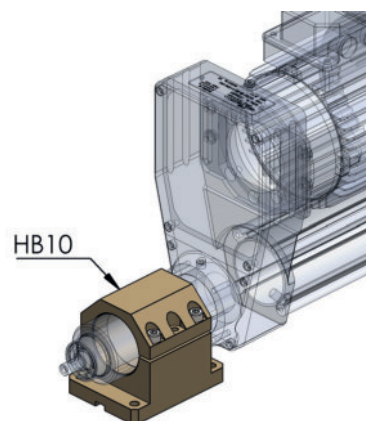
accesorios serie 10



L					
300	400	500	600	700	800

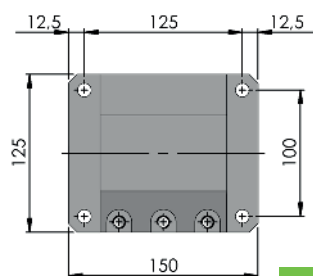
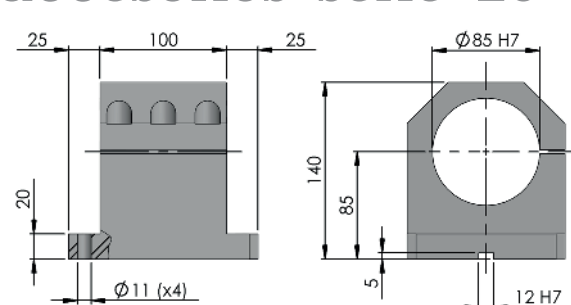


examples of application:
ejemplos de aplicación:

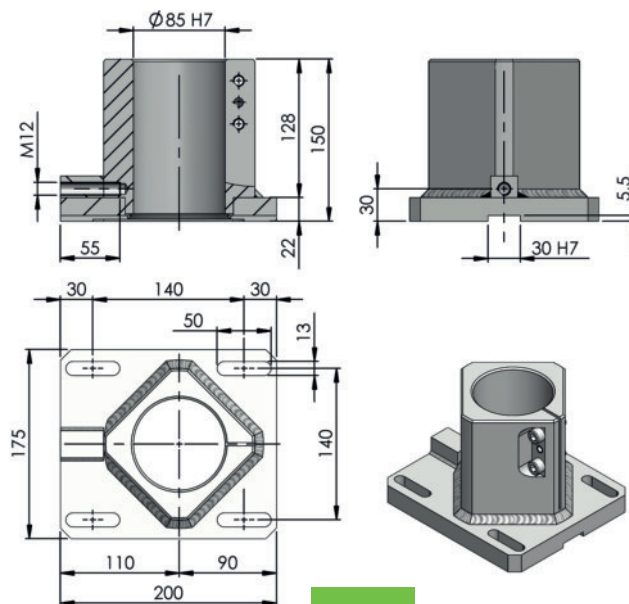


accessories series 20

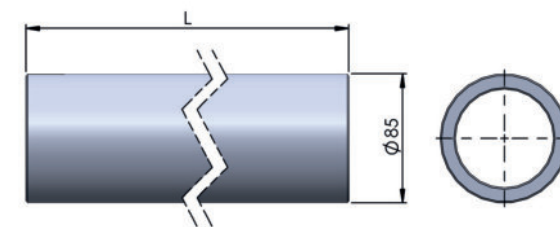
accesorios serie 20



HB20

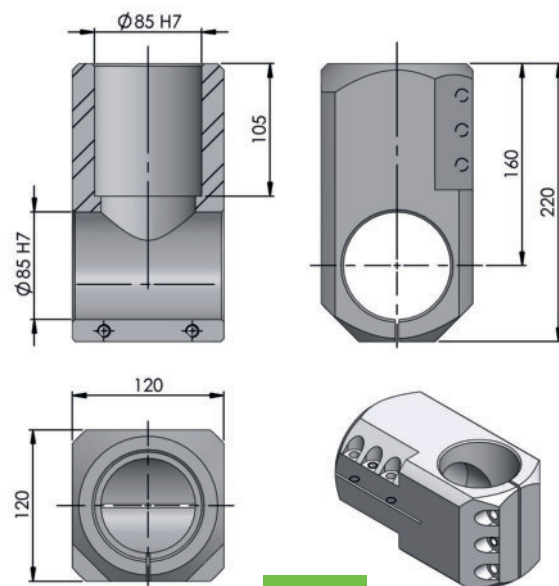


VB20

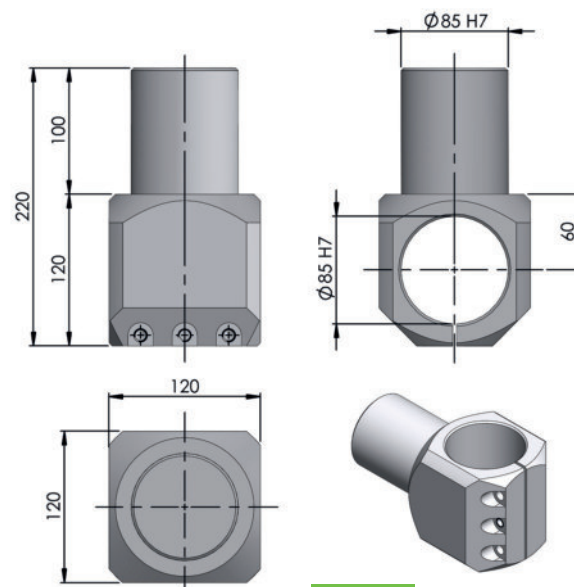


C20

L					
500	600	700	800	900	1000



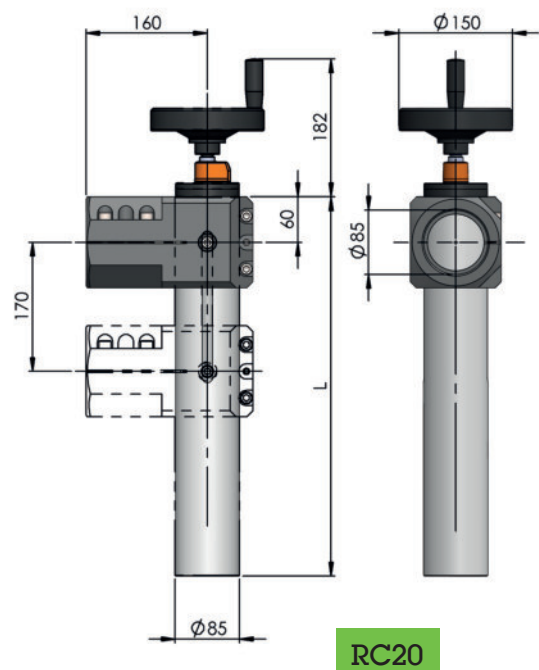
FB20



MB20

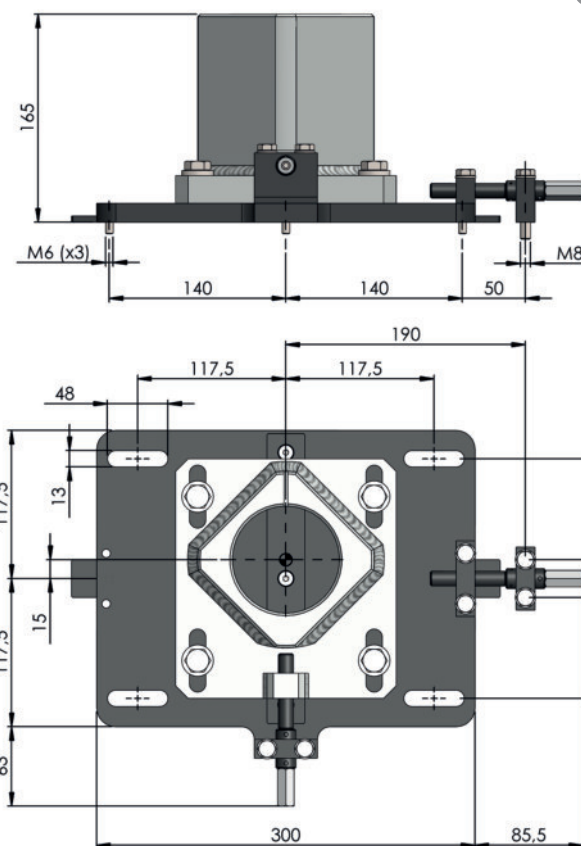
accessories series 20

accesorios serie 20

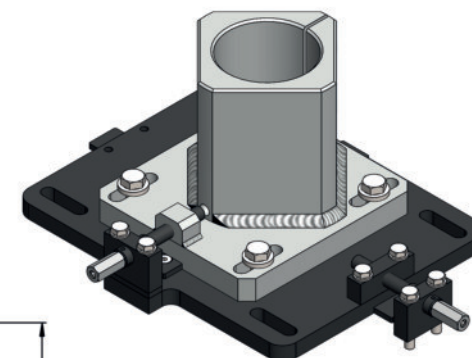


RC20

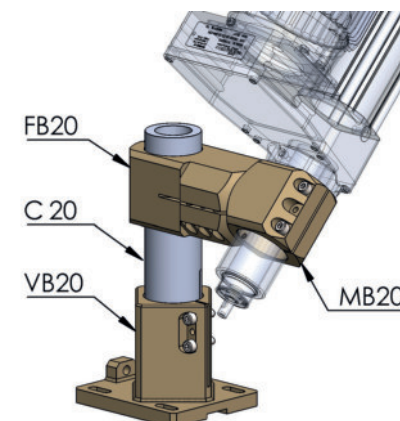
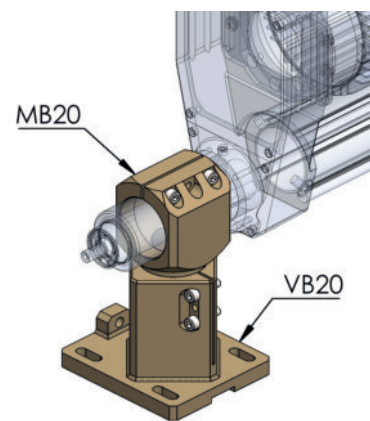
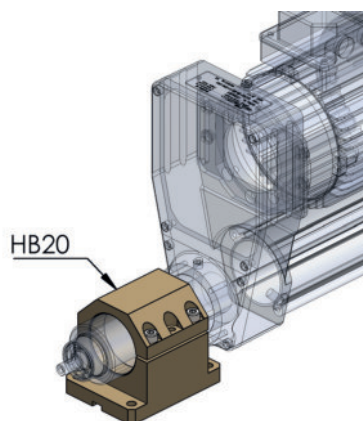
L					
500	600	700	800	900	1000



RB20



examples of application:
ejemplos de aplicación:



reservation of right to modification



This publication annuls and replaces every previous edition or revision.

MaxMatic reserves the right to make modifications without notice.

All data contained in this catalogue are purely indicative and not binding for our company.

The last version/revision is available online on the website www.maxmatic.it

reserva de modificación



Esta publicación anula y reemplaza cualquier edición o revisión anterior.

MaxMatic se reserva el derecho a realizar cambios sin previo aviso.

Los datos contenidos en este catálogo son meramente indicativos y no vinculantes para nuestra empresa.

La última edición/versión puede consultarse en línea en el sitio web www.maxmatic.it

Edition 24/01



MAXMATIC srl
Via Pettarella, 2/M
40019 Sant'Agata Bolognese (BO) Italia
Tel. +39 051 957922
info@maxmatic.it - www.maxmatic.it



EDITION 24/01